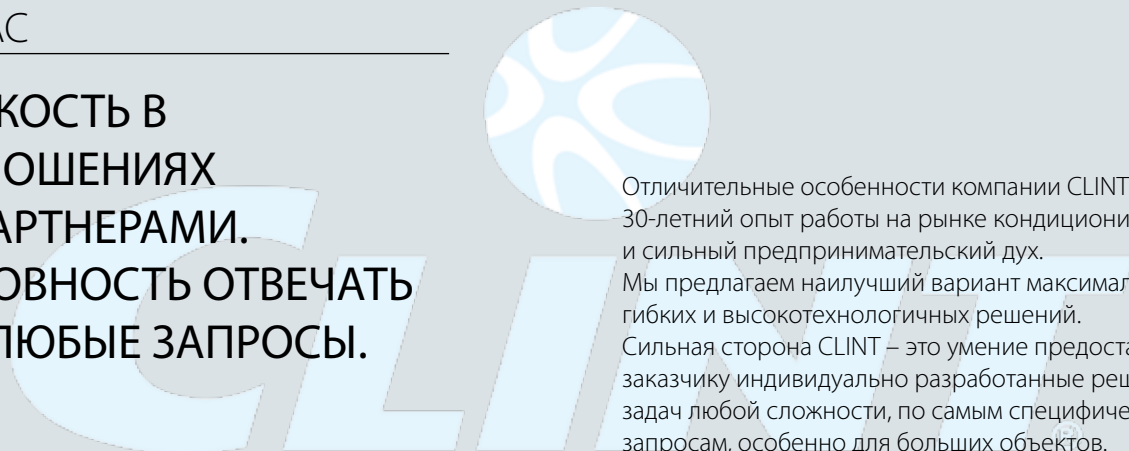


О НАС

**ГИБКОСТЬ В
ОТНОШЕНИЯХ
С ПАРТНЕРАМИ.
ГОТОВНОСТЬ ОТВЕЧАТЬ
НА ЛЮБЫЕ ЗАПРОСЫ.**



Отличительные особенности компании CLINT – 30-летний опыт работы на рынке кондиционирования и сильный предпринимательский дух.

Мы предлагаем наилучший вариант максимально гибких и высокотехнологичных решений.

Сильная сторона CLINT – это умение предоставлять заказчику индивидуально разработанные решения задач любой сложности, по самым специфическим запросам, особенно для больших объектов.

Благодаря огромному опыту в области центральных систем кондиционирования воздуха с использованием передовых технологий и ряда инновационных научно-исследовательских и опытно-конструкторских решений компания CLINT проектирует и разрабатывает для заказчиков всеобъемлющий диапазон интегрированных машин для центрального кондиционирования воздуха жилых, торговых и промышленных зданий, предоставляя обширную сеть пред и послепродажного сервиса, охватывающую всю Италию и большинство европейских стран.

air experience 

ОРГАНИЗАЦИЯ КОМПАНИИ

КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЦИКЛА – ЭТО КЛЮЧЕВОЙ МОМЕНТ НАШЕЙ ФИЛОСОФИИ

Производственные мощности компании, распределенные по трем заводам, разделены на современные сборочные конвейеры и рабочие участки. Большинство блоков чиллеров и фанкойлов малого/среднего размеров производятся на сборочных конвейерах, а большие холодильные агрегаты и крышные кондиционеры (ROOF-TOP) – в специализированных цехах. В обоих случаях весь процесс производства подвергается тщательным проверкам и контролю, как на конечных, так и на промежуточных этапах сборки. Каждый блок проходит жесткое тестирование, имитирующее рабочие условия на месте будущего монтажа, моделируя даже самые нестандартные ситуации. Давление, температура, уровень звука, вибрации – проверяются все характеристики, чтобы установить соответствие заданным параметрам. Компания нацелена на максимальное удовлетворение требований пользователя. Наша обширная сервисная сеть имеет высококвалифицированный персонал, который не только выполняет пуско-наладку на месте монтажа, но, если необходимо, производит наладку машин для любых систем в соответствии с необходимыми требованиями.

Забота об окружающей среде

СОВРЕМЕННАЯ КОМПАНИЯ ПРОЯВЛЯЕТ ЗАБОТУ ОБ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ

Компания CLINT придает большое значение поиску инновационных решений при разработке материалов и холодильных машин, технологий для достижения высокого COP и снижения энергопотребления, отвечающих самым строгим требованиям по защите окружающей среды.



our values

Потенциал разрушения озонового слоя (DPO) всех хладагентов, используемых компанией CLINT, равен нулю, что соответствует директивам Киотского и Монреальского протоколов. Хладагенты используются в холодильных контурах, при этом оборудование имеет высокую степень защиты от возможности утечки газа в атмосферу. Компания CLINT использует хладагенты R407C, R134a и R410A в бытовых, коммерческих и промышленных системах кондиционирования воздуха. Более того, обслуживающий персонал компании обучен производить сервисные работы или демонтаж оборудования, в случае истечения его эксплуатационного срока, без малейшей утечки газа в атмосферу.

Технологический прогресс

МЫ ВЕРИМ В ИННОВАЦИИ, КОТОРЫЕ ПРИНОСЯТ РЕАЛЬНУЮ ПРИБЫЛЬ

Высокие эксплуатационные качества достигаются путем исследований и разработки новых технологий. Коммерческие и технологические задачи, стоявшие перед CLINT за более чем 30-летнюю историю, решаются с учетом всех индивидуальных запросов потребителей, к которым компания относится очень внимательно и с особой тщательностью подходит к разработке и изготовлению продукции. Современные запросы потребителя заставили нас понять, что для их удовлетворения и обеспечения техники настоящими преимуществами необходимо принять рабочую философию производства, которая исключает загрязнение и позволяет лишь незначительное вредное воздействие на окружающую среду от машин, материалов и затрат при работе. В результате компании CLINT удалось наладить производство достаточно простых в своем классе агрегатов. От компактных машин со встроенным гидравлическим контуром, которые адаптированы для работы в жилом секторе, где решающими факторами являются бесшумность и внешний вид, до машин гидроинверторного модельного ряда, в которых применены инверторные компрессоры. Эти компрессоры в полной мере позволяют установке адаптировать мощность к изменениям тепловых нагрузок на объекте пользователя.

innovation

Модельный ряд оборудования «ENERGYPOWER», производящих горячую воду для бытовых нужд и одновременно удовлетворяющий потребности в кондиционировании, а также производстве оборудования по классификации энергосбережения класса «А», обеспечивает существенное энергосбережение со значениями E.E.R. свыше 3.1. Многокомпрессорный модельный ряд водоохладителей серии «Multipower» осуществляет многоступенчатое регулирование холодопроизводительности для обеспечения идеального соответствия требованиям кондиционирования воздуха со значительным сокращением потребления энергии по сравнению с обычными системами. Гамма чиллеров серии **TURBOLINE** укомплектована инновационными центробежными компрессорами TURBOCOR, турбины которых находятся в магнитном поле, испарителями затопленного типа, традиционными конденсаторами воздушного охлаждения или конденсаторами типа MICROCHANAL. Эта серия разработана с целью достижения наивысших технических показателей.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

МЫ ПРЕДОСТАВЛЯЕМ ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВСЕХ ТРЕБОВАНИЙ К КОНДИЦИОНИРОВАНИЮ

Компания CLINT предлагает полный интегрированный модельный ряд машин для кондиционирования жилых, торговых и промышленных помещений. Богатый выбор продукции, от фанкойлов до чиллеров и крышных кондиционеров, сочетается с широким диапазоном дополнительных уникальных решений, учитывая при этом рыночные требования и индивидуальные запросы конечного пользователя. От фанкойлов к чиллерам и крышным кондиционерам, умение и профессионализм CLINT могут предоставить клиентам высочайшие стандарты производства, внимание к деталям, лучший уровень ESEER и бесшумность: CLINT гарантия идеального комфорта. Широкий выбор чиллеров и тепловых насосов от 5 до 9000 кВт, составляет существенную часть производства CLINT. Крышные кондиционеры также включены в «основную деятельность» компании, независимые агрегаты кондиционирования для коммерческих и промышленных зданий, фанкойлы, три принципиально разных исполнения холодильных машин способны удовлетворить любые решения связанные с архитектурой зданий. Завершенный огромный ряд кондиционерных продуктов CLINT, есть также холодильных машин, специально предназначенных для систем с излучающими панелями и холодными балками, системы которые по всему миру предоставляют тепловой комфорт, а также тепловые насосы, как альтернатива традиционным котлам, предназначены для отопления, в частности для территорий с холодным климатом.

Взгляд в будущее

В УСЛОВИЯХ РАСТУЩЕЙ КОНКУРЕНЦИИ МЫ ГОТОВЫ К НОВЫМ ЗАПРОСАМ

Компания CLINT по праву считается одним из ведущих предприятий в сегменте производства систем кондиционирования воздуха промышленного и полупромышленного назначения, как на европейском, так и на международном рынке. Компания CLINT и ее высокоэффективное управление создали динамичную и хорошо подобранную команду, готовую играть ключевую роль на мировом рынке, предвидеть требования и тенденции его развития, при этом превосходящая желания и потребности потребителя, которому компания предлагает не просто продукцию, а лучшие возможные решения. Компания постоянно ведет исследования и разработки новейших компонентов, направленные на решение технологических задач, а также на производство машин, все больше и больше отвечающих нуждам человека. На сегодняшний день CLINT обладает передовыми технологиями и техническими решениями, которые позволяют бренду играть лидирующую роль в специфическом секторе климатического рынка отдельных стран. К примеру, уникальным продуктом, практически не имеющим аналогов и рассчитанным на ближневосточный рынок, являются чиллеры «тропического исполнения», способные работать при температуре наружного воздуха до +52 °C. Другой пример – блоки, отвечающие сертификации UL, предназначены для рынка Северной Америки.

future



МЫ СТРОГО ПРИДЕРЖИВАЕМСЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

Путем исследований и разработки особых решений компания CLINT добивается максимального удовлетворения требований пользователей. Делается все, чтобы вовремя предоставить пользователю наилучшие результаты, более высокую производительность и более высокий COP, в сочетании с высококачественным обучением сервисного персонала и большим вниманием к растущим требованиям постоянно развивающегося рынка. Ориентиром и гарантией наших стандартов качества являются сертификаты на продукцию и оптимизацию управления.

CE: Вся продукция, выпускаемая заводами CLINT, изготовлена в соответствии с требованиями и директивами Европейского сообщества.

UL: Сертификат подтверждает соответствие стандартам электрической безопасности США и Канады.

BV: Сертификат на продукцию, работающую под давлением, подтверждающий правильность производства, в случае CLINT, контуров хладагента совместно с гидравлическими контурами в агрегатах с установленными в них компрессорами.

UUNI EN ISO 9001:2000: В 1999 году CLINT стал первой в своем рыночном секторе итальянской компанией, которая получила этот сертификат, подтверждающий правильность организации производственного процесса и ориентированность на международные рынки, особенно на рынок Центральной Европы, который очень требователен к качеству.

EUROVENT: Подтверждает достоверность технических характеристик продукции компании, гарантирует фактическое качество продукции и сервисных услуг CLINT.



ОРГАНИЗАЦИЯ ХОЛДИНГА

МЫ СОЗДАЛИ СЕБЕ ИМЯ НА РЫНКЕ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА И СДЕЛАЛИ БОЛЬШЕ, ЧЕМ КОМПАНИИ В ОТДЕЛЬНОСТИ

Промышленный холдинг G.I. INDUSTRIAL HOLDING Spa объединил ряд узкоспециализированных компаний международного уровня теплотехнического сегмента и кондиционирования. Новый международный бренд CLINT для систем кондиционирования и обработки воздуха является торговой маркой промышленной группы. Холдинг G.I. INDUSTRIAL HOLDING Spa характеризуется специализацией своего сектора с отличительным синергическим использованием опыта и передовых технологий различных компаний. Каждая компания использует свои технологии и опыт в рамках группы CLINT, поставляет чиллеры, кондиционеры крышного типа, фэнкойлы и центральные кондиционеры на рынки, где возрастает потребность в системах кондиционирования воздуха.



Наши объекты

Нам удалось завоевать доверие многих заказчиков

CLINT всегда готов предложить самые наилучшие возможности применения продукции, создающей комфорт. Мы можем представить ряд важных достижений на международном уровне, показывая качество и эффективность своих инженерных решений.

- Медцентр Mondovi, г. Кунео, Италия
- Медцентр Luiggi Sacco, г. Милан, Италия
- Завод Langstone Plastic, г. Нанитон, Великобритания
- Кельнский университет, Германия
- Университет Нантер, г. Париж, Франция
- Дом моды Gucci, г. Париж, Франция
- Головной офис фирмы Rolex, г. Женева, Швейцария
- Торговые центры сети Ipergal в гг. Сондрио и Удине, Италия
- Галерея Лафайет, г. Париж, Франция
- Министерство финансов, г. Рим, Италия
- Посольство Швейцарии, г. Вашингтон, США
- Отель «Явор», г. Солнечный Берег, Болгария
- Завод FIAT-Mirafiori, г. Турин, Италия
- Винзавод Chavignac Pruhlo, г. Шампань, Франция



Гипермаркет «Спортмастер» (г. Ярославль)

В России объекты CLINT:

Торговые центры:

- Гипермаркет «Спортмастер» (г. Ярославль)
- Торгово-развлекательный комплекс «Рубин» (г. Тверь)
- Торговый центр «ОСКАР» (г. Краснодар)
- Супермаркет стройматериалов Castorama (г. Самара)
- Торгово-развлекательный центр «Аврора» (г. Саратов)
- Торговый центр «Политех» (г. Саратов)
- Торговый центр «Георгиевск СИТ» (г. Георгиевск Ставропольского края)
- Торгово-деловой комплекс «Лесной городок» (Одинцовский район Московской области)
- Торгово-развлекательный центр «Одинцово» (сеть гипермаркетов «Остров»)
- Торгово-развлекательный центр «Ямская-Центр» (г. Москва)
- Торгово-развлекательный центр «СТЕП» (г. Оренбург)
- Торгово-развлекательный комплекс «Новый мир» (г. Оренбург)
- ТЦ «Счастливая 7 Я» (г. Клин Московской области)



ТЦ «Реал» (г. Ростов-на-Дону)

- Торгово-развлекательный комплекс «Радуга» (г. Оренбург)
- ТЦ «REAL» (г. Ростов-на-Дону)

Административные и офисные центры:

- «Башня Федерации» (г. Москва)
- Административное здание «Министерство сельского хозяйства и продовольствия Республики Татарстан» (г. Казань)
- Офис «Лукойл» (г. Краснодар)
- Офисное здание ЗАО «Монитор-Энергетик» (г. Пятигорск)
- Офисное здание НТК «Новое телевидение Кубани» (г. Краснодар)
- Бизнес-центр «Алмазный» (г. Воронеж)
- Управление Федерального казначейства по Чувашской республике (г. Чебоксары)

Производственные комплексы:

- Табачная фабрика ОАО «БАТ - Ява» (г. Москва)
- ОАО «Автодизель» (Ярославский моторный завод (г. Ярославль))
- «Московский завод полиметаллов» (г. Москва)
- Хлебозавод (г. Йошкар-Ола, Республика Марий-Эл)
- Чебоксары Ликероводочный завод «Стрижамент» (г. Ставрополь)
- Нефтеперерабатывающий завод «Танеко» (Республика Татарстан, г. Нижнекамск)
- Арзамасский приборостроительный завод (г. Арзамас)

Спортивные и оздоровительные комплексы:

- фитнес-клуб «Максфит» (г. Тверь)
- Спортивный комплекс Универсиады «Бустан» (Республика Татарстан, г. Казань)
- Спортивный комплекс Универсиады Бассейн «Ачкарлак» (Республика Татарстан, г. Казань)
- Санаторий им. Калинина (г. Железноводск)
- СПА-ЦЕНТР «ДЭФ» (г. Ессентуки)



Торгово-развлекательный комплекс «Рубин» (г. Тверь)



Нефтеперерабатывающий завод «Танеко» (Республика Татарстан, г. Нижнекамск)

Другие:

- ОАО «ТатТелеКом» (г. Казань)
- «Московский зоопарк». Закрытые павильоны для обезьян.
- Типография банка «Русский стандарт» (г. Москва)
- Банк «Новая Москва» (г. Москва)
- «Райффайзен банк» (г. Екатеринбург)
- Дивеевский монастырь
- Гостиница «СОЮЗ» (г. Иваново)



Спортивный комплекс Универсиады «Бустан» (Республика Татарстан, г. Казань)



Табачная фабрика ОАО «БАТ-Ява» (г. Москва)



■ Режим охлаждения
■ Нагрев

Мощность (кВт.) страница

	CHA/IK/WP 15÷61			5-11 6-15	24 - 25
	CHA/CLK 15÷81			4-21 5-24	26 - 27
	CHA/K 91÷151			25-42 31-55	28 - 29
	CHA/K/ST 91÷151			25-42 31-55	30 - 31
	CHA/ML/ST 41÷71			7-21 11-23	32 - 33
	CHA/ML/ST 91÷151			20-48 30-53	34 - 35
	CHA/ML/ST 182-P ÷ 302-P			44-130 56-114	36 - 37
	MR 50-80			- -	38 - 39

■ Режим охлаждения
■ Нагрев

Мощность (кВт.) страница

	CHA/K 182-P÷604-P			48-178 54-187	40 - 41
	CHA/K/ST 182-P÷604-P			48-178 54-187	42 - 43
	CHA/K 726-P÷36012-P			199-1051 228-1210	44 - 45
	CHA 182÷604			47-162 53-183	46 - 47
	CHA 201-P÷702-P			48-181 53-199	48 - 49
	CHA 201÷702			48-181 53-199	50 - 51
	CHA 802÷3204			200-720 218-738	52 - 53
	CHA 702-V÷5602-V			170-1500 190-1342	54 - 55

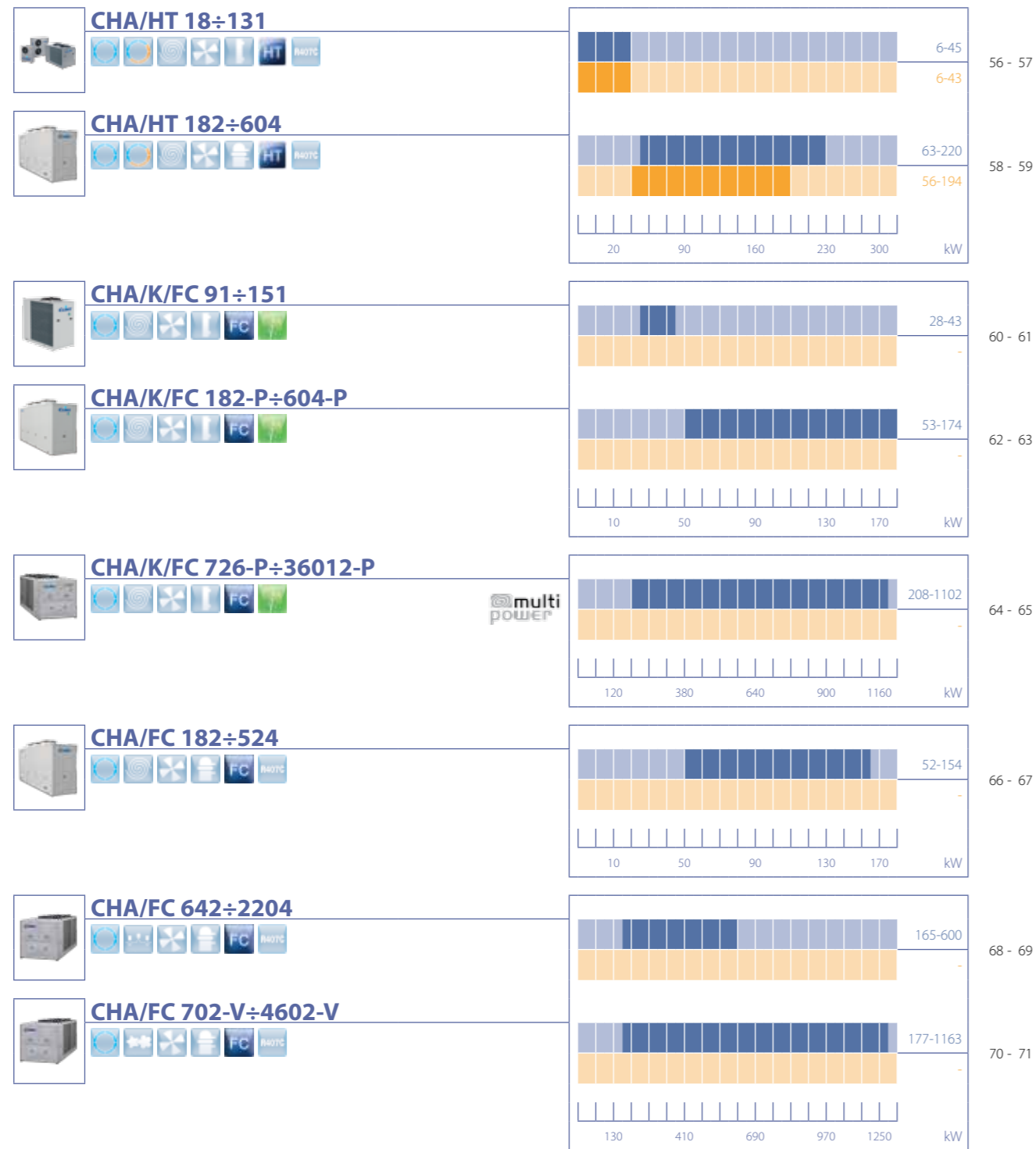
G.I. INDUSTRIAL HOLDING S.p.A. не несет ответственности за возможные неточности в данном каталоге и данные могут изменяться без предварительного уведомления, текущую дату.

Условные обозначения

Версии	Компрессоры	Вентиляторы	Теплообменники	Исполнения	Хладагенты
Только охлаждение	Ротационный	Осевые	Пластинчатый	Инвертор	R410A
Только обогрев	Спиральный	Центробежные	Кожухотрубный	Высокотемпературный	R134a
Нагрев / Охлаждение	Полугерметичный	Вентилятор Plug-Fan	Затопленный кожухотрубный	Свободное охлаждение	R407C
Охлаждение увеличенного напора	Винтовые		Microchannel	Горячая вода для бытовых нужд	H ₂ O
	Турбосор			WEB-мониторинг и управление	
	Центробежные			А-класс	
				4-трубный, многофункциональный агрегат	

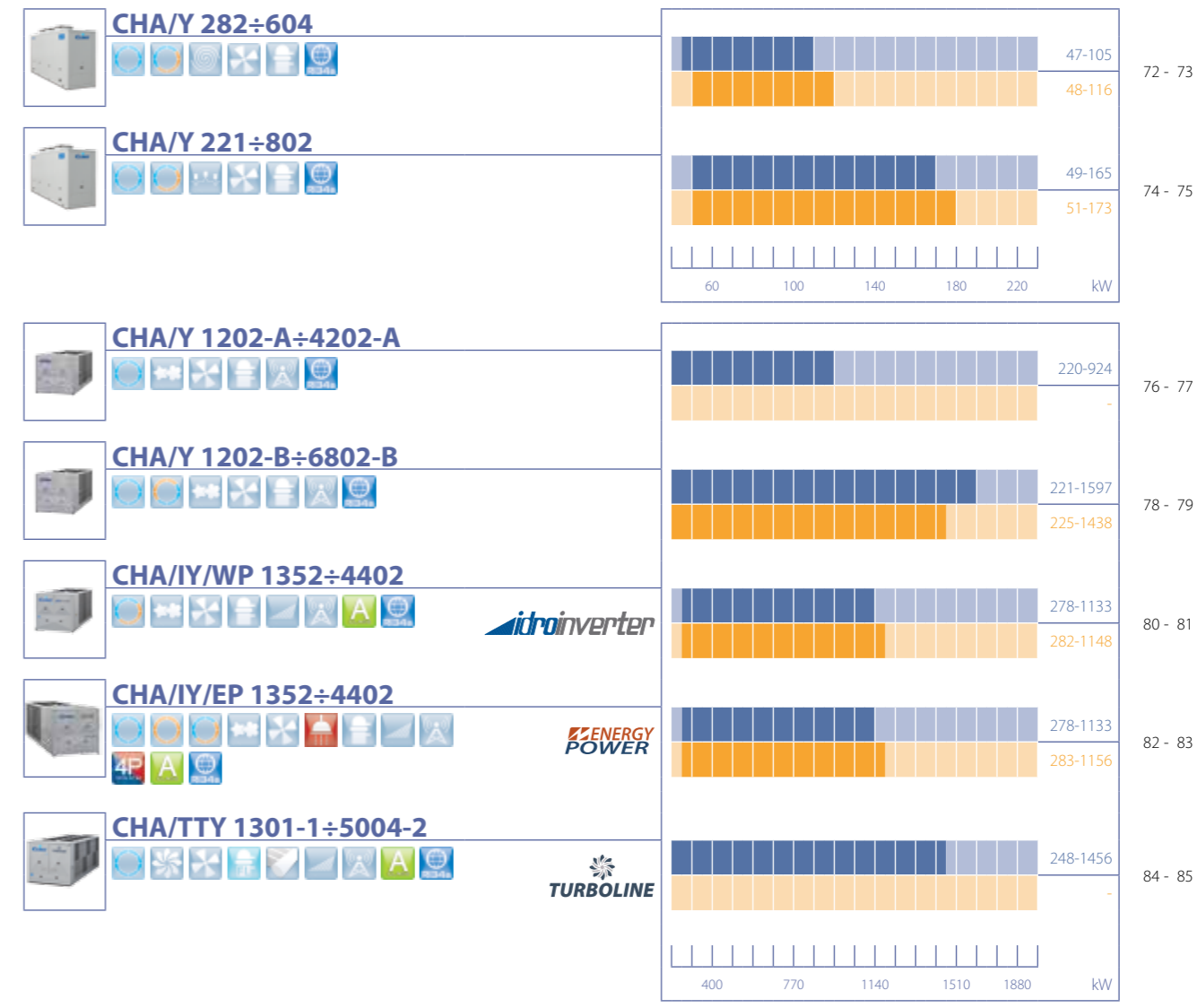
■ Режим охлаждения
■ Нагрев

Мощность (кВт.) страница



■ Режим охлаждения
■ Нагрев

Мощность (кВт.) страница



G.I. INDUSTRIAL HOLDING S.p.A. не несет ответственности за возможные неточности в данном каталоге и данные могут изменяться без предварительного уведомления, текущую дату.

Условные обозначения					
Версии	Компрессоры	Вентиляторы	Теплообменники	Исполнения	Хладагенты
<ul style="list-style-type: none"> Только охлаждение Только обогрев Нагрев / Охлаждение AP Охлаждение вентиляторы увеличенного напора 	<ul style="list-style-type: none"> Ротационный Спиральный Полугерметичный Винтовые Turbocor Центробежные 	<ul style="list-style-type: none"> Осевые Центробежные Вентилятор Plug-Fan 	<ul style="list-style-type: none"> Пластинчатый Кожухотрубный Затопленный кожухотрубный Microchannel 	<ul style="list-style-type: none"> Инвертор HT Высокотемпературный FC Свободное охлаждение Горячая вода для бытовых нужд WEB-мониторинг и управление A А-класс 4P 4-трубный, многофункциональный агрегат 	<ul style="list-style-type: none"> R410A R134a R407C H₂O

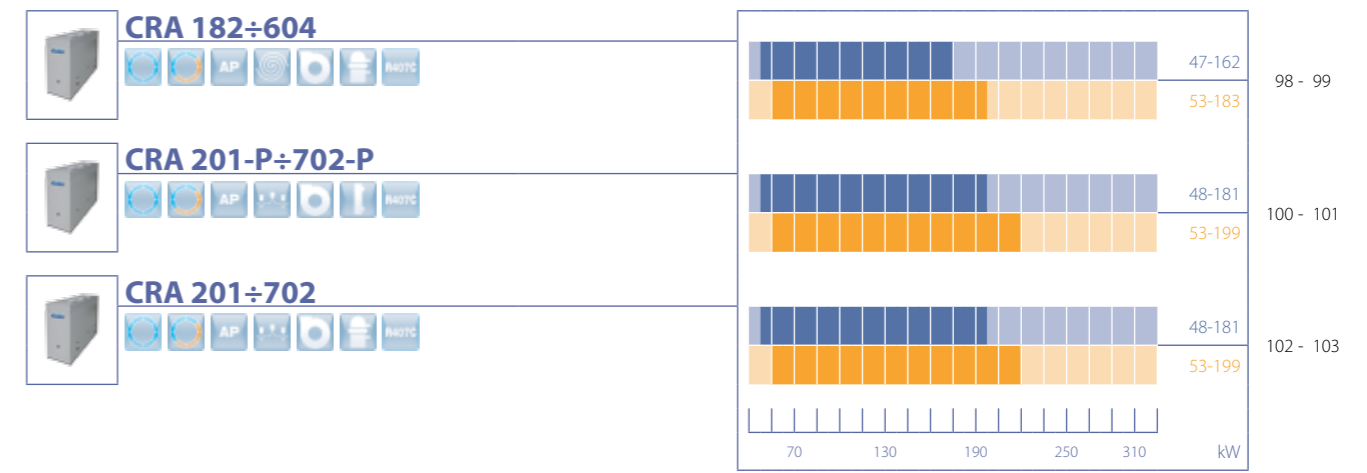
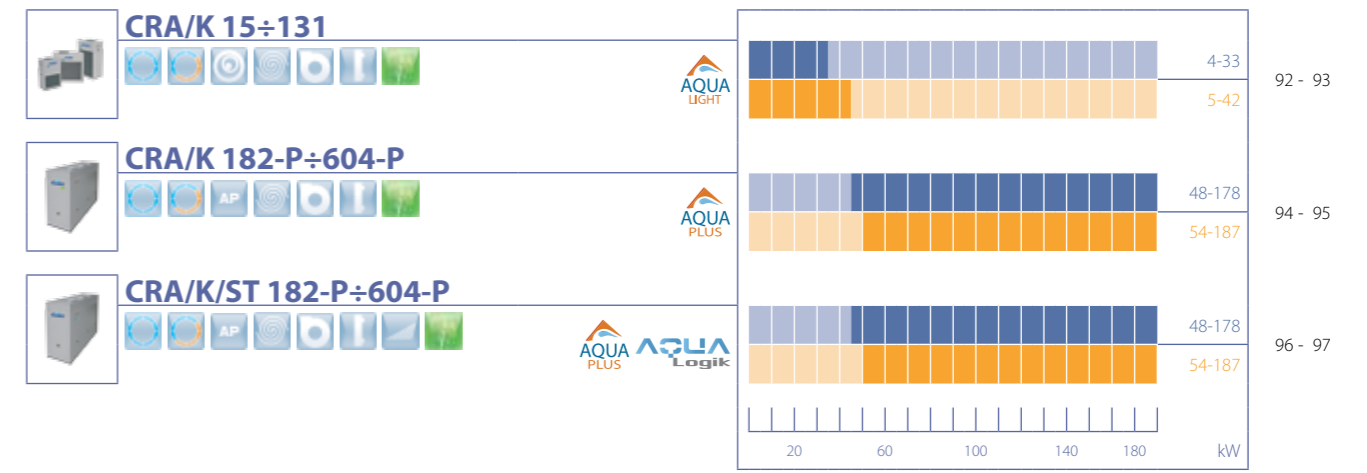
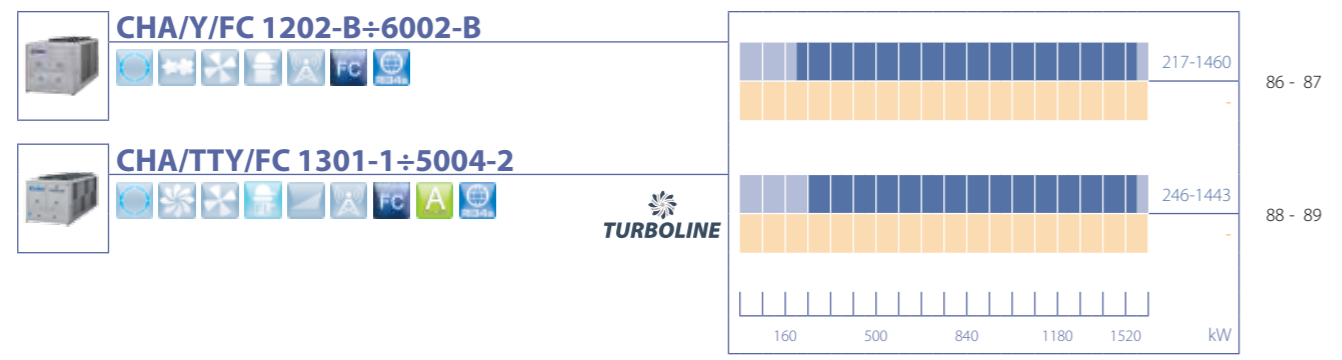
ГЛАВА 2

Чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора и радиальными вентиляторами, тепловые насосы.

■ Режим охлаждения
■ Нагрев

Мощность (кВт.) страница

Мощность (кВт.) страница



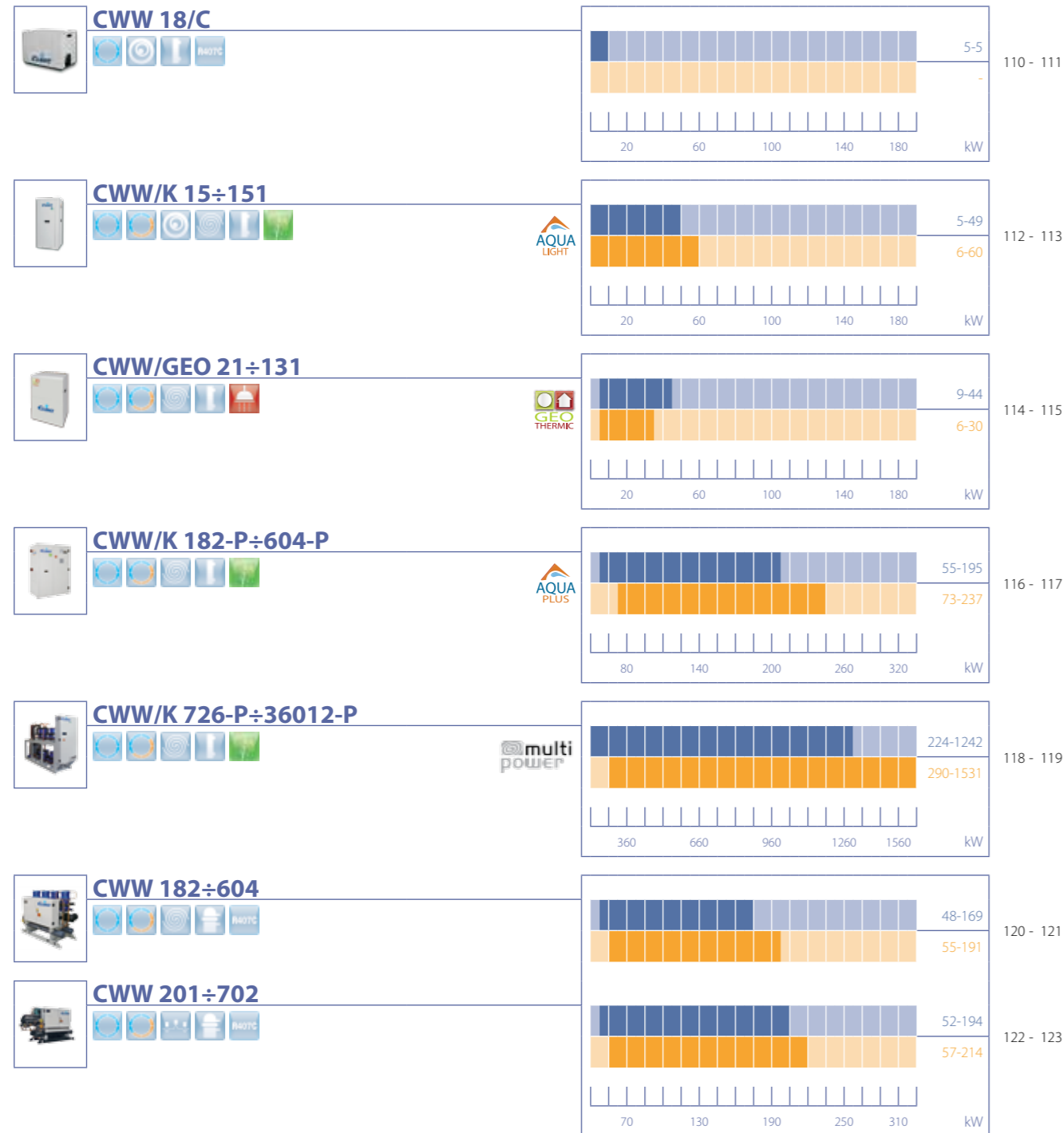
G.I. INDUSTRIAL HOLDING S.p.A. не несет ответственности за возможные неточности в данном каталоге и данные могут изменяться без предварительного уведомления, текущую дату.

Условные обозначения					
Версии	Компрессоры	Вентиляторы	Теплообменники	Исполнения	Хладагенты
<ul style="list-style-type: none"> Только охлаждение Только обогрев Нагрев / Охлаждение Вентиляторы увеличенного напора 	<ul style="list-style-type: none"> Ротационный Спиральный Полугерметичный Винтовые Turbocor Центробежные 	<ul style="list-style-type: none"> Осевые Центробежные Вентилятор Plug-Fan 	<ul style="list-style-type: none"> Пластинчатый Кожухотрубный Затопленный кожухотрубный Microchannel 	<ul style="list-style-type: none"> Инвертор Высокотемпературный Свободное охлаждение Горячая вода для бытовых нужд WEB-мониторинг и управление A-класс 4P-трубный, многофункциональный агрегат 	<ul style="list-style-type: none"> R410A R134a R407C H₂O

Чиллеры с водяным охлаждением конденсатора, тепловые насосы и чиллеры с выносными конденсаторами воздушного охлаждения.

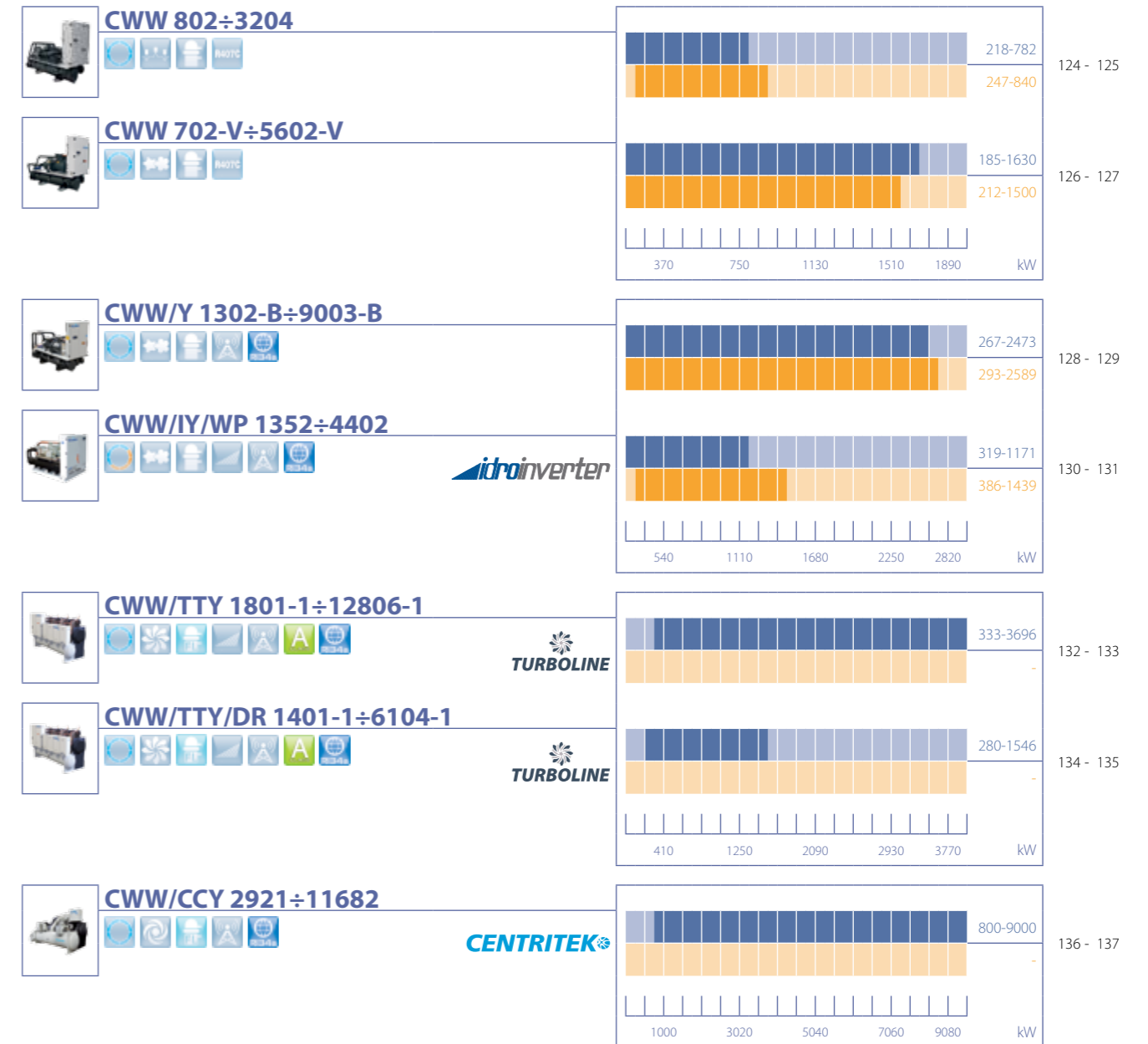
Режим охлаждения
Нагрев

Мощность (кВт.) страница



Режим охлаждения
Нагрев

Мощность (кВт.) страница



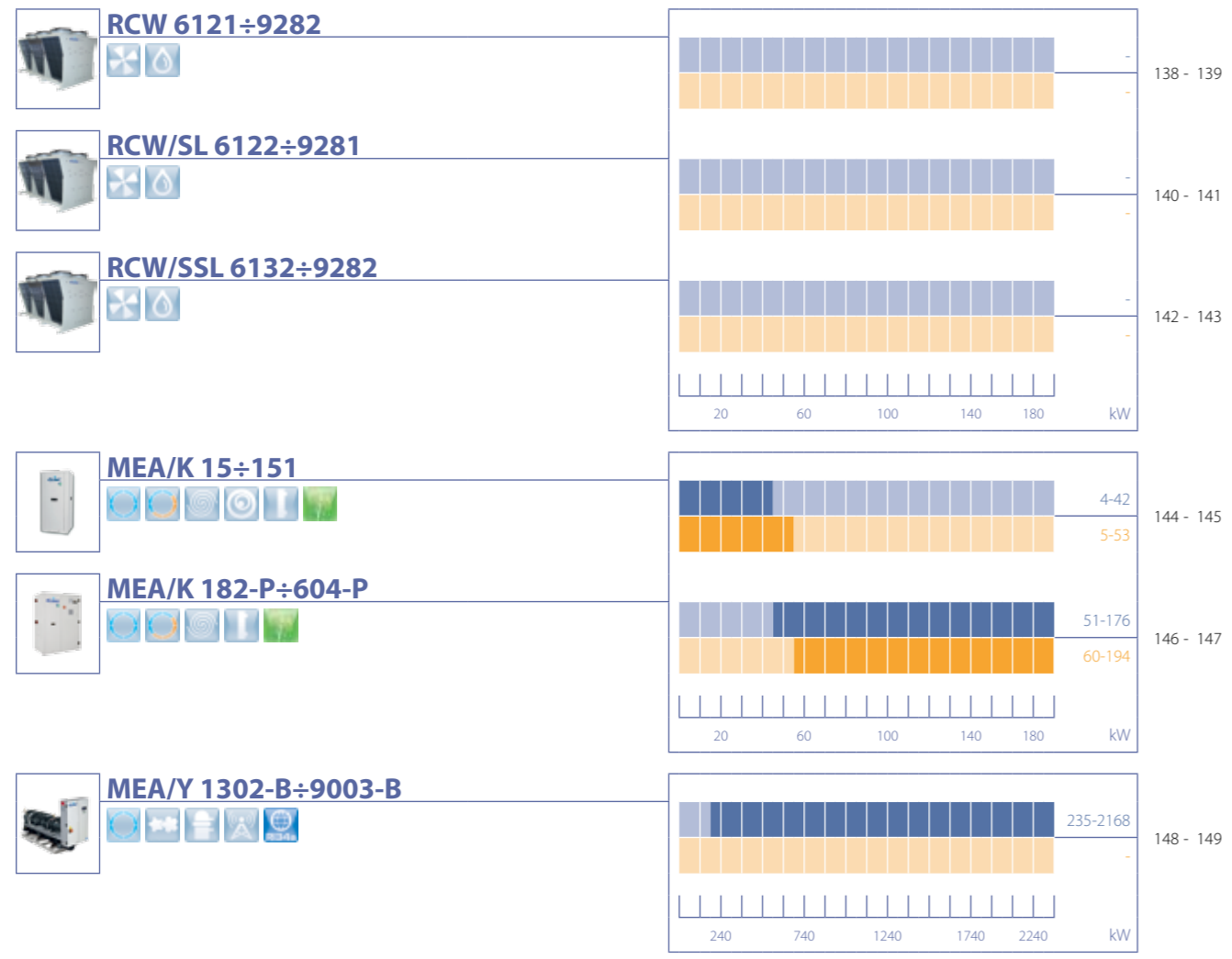
G.I. INDUSTRIAL HOLDING S.p.A. не несет ответственности за возможные неточности в данном каталоге и данные могут изменяться без предварительного уведомления, текущую дату.

Условные обозначения

Версии	Компрессоры	Вентиляторы	Теплообменники	Исполнения	Хладагенты
<ul style="list-style-type: none"> Только охлаждение Только обогрев Нагрев / Охлаждение Вентиляторы увеличенного напора 	<ul style="list-style-type: none"> Ротационный Спиральный Полугерметичный Винтовые Turbocor Центробежные 	<ul style="list-style-type: none"> Осевые Центробежные Вентилятор Plug-Fan 	<ul style="list-style-type: none"> Пластинчатый Кожухотрубный Затопленный кожухотрубный Microchannel 	<ul style="list-style-type: none"> Инвертор Высокотемпературный Свободное охлаждение Горячая вода для бытовых нужд WEB-мониторинг и управление A-класс 4-трубный, многофункциональный агрегат 	<ul style="list-style-type: none"> R410A R134a R407C H₂O

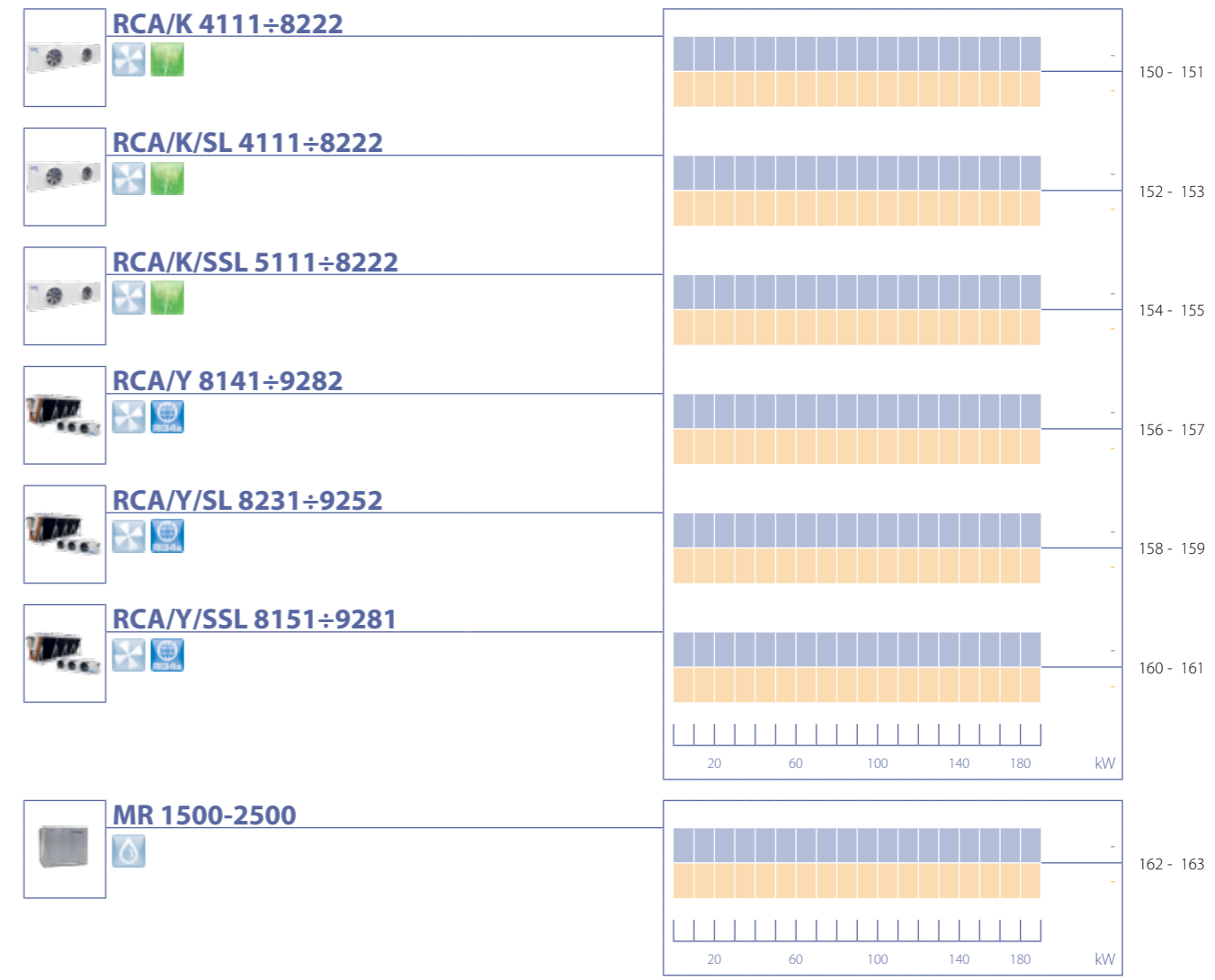
■ Режим охлаждения
■ Нагрев

Мощность (кВт.) страница



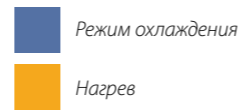
■ Режим охлаждения
■ Нагрев

Мощность (кВт.) страница

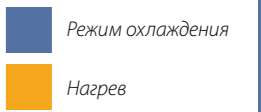
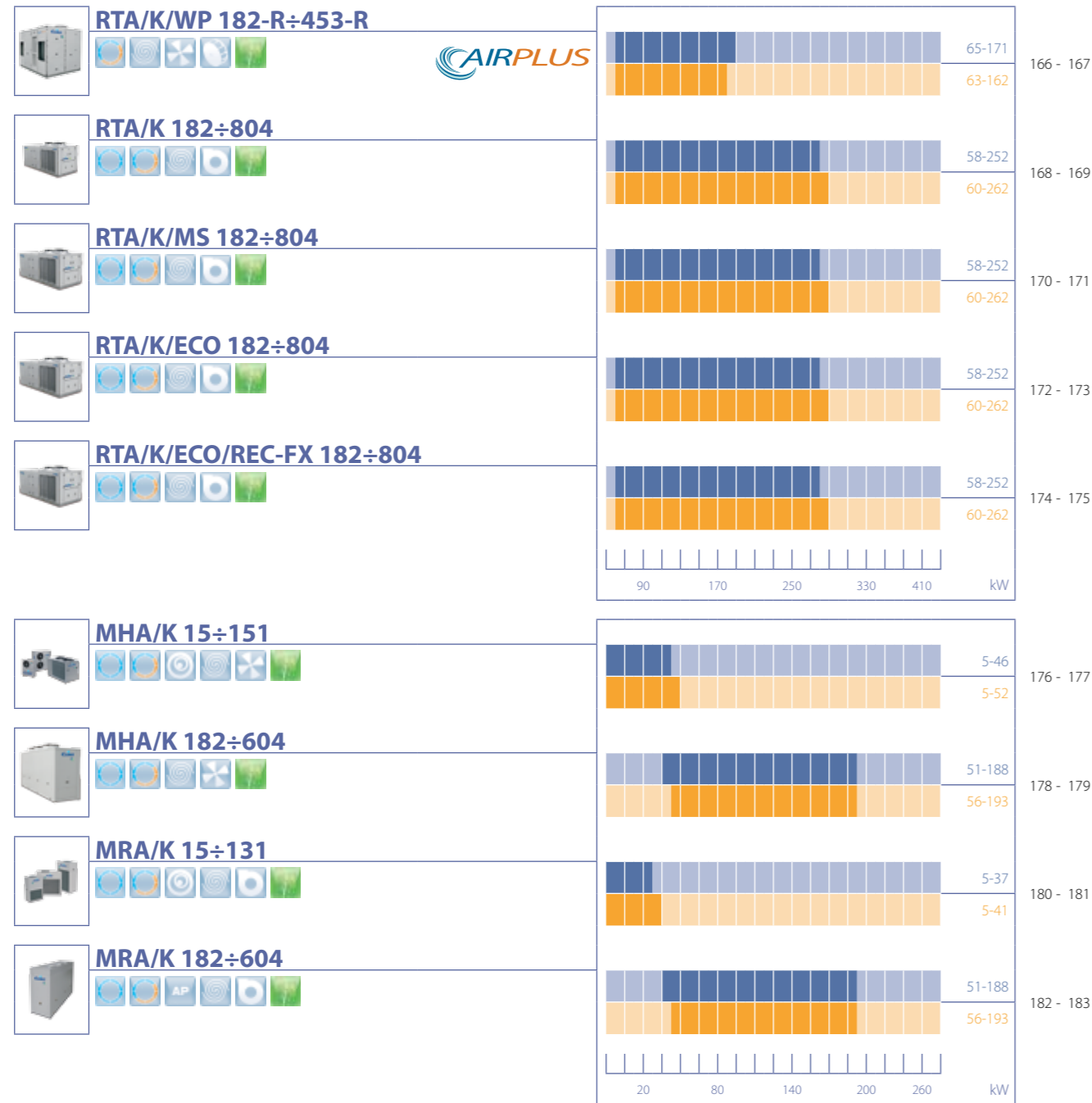


G.I. INDUSTRIAL HOLDING S.p.A. не несет ответственности за возможные неточности в данном каталоге и данные могут изменяться без предварительного уведомления, текущую дату.

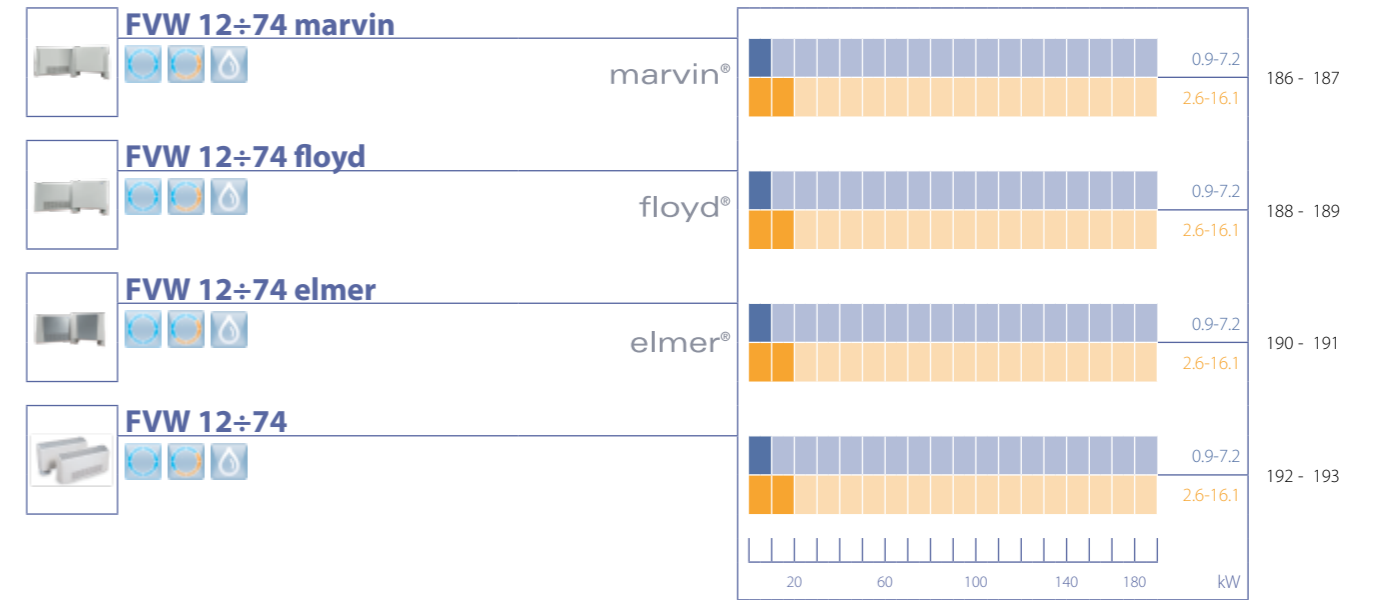
Условные обозначения					
Версии	Компрессоры	Вентиляторы	Теплообменники	Исполнения	Хладагенты
<ul style="list-style-type: none"> Только охлаждение Только обогрев Нагрев / Охлаждение Вентиляторы увеличенного напора 	<ul style="list-style-type: none"> Ротационный Спиральный Полугерметичный Винтовые Turbocor Центробежные 	<ul style="list-style-type: none"> Осевые Центробежные Вентилятор Plug-Fan 	<ul style="list-style-type: none"> Пластинчатый Кожухотрубный Затопленный кожухотрубный Microchannel 	<ul style="list-style-type: none"> Инвертор Высокотемпературный Свободное охлаждение Горячая вода для бытовых нужд WEB-мониторинг и управление A-класс 4-трубный, многофункциональный агрегат 	<ul style="list-style-type: none"> R410A R134a R407C H₂O



Мощность (кВт.) страница



Мощность (кВт.) страница

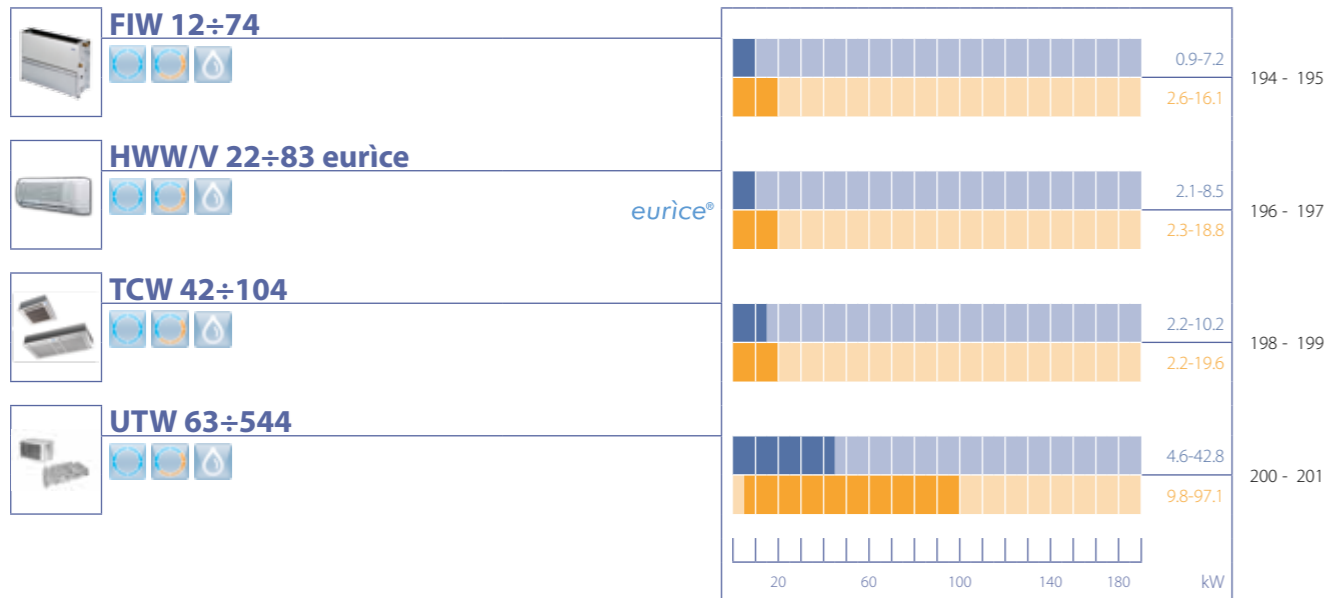


G.I. INDUSTRIAL HOLDING S.p.A. не несет ответственности за возможные неточности в данном каталоге и данные могут изменяться без предварительного уведомления, текущую дату.

Условные обозначения					
Версии	Компрессоры	Вентиляторы	Теплообменники	Исполнения	Хладагенты
<ul style="list-style-type: none"> Только охлаждение Только обогрев Нагрев / Охлаждение Вентиляторы увеличенного напора 	<ul style="list-style-type: none"> Ротационный Спиральный Полугерметичный Винтовые Turbocor Центробежные 	<ul style="list-style-type: none"> Осевые Центробежные Вентилятор Plug-Fan 	<ul style="list-style-type: none"> Пластинчатый Кожухотрубный Затопленный кожухотрубный Microchannel 	<ul style="list-style-type: none"> Инвертор Высокотемпературный Свободное охлаждение Горячая вода для бытовых нужд WEB-мониторинг и управление A-класс 4-трубный, многофункциональный агрегат 	<ul style="list-style-type: none"> R410A R134a R407C H₂O

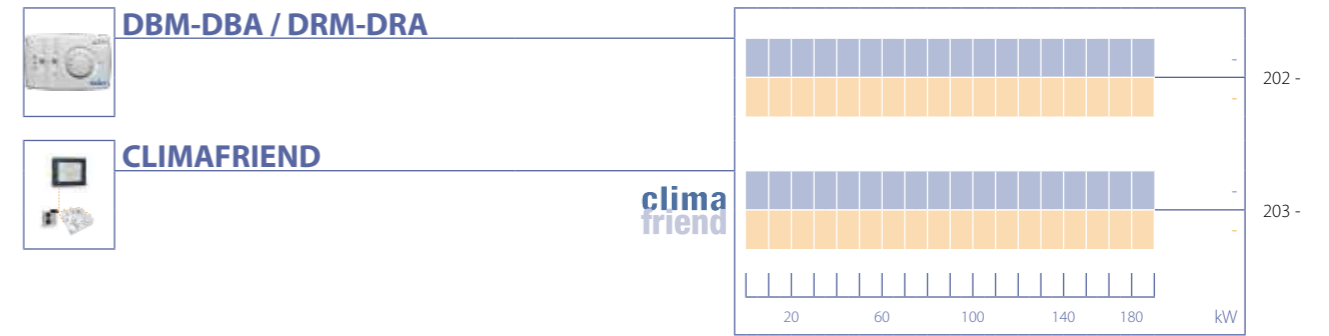
■ Режим охлаждения
■ Нагрев

Мощность (кВт.) страница



■ Режим охлаждения
■ Нагрев

Мощность (кВт.) страница



G.I. INDUSTRIAL HOLDING S.p.A. не несет ответственности за возможные неточности в данном каталоге и данные могут изменяться без предварительного уведомления, текущую дату.

Условные обозначения

- | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| <p>Версии</p> <ul style="list-style-type: none"> Только охлаждение Только обогрев Нагрев / Охлаждение Вентиляторы Вентиляторы увеличенного напора | <p>Компрессоры</p> <ul style="list-style-type: none"> Ротационный Спиральный Полугерметичный Винтовые Turbocor Центробежные | <p>Вентиляторы</p> <ul style="list-style-type: none"> Осевые Центробежные Вентилятор Plug-Fan | <p>Теплообменники</p> <ul style="list-style-type: none"> Пластинчатый Кожухотрубный Затопленный кожухотрубный Microchannel | <p>Исполнения</p> <ul style="list-style-type: none"> Инвертор Высокотемпературный Свободное охлаждение Горячая вода для бытовых нужд WEB-мониторинг и управление А-класс 4-трубный, многофункциональный агрегат | <p>Хладагенты</p> <ul style="list-style-type: none"> R410A R134a R407C H₂O |
|--|--|--|---|--|--|

Чиллеры с воздушным
охлаждением
конденсатора
и осевыми
вентиляторами,
тепловые насосы

КАТАЛОГ	страница
CHA/K/WP 15÷61	24 - 25
CHA/CLK 15÷81	26 - 27
CHA/K 91÷151	28 - 29
CHA/K/ST 91÷151	30 - 31
CHA/ML/ST 41÷71	32 - 33
CHA/ML/ST 91÷151	34 - 35
CHA/ML/ST 182-P ÷ 302-P	36 - 37
MR 50-80	38 - 39
CHA/K 182-P÷604-P	40 - 41
CHA/K/ST 182-P÷604-P	42 - 43
CHA/K 726-P÷36012-P	44 - 45
CHA 182÷604	46 - 47
CHA 201-P÷702-P	48 - 49
CHA 201÷702	50 - 51
CHA 802÷3204	52 - 53
CHA 702-V÷5602-V	54 - 55
CHA/HT 18÷131	56 - 57
CHA/HT 182÷604	58 - 59
CHA/K/FC 91÷151	60 - 61
CHA/K/FC 182-P÷604-P	62 - 63
CHA/K/FC 726-P÷36012-P	64 - 65
CHA/FC 182÷524	66 - 67
CHA/FC 642÷2204	68 - 69
CHA/FC 702-V÷4602-V	70 - 71
CHA/Y 282÷604	72 - 73
CHA/Y 221÷802	74 - 75
CHA/Y 1202-A÷4202-A	76 - 77
CHA/Y 1202-B÷6802-B	78 - 79
CHA/IY/WP 1352÷4402	80 - 81
CHA/IY/EP 1352÷4402	82 - 83
CHA/TTY 1301-1÷5004-2	84 - 85
CHA/Y/FC 1202-B÷6002-B	86 - 87
CHA/TTY/FC 1301-1÷5004-2	88 - 89

СНА/ИК/ВП 15÷61

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, ИНВЕРТОРНЫМИ РОТАЦИОННЫМИ/СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ, ПЛАСТИНЧАТЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ И НАСОСАМИ.

От 6 кВт до 16 кВт.



idroinverter



ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Серия СНА/ИК/ВП 15÷61 **IDROINVERTER** – это наилучший вариант для идеального комфорта в жилых и коммерческих зданиях. В высшей степени функциональные и надежные агрегаты, работающие на хладагенте R410A с использованием инверторных компрессоров. Инверторная технология означает непрерывное управление скоростью вращения компрессора, сохраняя постоянную температуру воды на входе потребителей. Агрегат в полной мере адаптирует производительность к различным тепловым нагрузкам на объекте, где установлены фэнкойлы и другие потребители. Эта технология дает ряд важных преимуществ, таких как высокие значения сезонного E.S.E.E.R, снижение пусковых токов, отказ от использования инерционного бака. Это возможно, так как холодопроизводительность постоянно обеспечивается в соответствии с тепловой нагрузкой. Исключение составляет низкошумная версия, в которой дополнительно изменяется скорость вентилятора в соответствии с изменением тепловой нагрузки, что дает преимущества по снижению уровня шума в ночное время. Непрерывное управление холодопроизводительностью за счет изменения скорости вращения компрессора позволяет избежать частых пусков/остановок компрессора, увеличивая тем самым его ресурс. Кроме того, компрессор пускается на низшей скорости с более низкими пусковыми токами. Технология IDROINVERTER обеспечивает более высокую надежность, и риск выхода из строя компрессора сведен к минимуму. Кроме того, инновационный алгоритм управления не позволяет останавливаться агрегату при кратковременных снижениях тепловой нагрузки; контроллер снижает холодопроизводительность, поддерживая непрерывную работу агрегата.

ВЕРСИИ

СНА/ИК/ВП

Реверсивный тепловой насос

Особенности

- Самонесущая конструкция агрегата на раме, изготовленной из сплава Peraluman, установленной на резиновые антивибрационные основания, панели из оцинкованных листов с порошковым покрытием.
- Инверторные DC компрессоры Ротационный /Двойной Ротационный / Спиральный, с тепловой защитой картера и, если производитель предоставляет, установленный на амортизаторы.
- Осевые вентиляторы с низким расходом воздуха и особым профилем лопатки с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Испаритель паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали марки AISI 316 с дифференциальным датчиком и электронагревателем для защиты от замораживания.
- Электронный термостатический клапан
- Хладагент R410A.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с устройством запирающей двери, плавкие предохранители, контакторы для компрессора и насоса.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.
- Электронное устройство плавного управления скоростью вращения вентилятора конденсатора, снижает уровень шума. Эта функция позволяет эксплуатировать агрегат в режиме охлаждения при наружной температуре до -20 °C.

- Водяной контур включает в себя термостат, предохранительный клапан, манометр, расширительный бак.

Аксессуары

Отдельно поставляемые аксессуары:

- CR Дистанционный автоматический пульт управления
- IS Интерфейсная плата RS 485
- AG Резиновые виброопоры

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

СНА/ИК/ВП 15÷61		15	25	41	61	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	4.7	6.2	9	10.9
	Потребляемая мощность (1)	kW	1.5	2	2.9	3.5
	EER (1)		3.13	3.1	3.1	3.11
	Холодопроизводительность (2)	kW	6.1	8.1	11.9	14.1
	Потребляемая мощность (2)	kW	1.6	2.1	3.1	3.7
Нагрев	EER (2)		3.81	3.86	3.84	3.81
	Теплопроизводительность (3)	kW	5.5	7.4	12	14.1
	Потребляемая мощность (3)	kW	1.7	2.3	3.7	4.4
	COP (3)		3.24	3.22	3.24	3.2
	Теплопроизводительность (4)	kW	5.9	8.2	12.8	15
Компрессоры	Потребляемая мощность (4)	kW	1.4	2	3.1	3.6
	COP (4)		4.21	4.1	4.13	4.17
	Количество	n°	1	1	1	1
	Тип		Ротационный		Двойной ротационный	Спиральный
	Конденсатор	Вентиляторы	n°	1	1	2
Расход воздуха		m³/s	0.71	0.89	1.65	1.67
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	230/1/50			400 / 3+N / 50
	Макс. рабочий ток	A	13	17	25	15
	Пусковой ток	A	8	10	16	10
Водяной контур	Расход воды	l/s	0.22	0.3	0.43	0.52
	Ном. мощность насоса	kW	0.08	0.08	0.18	0.2
	Напор насоса	kPa	48	42	52	72
	Расширительный бак	l	2	2	2	2
	Подсоединения по воде	"G	3/4"М	3/4"М	1"М	1"М
Звуковое давление	Стандартный агрегат	dB(A)	38÷58	40÷59	41÷61	41÷62
	Транспортный вес	Kg	85	95	119	130
Вес	Рабочий вес	Kg	87	97	121	132

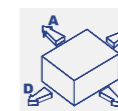
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

СНА/ИК/ВП		15	25	41	61	
Д	STD	mm	1100	1200	1245	1245
Ш	STD	mm	324	313	354	354
В	STD	mm	700	862	1245	1245

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



СНА/ИК/ВП 15÷61		
A	mm	500
B	mm	500
C	mm	800
D (*)	mm	500

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12 °C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
 - Холодная вода 23 °C/ 18 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
 - Горячая вода 40 °C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
 - Горячая вода 30 °C/35 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру/6 °C по мокрому термометру.
- (*) Сторона D: сторона вентилятора

CHA/CLK 15÷81

ЧИЛЛЕРЫ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И ПЛАСТИНЧАТЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 4 кВт до 20 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Серия **COMPACT LINE**, работающая на хладагенте R410A, является передовой в новой линейке продукции. Это выигрышный выбор для идеального комфорта в жилых и коммерческих зданиях. К дополнительным преимуществам можно отнести компактный размер, низкий уровень шума и оптимизированный контур. Серия Compact Line имеет высокую эффективность в сочетании с уменьшенными поверхностями теплообмена, малым содержанием хладагента, что делает агрегаты безопасными для окружающей среды, и является идеальным продуктом для жилых и коммерческих зданий. Таким образом, компактные и высокотехнологичные агрегаты CHA/CLK 15÷81 предлагаются Вам для идеального комфорта на протяжении всего года.

Эти агрегаты имеют особенные технические и конструкторские решения для эффективного применения с возможностью в бесшумной работы.

COMPACT
— Line —



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

CHA/CLK 15÷81		15	18	21	25	31	41	51	61	71	81		
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	4.2	5.1	6.4	7.5	8.6	10.4	12.2	15.3	18.6	20.5	
	Потребляемая мощность (1)	kW	1.4	1.7	2.1	2.5	2.9	3.5	4	5	6	6.6	
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	5	6	8	8.7	10.3	12.4	14.8	18.8	21.9	24.4	
	Потребляемая мощность (2)	kW	1.7	2	2.6	2.9	3.5	4.2	4.8	6.2	7.1	8	
Компрессоры	Количество	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	Тип		Ротационный				Спиральный						
Конденсатор	Вентиляторы	n°	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	
	Расход воздуха	m³/s	0.97	0.97	0.89	0.89	0.82	0.82	1.94	1.78	1.78	1.64	
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	230 / 1 / 50						400 / 3+N / 50				
	Макс. рабочий ток	A	8	10	12	13	16	20	11	14	13	15	
	Пусковой ток	A	39	44	63	63	80	87	54	64	62	78	
Водяной контур	Расход воды	l/s	0.2	0.24	0.31	0.36	0.41	0.5	0.58	0.73	0.89	0.98	
	Ном. мощность насоса	kW	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.21	0.3	0.3	0.3	0.3	
	Напор насоса	kPa	52	48	35	45	41	42	140	123	90	80	
	Объем накопительного бака	l	25	25	25	25	25	25	50	50	50	50	
	Расширительный бак	l	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	
	Подсоединения по воде	"G	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"	
Звуковое давление	Стандартный агрегат (3)	dB(A)	49	49	49	49	51	52	52	52	52	52	
	Транспортный вес	Kg	96	98	106	110	118	120	192	194	196	198	
Вес	Рабочий вес	Kg	121	123	131	135	143	145	242	244	246	248	

ВЕРСИИ

CHA/CLK

Только охлаждение с баком и насосом

CHA/CLK/WP

Реверсивный тепловой насос с баком и насосом

Особенности

- Агрегат с несущей рамой из сплава Peraluman на резиновых амортизаторах, панели изготовлены из оцинкованных листов
- Ротационный/спиральный компрессор имеет защиту от перегрузки, встроенную в двигатель или картер, по необходимости.
- Осевые вентиляторы с низким расходом воздуха и особым профилем лопатки с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением, для версии теплового насоса (WP) комплектуется поддоном для отвода конденсата.
- Паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали марки AISI 316 встроен в бак-накопитель.
- Хладагент R410A.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с устройством запираания двери, плавкие предохранители, контакторы компрессора и насосной группы (41÷71).
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.
- Электронное устройство плавного управления скоростью вращения вентилятора конденсатора, снижает уровень шума. Эта функция позволяет эксплуатировать агрегат в режиме охлаждения при наружной температуре до -20 °C.
- Водяной контур включает в себя: дифференциальное реле давления, аккумуляторный бак, циркуляционный насос, предохранительный клапан, манометр, расширительный бак вставлен в бак.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

BT Низкотемпературный набор

Отдельно поставляемые аксессуары:

PB Прессостат низкого давления

CR Дистанционный автоматический пульт управления

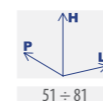
IS Интерфейсная плата RS 485

RP Металлическая защитная решетка конденсатора

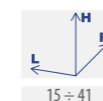
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CHA/CLK		15	18	21	25	31	41	51	61	71	81
Д	STD	mm	870	870	870	870	870	1160	1160	1160	1160
Ш	STD	mm	320	320	320	320	320	500	500	500	500
В	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1270	1270	1270	1270

ГАБАРИТЫ



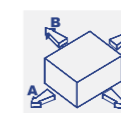
51 ÷ 81



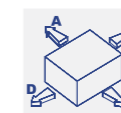
15 ÷ 41



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CHA/CLK 15 ÷ 41		
A	mm	200
B	mm	200
C	mm	200
D (*)	mm	800



CHA/CLK 51 ÷ 81		
A	mm	200
B	mm	200
C	mm	200
D (*)	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12 °C / 7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
 - Горячая вода 40 °C / 45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Сторона D: сторона вентилятора
(N.B.) Вес версии WP указан в технической документации.

СНА/К 91÷151

ЧИЛЛЕРЫ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ, ПЛАСТИНЧАТЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ

От 25 кВт до 42 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители с тепловыми насосами серии СНА/К 91÷151 **AQUALIGHT**, работающие на хладагенте R410A, предназначены для удовлетворения потребностей для малых и средних систем кондиционирования в жилых и коммерческих зданиях.

Чиллеры, каркасы которых изготовлены из сплава Peraluman высокой коррозионной устойчивостью, предназначены для работы с системой фэнкойлов и другими потребителями, при необходимости могут быть объединены с инновационной системой диспетчеризации и управления CLIMAFRIEND, которая позволяет программировать и обеспечивать рациональный уровень комфорта в различных помещениях.

Даже в версиях с низким уровнем шума, с насосной группой и без нее, агрегаты для эффективного применения имеют особые технические и конструкторские решения.

Широкая гамма поставляемых отдельно аксессуаров обеспечивает функциональность серий.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

СНА/К 91÷151		91	101	131	151	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	24.8	28.6	33.4	42.2
	Потребляемая мощность (1)	kW	8.3	10.7	11.7	14.5
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	30.6	36.7	41.6	55.3
	Потребляемая мощность (2)	kW	9.7	11.8	12.8	17.3
Компрессоры	Количество	n°	1	1	1	1
	Тип		Спиральный			
Испаритель	Расход воды	l/s	1.18	1.37	1.6	2.02
	Падение давления	kPa	39	51	37	39
	Подсоединения по воде	"G	1"	1"	1"	1"
Конденсатор	Вентиляторы	n°	1	2	2	2
	Расход воздуха	m³/s	2.13	4.4	4.4	4.4
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3+N / 50			
	Макс. рабочий ток	A	23	26	29	44
	Пусковой ток	A	113	122	123	177
Версия с баком и насосом.	Ном. мощность насоса	kW	0.55	0.55	0.55	0.75
	Напор насоса	kPa	212	169	178	161
	Объем накопительного бака	l	300	300	300	300
	Расширительный бак	l	8	8	8	8
Звуковое давление	Подсоединения по воде	"G	1"	1"	1"	1"
	Стандартный агрегат (3)	dB(A)	51	52	52	52
Вес	Транспортный вес (4)	Kg	220	235	265	279
	Рабочий вес (4)	Kg	223	238	268	282

ВЕРСИИ

СНА/К

Только охлаждение

СНА/К/SP

Только охлаждение с баком и насосом

СНА/К/WP

Реверсивный тепловой насос

СНА/К/WP/SP

Реверсивный тепловой насос с баком и насосом

Особенности

- Агрегат с несущей рамой из сплава Peraluman, панели изготовлены из оцинкованных стальных листов.
- Спиральные компрессоры с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера, при необходимости.
- Осевые вентиляторы с низким расходом воздуха и особым профилем лопатки с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали марки AISI 316 с дифференциальным реле, установленным на теплообменнике, и электронагревателем для защиты его от размораживания для версий WP.
- Хладагент R410A.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с устройством запираания двери, плавкие предохранители, контакторы для компрессора и насоса.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.
- Водяной контур для версии SP включает: аккумуляторный бак, насос, предохранительный клапан, манометр и расширительный бак.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

BT Низкотемпературный набор

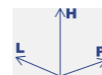
Отдельно поставляемые аксессуары:

CC Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
 Циркуляционный насос
 PS Дистанционный автоматический пульт управления
 CR Интерфейсная плата RS 485
 IS Металлическая защитная решетка конденсатора
 RP Резиновые вибропоры

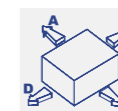
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

СНА/К		91	101	131	151
Д	STD	mm	1850	1850	1850
Ш	STD	mm	1000	1000	1000
В	STD	mm	1300	1300	1300

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



СНА/К 91 ÷ 151		
A (*)	mm	800
B	mm	800
C	mm	500
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12°C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
 - Горячая вода 40 °C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
 - Агрегат без бака и насоса.
- (*) Сторона А: сторона эл. щита
 (N.B.) Вес версий WP указан в технической документации.

CHA/K/ST 91÷151

ЧИЛЛЕРЫ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ, ПЛАСТИНЧАТЫМИ ТЕПЛОБМЕННИКАМИ, НАСОСОМ И СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ AQUALOGIC.

От 25 кВт до 42 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

CHA/K/ST 91÷151 серия **AQUALIGHT** чиллеры и тепловые насосы с фреоном R410A и технологией **AQUALOGIC**, предназначены для малых и средних систем кондиционирования в жилых и коммерческих зданиях.

Агрегаты изготовлены из коррозионно-стойкого сплава Peraluman, а благодаря технологии AQUALOGIC, которая поддерживает заданную температуру воды путем управления насосом и вентиляторами, исключает необходимость в применении накопительного бака. Поэтому агрегаты могут работать даже с низким уровнем содержания воды в системе, за счет чего становится возможным их эффективное использование. Кроме того, это позволяет улучшить энергетическую эффективность и добиться низкого уровня шума.

Эти агрегаты имеют особенные технические и конструкторские решения для эффективного применения с возможностью в бесшумной работы.

Широкая гамма поставляемых отдельно аксессуаров обеспечивает функциональность серий.



ВЕРСИИ

CHA/K/ST

Только охлаждение с технологией **AQUALOGIC**

CHA/K/WP/ST

Реверсивный тепловой насос с технологией **AQUALOGIC**

Особенности

- Агрегат с несущей рамой из сплава Peraluman, панели изготовлены из оцинкованных стальных листов.
- Спиральные компрессоры с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера, при необходимости.
- Осевые вентиляторы с низким расходом воздуха и особым профилем лопатки с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали марки AISI 316 с дифференциальным реле, установленным на теплообменнике, и электронагревателем для защиты его от размораживания для версий WP.
- Хладагент R410A.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с устройством запираания двери, плавкие предохранители, контакторы для компрессора и насоса.
- Микропроцессорное управление и регулирование с технологией AQUALOGIC.
- Электронное устройство плавного управления скоростью вращения вентилятора конденсатора, снижает уровень шума. Эта функция позволяет эксплуатировать агрегат в режиме охлаждения при наружной температуре до -20°C .
- Гидравлический контур включает циркуляционный насос переменной скорости вращения, предохранительный клапан, манометр, расширительный бак.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

BT Низкотемпературный набор

Отдельно поставляемые аксессуары:

CR Дистанционный автоматический пульт управления
IS Интерфейсная плата RS 485
RP Металлическая защитная решетка конденсатора
AG Резиновые виброопоры

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

CHA/K/ST 91÷151		91	101	131	151	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	24.8	28.6	33.4	42.2
	Потребляемая мощность (1)	kW	8.3	10.7	11.7	14.5
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	30.6	36.7	41.6	55.3
	Потребляемая мощность (2)	kW	9.7	11.8	12.8	17.3
Компрессоры	Количество	n°	1	1	1	1
	Тип		Спиральный			
Испаритель	Расход воды	l/s	1.18	1.37	1.6	2.02
	Падение давления	kPa	39	51	37	39
	Подсоединения по воде	"G	1"	1"	1"	1"
Конденсатор	Вентиляторы	n°	1	2	2	2
	Расход воздуха	m³/s	2.13	4.4	4.4	4.4
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3+N / 50			
	Макс. рабочий ток	A	24	28	31	46
	Пусковой ток	A	114	123	124	179
Водяной контур	Ном. мощность насоса	kW	0.55	0.55	0.75	0.75
	Напор насоса	kPa	221	181	250	181
	Расширительный бак	l	5	5	5	5
	Подсоединения по воде	"G	1"	1"	1"	1"
Звуковое давление	Стандартный агрегат (3)	dB(A)	51	52	52	52
	Транспортный вес	Kg	230	245	280	294
Вес	Рабочий вес	Kg	233	248	283	297

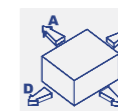
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CHA/K/ST		91	101	131	151
Д	STD	mm	1850	1850	1850
Ш	STD	mm	1000	1000	1000
В	STD	mm	1300	1300	1300

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CHA/K/ST 91÷151		
A (*)	mm	800
B	mm	800
C	mm	500
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода $12^{\circ}\text{C}/7^{\circ}\text{C}$, наружная температура воздуха 35°C .
 - Горячая вода $40^{\circ}\text{C}/45^{\circ}\text{C}$, наружная температура воздуха 7°C по сухому термометру / 6°C по мокрому термометру.
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Сторона A: сторона эл. щита
(N.B.) Вес версий WP указан в технической документации.

CHA/ML/ST 41÷71

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ, СПИРАЛЬНЫМ КОМПРЕССОРОМ, ПЛАСТИНЧАТЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ И НАСОСНОЙ ГРУППОЙ

От 11 кВт до 22 кВт



ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Серия MIDYLINE – это новая серия тепловых насосов с воздушным охлаждением конденсатора для производства горячей воды до 60°C. Агрегаты этой серии могут работать при температуре окружающего воздуха до -20 °C. Агрегаты с осевыми вентиляторами и спиральными компрессорами имеют встроенный гидромодуль и предназначены для обогрева помещений зимой и кондиционирования их летом с одновременным производством горячей воды для бытовых нужд. При этом обеспечивается энергосбережение при передаче тепла из окружающей среды. Гибкость оборудования является основной чертой серии MIDYLINE, которое работает совместно с нагревательными элементами и управляется инновационной системой контроля и управления AQUALOGIK. Контроллер оптимизирует работу системы путем управления производительностью насоса, вентиляторами конденсатора, и при этом отпадает необходимость применения инерционного бака. Данное оборудование является энергоэффективным, с низким уровнем шума, оптимальными размерами и стоимостью. Серия MIDYLINE также способна работать в экстремальных условиях при низких температурах окружающего воздуха и может также управлять встроенными в систему электрическими нагревателями. По значениям температур наружного датчика контроллер активизирует эти отдельные элементы системы.

ВЕРСИИ

CHA/ML/ST

Тепловой насос с технологией **AQUALOGIK**

CHA/ML/WP/ST

Реверсивный тепловой насос с технологией **AQUALOGIK**

Особенности

- Агрегат с несущей рамой из сплава Peraluman на резиновых амортизаторах, панели изготовлены из стальных оцинкованных листов.
- Спиральные компрессоры с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера, при необходимости.
- Осевые вентиляторы с низким расходом воздуха и особым профилем лопатки с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Испаритель паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали марки AISI 316 с дифференциальным датчиком и электронагревателем для защиты от замораживания.
- Хладагент R407C.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с устройством запираания двери, плавкие предохранители, контакторы для компрессора и насоса.
- Микропроцессорное управление и регулирование с технологией AQUALOGIC.
- Электронное устройство плавного управления скоростью вращения вентилятора конденсатора, снижает уровень шума. Эта функция позволяет эксплуатировать агрегат в режиме охлаждения при наружной температуре до -20 °C.
- Гидравлический контур включает циркуляционный насос переменной скорости вращения, предохранительный клапан, манометр, расширительный бак.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- EH Встроенные электронагреватели
- KC Встроенная опция для работы с печью

Отдельно поставляемые аксессуары:

- NW Накопительный бак для горячей воды
- CR Дистанционный автоматический пульт управления
- IS Интерфейсная плата RS 485
- RP Металлическая защитная решетка конденсатора

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R407C

CHA/ML/ST 41÷71		41M	51M	41T	51T	71	
Нагрев	Теплопроизводительность (1)	kW	11.5	16	11.5	16	22.5
	Потребляемая мощность (1)	kW	3.2	4.6	3.2	4.6	6.5
	Теплопроизводительность (2)	kW	11.3	15.8	11.3	15.8	22.4
Охлаждение	Потребляемая мощность (2)	kW	2.7	3.8	2.7	3.8	5.4
	Холодопроизводительность (3)	kW	7.3	10.5	7.3	10.5	16
	Потребляемая мощность (3)	kW	2.5	3.6	2.5	3.6	5.2
Компрессоры	Холодопроизводительность (4)	kW	10.8	15.5	10.8	15.5	21.2
	Потребляемая мощность (4)	kW	2.7	4	2.7	4	6.1
	Количество	шт	1	1	1	1	1
Конденсатор	Тип		Спиральный				
	Вентиляторы	шт	2	2	2	2	2
	Расход воздуха	m³/s	1.58	1.58	1.58	1.58	1.44
Встроенный электронагрев	Электропитание	V/Ph/Hz	230 / 1 / 50				
	Теплопроизводительность	kW	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
	Потребляемый ток	A	18/26	18/26	18/26	18/26	18/26
Электрические характеристики	Ступени производительности	шт	2	2	2	2	2
	Электропитание	V/Ph/Hz	230 / 1 / 50		400 / 3+N / 50		
	Макс. рабочий ток (5)	A	23	32	8	12	16
Водяной контур	Пусковой ток (5)	A	97	160	40	64	101
	Расход воды	l/s	0.54	0.75	0.54	0.75	1.07
	Ном. мощность насоса	kW	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
Звуковое давление	Напор насоса	kPa	231	185	231	185	156
	Расширительный бак	l	2	2	2	2	2
	Подсоединения по воде	"G	1"	1"	1"	1"	1"
Вес	Стандартный агрегат (6)	dB(A)	52	52	52	52	52
	Транспортный вес	Kg	205	208	205	208	210
	Рабочий вес	Kg	209	212	209	212	214

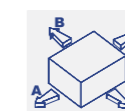
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CHA/ML/ST		41M	51M	41T	51T	71
Д	STD	mm	1160	1160	1160	1160
Ш	STD	mm	500	500	500	500
В	STD	mm	1270	1270	1270	1270

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CHA/ML/ST 41÷71		
A	mm	200
B	mm	200
C	mm	200
D (*)	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Горячая вода 40 °C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
 - (2) Горячая вода 30°C/35 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру/6 °C по мокрому термометру.
 - (3) Холодная вода 12°C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
 - (4) Холодная вода 23°C/ 18 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
 - (5) Значения в скобках относятся к блоку с однофазным питанием.
 - (6) Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Сторона D: сторона вентилятора
(N.B.) Вес версии WP указан в технической документации.

CHA/ML/ST 91÷151

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ, СПИРАЛЬНЫМ КОМПРЕССОРОМ, ПЛАСТИНЧАТЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ И НАСОСНОЙ ГРУППОЙ

От 31 кВт до 53 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Серия MIDYLINE PLUS – это новая серия тепловых насосов с воздушным охлаждением конденсатора для производства горячей воды до 60°C. Агрегаты этой серии могут работать при температуре окружающего воздуха до -20 °C. Агрегаты с осевыми вентиляторами и спиральными компрессорами имеют встроенный гидромодуль и предназначены для обогрева помещений зимой и кондиционирования их летом с одновременным производством горячей воды для бытовых нужд. При этом обеспечивается энергосбережение при передаче тепла из окружающей среды. Гибкость оборудования является основной чертой серии MIDYLINE PLUS, которое работает совместно с нагревательными элементами и управляется инновационной системой контроля и управления AQUALOGIK. Контроллер оптимизирует работу системы путем управления производительностью насоса, вентиляторами конденсатора, и при этом отпадает необходимость применения инерционного бака. Данное оборудование является энергоэффективным, с низким уровнем шума, оптимальными размерами и стоимостью. Серия MIDYLINE PLUS также способна работать в экстремальных условиях при низких температурах окружающего воздуха и может также управлять встроенными в систему электрическими нагревателями. По значениям температур наружного датчика контроллер активизирует эти отдельные элементы системы.

ВЕРСИИ

CHA/ML/ST

Тепловой насос с технологией AQUALOGIK

CHA/ML/WP/ST

Реверсивный тепловой насос с технологией AQUALOGIK

Особенности

- Агрегат с несущей рамой из сплава Peraluman, панели изготовлены из оцинкованных стальных листов.
- Спиральные компрессоры с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера, при необходимости.
- Осевые вентиляторы с низким расходом воздуха и особым профилем лопатки с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Испаритель паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали марки AISI 316 с дифференциальным датчиком и электронагревателем для защиты от замораживания.
- Хладагент R407C.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с устройством запираания двери, плавкие предохранители, контакторы для компрессора и насоса.
- Микропроцессорное управление и регулирование с технологией AQUALOGIC.
- Электронное устройство плавного управления скоростью вращения вентилятора конденсатора, снижает уровень шума. Эта функция позволяет эксплуатировать агрегат в режиме охлаждения при наружной температуре до -20 °C.
- Гидравлический контур включает циркуляционный насос переменной скорости вращения, предохранительный клапан, манометр, расширительный бак.

MIDYLINE PLUS **AQUA Logik**



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R407C

CHA/ML/ST 91÷151		91	101	151	
Нагрев	Теплопроизводительность (1)	kW	30.7	40.2	52.6
	Потребляемая мощность (1)	kW	8	10.9	13.6
	Теплопроизводительность (2)	kW	29.8	40	50.2
	Потребляемая мощность (2)	kW	6.7	9.2	11.4
Охлаждение	Холодопроизводительность (3)	kW	20.4	28.9	37.3
	Потребляемая мощность (3)	kW	6.6	9.3	11.7
	Холодопроизводительность (4)	kW	27.6	39.3	47.8
	Потребляемая мощность (4)	kW	7.7	10.7	12.8
Компрессоры	Количество	шт	1	1	1
	Тип		Спиральный		
Конденсатор	Вентиляторы	шт	1	2	2
	Расход воздуха	m³/s	2.17	4.3	4.3
Встроенный электронагрев	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50		
	Теплопроизводительность	kW	6/10	6/10	6/10
	Потребляемый ток	A	26 / 43	26 / 43	26 / 43
	Ступени производительности	шт	2	2	2
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3+N / 50		
	Макс. рабочий ток	A	18	24	30
	Пусковой ток	A	99	127	167
Водяной контур	Расход воды	l/s	1.47	1.92	2.51
	Ном. мощность насоса	kW	0.55	0.75	1.1
	Напор насоса	kPa	230	227	195
	Расширительный бак	l	5	5	5
	Подсоединения по воде	"G	1"	1"	1"
Звуковое давление	Стандартный агрегат (5)	dB(A)	61	62	64
	Транспортный вес	Kg	220	235	265
Вес	Рабочий вес	Kg	224	239	269

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- EH Встроенные электронагреватели
- KC Встроенная опция для работы с печью

Отдельно поставляемые аксессуары:

- NW Накопительный бак для горячей воды
- CR Дистанционный автоматический пульт управления
- IS Интерфейсная плата RS 485
- RP Металлическая защитная решетка конденсатора

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CHA/ML/ST		91	101	151
Д	STD	mm	1850	1850
Ш	STD	mm	1000	1000
В	STD	mm	1300	1300

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО

CHA/ML/ST 91÷151		91	101	151
A (*)	mm	800	800	800
B	mm	800	800	800
C	mm	500	500	500
D	mm	800	800	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Горячая вода 40 °C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
 - (2) Горячая вода 30°C/35 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру/6 °C по мокрому термометру.
 - (3) Холодная вода 12°C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
 - (4) Холодная вода 23°C/ 18 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
 - (5) Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Сторона А: сторона эл. щита

CHA/ML/ST 182-P ÷ 302-P

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ, СПИРАЛЬНЫМ КОМПРЕССОРОМ, ПЛАСТИНЧАТЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ И НАСОСНОЙ ГРУППОЙ

От 57 кВт до 114 кВт

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Серия MIDYLINE PLUS – это новая серия тепловых насосов с воздушным охлаждением конденсатора для производства горячей воды до 60°C. Агрегаты этой серии могут работать при температуре окружающего воздуха до -20 °C. Агрегаты с осевыми вентиляторами и спиральными компрессорами имеют встроенный гидромодуль и предназначены для обогрева помещений зимой и кондиционирования их летом с одновременным производством горячей воды для бытовых нужд. При этом обеспечивается энергосбережение при передаче тепла из окружающей среды. Гибкость оборудования является основной чертой серии MIDYLINE PLUS, которое работает совместно с нагревательными элементами и управляется инновационной системой контроля и управления AQUALOGIK. Контроллер оптимизирует работу системы путем управления производительностью насоса, вентиляторами конденсатора, и при этом отпадает необходимость применения инерционного бака. Данное оборудование является энергоэффективным, с низким уровнем шума, оптимальными размерами и стоимостью. Серия MIDYLINE PLUS также способна работать в экстремальных условиях при низких температурах окружающего воздуха и может также управлять встроенными в систему электрическими нагревателями. По значениям температур наружного датчика контроллер активизирует эти отдельные элементы системы.

ВЕРСИИ

CHA/ML/ST

Тепловой насос с технологией **AQUALOGIK**

CHA/ML/SSL/ST

Тепловой насос с технологией **AQUALOGIK** в сверхнизкошумном исполнении

CHA/ML/WP/ST

Реверсивный тепловой насос с технологией **AQUALOGIK**

CHA/ML/WP/SSL/ST

Реверсивный тепловой насос с технологией **AQUALOGIK** в сверхнизкошумном исполнении

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Спиральные компрессоры с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера, при необходимости.
- Осевой вентилятор с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали марки AISI 316 с двумя независимыми контурами на стороне хладагента и на стороне воды, комплектуются реле протока и электроннагревателем для защиты теплообменника от замораживания.
- Хладагент R407C.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с устройством запираания двери, плавкие предохранители, контакторы для компрессора и насоса.
- Микропроцессорное управление и регулирование с технологией AQUALOGIC.
- Электронное устройство плавного управления скоростью вращения вентилятора конденсатора, снижает уровень шума. Эта функция позволяет эксплуатировать агрегат в режиме охлаждения при наружной температуре до -20 °C.
- Гидравлический контур включает в себя инверторный циркуляционный насос, предохранительный клапан и расширительный бак.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R407C

CHA/ML/ST 182-P ÷ 302-P		182-P	202-P	262-P	302-P	
Нагрев	Теплопроизводительность (1)	kW	57.2	78.3	92.7	114.2
	Потребляемая мощность (1)	kW	16.3	20.8	25.7	33.7
	Теплопроизводительность (2)	kW	55.7	74.4	91.1	111.8
Охлаждение	Потребляемая мощность (2)	kW	13.7	17.4	21.5	27.1
	Холодопроизводительность (3)	kW	44.3	60.4	78.6	101
	Потребляемая мощность (3)	kW	16.4	23.6	34.8	39.1
	Холодопроизводительность (4)	kW	60.3	81.8	100.8	129.6
Компрессоры	Потребляемая мощность (4)	kW	18.7	27.5	37.6	42.2
	Количество	n°	2	2	2	2
	Тип	Спиральный				
	Фреоновые контуры	n°	2	2	2	2
Испаритель	Кол-во ступеней производительности	n°	50/100			
	Расход воды	l/s	2.73	3.74	4.43	5.46
	Падение давления	kPa	10	12	11	15
Электрические характеристики	Подсоединения по воде	"G	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2
	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50			
	Макс. рабочий ток	A	39	50	60	77
Версия STD с опцией SL	Пусковой ток	A	121	155	200	242
	Вентиляторы	n°	1	1	1	2
	Расход воздуха	m³/s	5.3	5.5	5.5	9.1
	Звуковое давление (3)	dB(A)	60	61	62	64
Версия SSL	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	58	59	60	62
	Вентиляторы	n°	1	2	2	3
	Расход воздуха	m³/s	4.45	6.1	6.1	10.2
Водяной контур	Звуковое давление (3)	dB(A)	56	57	58	60
	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	0.75	1.1
	Напор насоса	kPa	150	130	110	135
	Расширительный бак	l	12	12	12	12
Вес	Подсоединения по воде	"G	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2
	Транспортный вес	Kg	746	837	856	913
	Рабочий вес	Kg	755	855	875	935

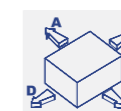
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CHA/ML/ST		182-P	202-P	262-P	302-P	
Д	STD	mm	2350	2350	2350	2350
	SSL/ST	mm	2350	2350	2350	3550
	WP/SSL/ST	mm	2350	2350	2350	3550
Ш	STD	mm	1100	1100	1100	1100
	SSL/ST	mm	1920	2220	2220	2220
В	SSL/ST	mm	2220	2220	2220	2220
	WP/SSL/ST	mm	2220	2220	2220	2220

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CHA/ML/ST 182-P ÷ 302-P		
A	mm	300
B	mm	1800
C (*)	mm	800
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Горячая вода 40 °C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
 - Горячая вода 30°C/35 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру/6 °C по мокрому термометру.
 - Холодная вода 12°C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
 - Холодная вода 23°C/ 18 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
- (*) Сторона С: сторона эл. щита (N.B.) Вес версий SSL и WP указан в технической документации.



MR 50-80

ОТДЕЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МОДУЛИ

От 50 до 80 л.



ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Отдельные гидравлические модули серии MR 50–80 предназначены для увеличения инерционности в гидравлических системах кондиционирования воздуха в жилых и промышленных зданиях. Накопительный бак для охлаждения воды позволяет уменьшить количество пусков компрессоров, тем самым увеличивается ресурс машин. В результате это приводит к получению максимальной производительности самой системы, возможности работы системы с пониженными мощностями и повышенной универсальностью, а также возможности работать при отличных от расчетных температурах. Каркасы гидромодулей выполнены из сплава Peraluman и оцинкованных листов. Объемы инерционных баков 50 и 80 литров.



ВЕРСИИ

MR 50

С баком объемом 50 л.

MR 80

С баком объемом 80 л.

Особенности

- Инерционный бак
- Расширительный бак, встроенный в аккумулирующий бак
- Предохранительный клапан
- Манометр
- Воздухоотводчик
- Установлены клапаны и система дренажа.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

MR 50-80			50	80
Водяной контур	Объем воды	lt.	50	80
	Расширительный бак	lt.	3	3
	Предохранительный клапан	bar	3	3
	Подсоединения по воде	"G	1"	1"
Вес	Транспортный вес	Kg	28	36
	Рабочий вес	Kg	78	116

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

MR			50	80
Д	STD	mm	240	340
Ш	STD	mm	320	500
В	STD	mm	1100	1270

ГАБАРИТЫ



СНА/К 182-Р÷604-Р

ЧИЛЛЕРЫ С ТЕПЛОВЫМИ НАСОСАМИ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И ПЛАСТИНЧАТЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 47 кВт до 178 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители с тепловыми насосами серии СНА/К 182-Р÷604-Р **AQUAPLUS**, работающие на хладагенте R410A, предназначены для удовлетворения потребностей в средних и больших системах кондиционирования для бытового и промышленного применения. Они применяются в сочетании с вентиляторными доводчиками для кондиционирования в помещениях или для удаления тепла, образующегося при производственных процессах. Они могут поставляться, при необходимости, с интерфейсной платой ModBus RS 485 для интеграции в систему CLIMAFRIEND инновационного удаленного мониторинга и управления, которая позволяет программирование до 30 различных единиц оборудования для получения максимального комфорта.

Агрегаты даже в сверхнизкошумной версии с осевыми вентиляторами, спиральными компрессорами и пластинчатыми теплообменниками могут комплектоваться гидравлическим контуром с баком, с насосом или и с баком, и с насосом. Широкая гамма аксессуаров, отдельно поставляемых или установленных на заводе, обеспечивает гибкость и функциональность серий.



ВЕРСИИ

СНА/К

Только охлаждение

СНА/К/SSL

Только охлаждение в сверхнизкошумном исполнении

СНА/К/WP

Реверсивный тепловой насос

СНА/К/WP/SSL

Реверсивный тепловой насос в сверхнизкошумном исполнении

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Осевой вентилятор с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали AISI 316: с одним контуром на стороне хладагента и одним на стороне воды в моделях 182-Р÷453-Р; с двумя независимыми контурами на стороне хладагента и одним контуром на стороне воды в моделях 524-Р÷604-Р.
- Хладагент R410A.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
CT	Управление вентиляторами по давлению конденсации до 0 °C наружного воздуха
CC	Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
BT	Низкотемпературный набор
DS	Пароохладитель
RT	Последовательная полная рекуперация тепла
SI	Инерционный бак
PS	Циркуляционный насос
PD	Два циркуляционных насоса

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
AG	Резиновые виброопоры



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

СНА/К 182-Р÷604-Р		182-Р	202-Р	242-Р	262-Р	302-Р	363-Р	393-Р	453-Р	524-Р	604-Р	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	47.6	54.9	63.5	72.9	83.4	95.9	110.4	126.8	147.4	177.8
	Потребляемая мощность (1)	kW	16.1	18.8	21.8	25	28.3	31.6	37.9	43.3	50.1	58.2
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	54.1	61.8	71.4	80.3	90.4	105.5	120.2	134.9	154.3	187
	Потребляемая мощность (2)	kW	17.3	19.6	23.1	25.4	28.8	33.4	38.5	43.8	50.5	60.4
Компрессоры	Количество	n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
	Тип		Спиральный									
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
Испаритель	Кол-во ступеней производительности	n°	2			3			4			
	Расход воды	l/s	2.27	2.62	3.03	3.48	3.98	4.58	5.27	6.06	7.04	8.49
	Падение давления	kPa	45	48	43	48	43	58	46	53	48	48
Электрические характеристики	Подсоединения по воде	"G	1½"	1½"	1½"	1½"	1½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"
	Электроснабжение	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50									
	Макс. рабочий ток	A	40	43	52	56	65	75	85	103	111	133
Версия STD с опцией SL	Пусковой ток	A	163	165	175	188	232	199	218	265	243	300
	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	2	3
	Расход воздуха	m³/s	4.8	4.7	7.1	7.1	7.3	7.1	9.7	9.7	11.4	15
Версия SSL	Звуковое давление (3)	dB(A)	56	56	60	60	60	60	61	61	61	61
	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	54	54	58	58	58	58	59	59	59	59
	Вентиляторы	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	3	---
Агрегат с баком и насосом.	Расход воздуха	m³/s	4.1	3.9	5.7	5.7	6	7.7	9.2	8.9	11.8	---
	Звуковое давление (3)	dB(A)	52	52	56	56	56	55	55	55	56	---
	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	0.75	0.75	1.1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.85
Вес	Напор насоса	kPa	120	110	110	110	140	150	140	120	110	100
	Аккумулирующий бак	l	400	400	400	400	400	400	400	400	600	600
	Расширительный бак	l	12	12	12	12	12	12	12	12	18	18
Вес	Подсоединения по воде	"G	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"
	Транспортный вес (4)	Kg	595	624	663	682	791	878	927	1036	1135	1374
	Рабочий вес (4)	Kg	600	630	670	690	800	890	940	1050	1150	1390
	Транспортный вес (5)	Kg	745	774	813	832	941	1033	1082	1191	1375	1614
Вес	Рабочий вес (5)	Kg	1145	1174	1213	1232	1341	1433	1482	1591	1975	2214

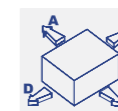
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

СНА/К		182-Р	202-Р	242-Р	262-Р	302-Р	363-Р	393-Р	453-Р	524-Р	604-Р
Д	STD	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550
	SSL	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550	---
	WP	mm	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550	3550	3550
Ш	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
	STD	mm	1920	1920	1920	1920	2220	2220	2220	2220	2220

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



СНА/К 182-Р÷604-Р		
A	mm	300
B	mm	1800
C (*)	mm	800
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12 °C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
- Горячая вода 40 °C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- Агрегат без бака и насоса.
- Агрегат с баком и насосом.
- (*) Страна С: сторона эл. щита
- (N.B.) Вес версий SSL и WP указан в технической документации.

CHA/K/ST 182-P÷604-P

ЧИЛЛЕРЫ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ, ПЛАСТИНЧАТЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ, НАСОСОМ И СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ AQUALOGIC.

От 47 кВт до 178 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители с тепловым насосом серии **AQUAPLUS** CHA/K 182-P÷604-P на фреоне R410A и технологией **AQUALOGIC** предназначены для удовлетворения потребностей в средних и больших системах кондиционирования или в промышленном применении.

В сочетании с вентиляторными доводчиками они применяются для кондиционирования помещений или для удаления тепла, образующегося при производственных процессах.

Благодаря технологии **AQUALOGIC**, которая оптимизирует измеренную температуру к заданной уставке температуры воды и регулирует ее расход, управляя насосом и вентиляторами, отпадает необходимость в использовании инерционного бака, так как агрегаты могут работать даже с низким содержанием воды в системе. Агрегаты обеспечивают эффективное применение, высокую энергетическую эффективность и высокий уровень бесшумной работы.

Чиллеры укомплектованы осевыми вентиляторами, спиральными компрессорами и пластинчатыми теплообменниками и даже в сверхнизкошумной серии могут комплектоваться гидравлическим модулем с баком, с насосом или с баком, и с насосом. Широкий диапазон поставляемых отдельно аксессуаров обеспечивает гибкость и функциональность серии.



ВЕРСИИ

CHA/K/ST

Только охлаждение с технологией **AQUALOGIC**

CHA/K/ST/SSL

Только охлаждение в сверхнизкошумном исполнении с технологией **AQUALOGIC**

CHA/K/ST/WP

Реверсивный тепловой насос с технологией **AQUALOGIC**

CHA/K/ST/WP/SSL

Реверсивный тепловой насос в сверхнизкошумном исполнении с технологией **AQUALOGIC**

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Осевой вентилятор с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали AISI 316: с одним контуром на стороне хладагента и одним на стороне воды в моделях 182-P÷453-P; с двумя независимыми контурами на стороне хладагента и одним контуром на стороне воды в моделях 524-P÷604-P.
- Хладагент R410A.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Электронное устройство плавного управления скоростью вращения вентилятора позволяет снизить уровень шума. Эта функция позволяет эксплуатировать агрегат в режиме охлаждения при наружной температуре до -20 °C.
- Микропроцессорное управление и регулирование с технологией **AQUALOGIC**.

- Гидравлический контур включает в себя инверторный циркуляционный насос, предохранительный клапан и расширительный бак.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе.:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
BT	Низкотемпературный набор
DS	Пароохладитель
RT	Последовательная полная рекуперация тепла

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
AG	Резиновые виброопоры

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

CHA/K/ST 182-P÷604-P		182-P	202-P	242-P	262-P	302-P	363-P	393-P	453-P	524-P	604-P	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	47.6	54.9	63.5	72.9	83.4	95.9	110.4	126.8	147.4	177.8
	Потребляемая мощность (1)	kW	16.1	18.8	21.8	25	28.3	31.6	37.9	43.3	50.1	58.2
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	54.1	61.8	71.4	80.3	90.4	105.5	120.2	134.9	154.3	187
	Потребляемая мощность (2)	kW	17.3	19.6	23.1	25.4	28.8	33.4	38.5	43.8	50.5	60.4
Компрессоры	Количество	n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
	Тип		Спиральный									
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
Испаритель	Кол-во ступеней производительности	n°	2			3			4			
	Расход воды	l/s	2.27	2.62	3.03	3.48	3.98	4.58	5.27	6.06	7.04	8.49
	Падение давления	kPa	45	48	43	48	43	58	46	53	48	48
Электрические характеристики	Подсоединения по воде	"G	1½"	1½"	1½"	1½"	1½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"
	Электроснабжение	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50									
	Макс. рабочий ток	A	42	45	54	58	70	80	88	105	116	141
Версия STD с опцией SL	Пусковой ток	A	179	155	177	190	199	207	228	235	248	271
	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	2	3
	Расход воздуха	m³/s	4.8	4.7	7.1	7.1	7.3	7.1	9.7	9.7	11.4	15
Версия SSL	Звуковое давление (3)	dB(A)	56	56	60	60	60	60	61	61	61	61
	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	54	54	58	58	58	58	59	59	59	59
	Вентиляторы	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	3	---
Водяной контур	Расход воздуха	m³/s	4.1	3.9	5.7	5.7	6	7.7	9.2	8.9	11.8	---
	Звуковое давление (3)	dB(A)	52	52	56	56	56	55	55	55	56	---
	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	0.75	0.75	1.1	1.85	1.85	1.85	1.85	1.85
Вес	Напор насоса	kPa	120	110	110	100	140	130	125	110	95	65
	Расширительный бак	l	12	12	12	12	12	12	12	12	18	18
	Подсоединения по воде	"G	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"
Вес	Транспортный вес	Kg	610	639	678	697	806	898	947	1056	1155	1394
	Рабочий вес	Kg	615	645	685	705	815	910	960	1070	1170	1410

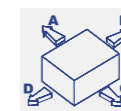
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CHA/K/ST		182-P	202-P	242-P	262-P	302-P	363-P	393-P	453-P	524-P	604-P
Д	STD	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550
	SSL	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550	---
	WP/SSL	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550	---
Ш	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
	STD	mm	1920	1920	1920	1920	2220	2220	2220	2220	2220

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CHA/K/ST 182-P÷604-P		
A	mm	300
B	mm	1800
C (*)	mm	800
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12°C / 7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
 - Горячая вода 40 °C / 45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Сторона С: сторона эл. щита
(N.B.) Вес версий SSL и WP указан в технической документации.

СНА 182÷604

ЧИЛЛЕРЫ С ТЕПЛОВЫМИ НАСОСАМИ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И КОЖУХОТРУБНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 47 кВт до 162 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители с тепловыми насосами серии СНА 182÷604 предназначены для удовлетворения потребностей в средних и больших системах кондиционирования или в промышленном применении.

Они применяются в сочетании с вентиляторными доводчиками для кондиционирования в помещениях или для удаления тепла, образующегося при производственных процессах. Они могут поставляться, при необходимости, с интерфейсной платой ModBus RS 485 для интеграции в систему CLIMAFRIEND инновационного удаленного мониторинга и управления, которая позволяет программирование до 30 различных единиц оборудования для получения максимального комфорта.

Агрегаты даже в сверхнизкошумной версии с осевыми вентиляторами, спиральными компрессорами и пластинчатыми теплообменниками могут комплектоваться гидравлическим контуром с баком, с насосом или с баком, и с насосом. Широкая гамма аксессуаров, отдельно поставляемых или установленных на заводе, обеспечивает гибкость и функциональность серий



ВЕРСИИ

СНА

Только охлаждение

СНА/SSL

Только охлаждение в сверхнизкошумном исполнении

СНА/WP

Реверсивный тепловой насос

СНА/WP/SSL

Реверсивный тепловой насос в сверхнизкошумном исполнении

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Осевой вентилятор с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Тип испарителя – кожухотрубный, с двумя независимыми холодильными контурами и одним водяным контуром.
- Хладагент R407C.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- IM Автоматы защиты
- SL Шумоизоляция компрессора
- CT Управление вентиляторами по давлению конденсации до 0 °C наружного воздуха

- CC Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
- BT Низкотемпературный набор
- HR Пароохладитель
- HRT/S Последовательная полная рекуперация тепла
- HRT/P Параллельная полная рекуперация тепла
- SP Инерционный бак
- PU Один циркуляционный насос
- PD Два циркуляционных насоса
- SPU Инерционный бак и один циркуляционный насос
- SPD Инерционный бак и два циркуляционных насоса
- RF Фреоновые контуры с запорными вентилями
- FE Нагреватель испарителя
- FU Нагреватель для SPU
- FD Нагреватель SPD
- SS Плавный запуск
- CP Беспотенциальные контакты

Отдельно поставляемые аксессуары:

- MN Манометры высокого и низкого давлений
- CR Дистанционный автоматический пульт управления
- IS Интерфейсная плата RS 485
- RP Металлическая защитная решетка конденсатора
- FP Металлическая защитная решетка конденсатора с фильтром (за исключением WP)
- AG Резиновые виброопоры
- AM Пружинные виброопоры
- FL Реле протока



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R407C

СНА 182÷604		182	202	262	302	393	453	524	604	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	46.8	54.4	71.2	82	105.8	121.8	140.3	161.6
	Потребляемая мощность (1)	kW	14.9	17.2	22.4	26.1	32.9	39	44.2	53.4
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	53	61.6	80.6	92.9	119.7	137.9	158.8	182.9
	Потребляемая мощность (2)	kW	15	17.6	23.2	27.1	33.5	42	45	56.2
Компрессоры	Количество	n°	2	2	2	2	3	3	4	4
	Тип		Спиральный							
	Фреоновые контуры	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
Испаритель	Кол-во ступеней производительности	n°	2			3			4	
	Расход воды	l/s	2.24	2.6	3.4	3.92	5.05	5.81	6.7	7.72
	Падение давления	kPa	35	32	46	32	29	37	42	48
Электрические характеристики	Подсоединения по воде	"G	1½"	2½"	2½"	2½"	PN16/DN80	PN16/DN81	PN16/DN82	PN16/DN100
	Электроснабжение	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50							
	Макс. рабочий ток	A	37	43	56	65	81	96	110	133
Версия STD с опцией SL	Пусковой ток	A	150	153	166	210	190	240	219	278
	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	3	3	3
	Расход воздуха	m³/s	4.15	4.1	7.89	7.66	7.5	11.66	11.66	15.55
Версия SSL	Звуковое давление (3)	dB(A)	60	60	62	62	62	62	62	66
	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	56	56	57	57	57	57	58	63
	Вентиляторы	n°	2	2	2	2	3	3	3	---
Агрегат с баком и насосом.	Расход воздуха	m³/s	3.55	3.45	6.05	5.65	9.2	8.5	8.5	---
	Звуковое давление (3)	dB(A)	50	50	52	51	52	51	52	---
	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	0.75	0.75	1.85	1.85	1.85	1.85
Вес	Напор насоса	kPa	120	113	76	75	126	113	101	79
	Объем накопительного бака	l	190	190	470	470	470	470	660	660
	Расширительный бак	l	8	8	18	18	18	18	24	24
Вес	Подсоединения по воде	"G	1½"	1½"	2"	2"	2½"	2½"	3"	3"
	Транспортный вес (4)	Kg	580	640	730	850	950	1220	1280	1470
	Транспортный вес (5)	Kg	688	748	880	1000	1130	1400	1529	1719
Вес	Рабочий вес (4)	Kg	594	655	747	871	979	1252	1316	1516
	Рабочий вес (5)	Kg	878	938	1350	1470	1600	1870	2189	2379

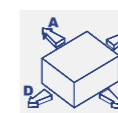
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

СНА		182	202	262	302	393	453	524	604	
Д	STD	mm	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550	3550
	SSL	mm	2350	2350	2350	2350	3550	3550	3550	---
	WP	mm	2350	2350	2350	2350	3550	3550	3550	3550
	WP/SSL	mm	2350	2350	2350	2350	3550	3550	3550	---
Ш	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
	SSL	mm	1920	1920	2220	2220	2220	2220	2220	2275
В	SSL	mm	1920	1920	2220	2220	2275	2275	2275	---
	WP/SSL	mm	1920	1920	2220	2220	2275	2275	2275	---

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



СНА 182÷604			
A	mm	800	
B	mm	1800	
C (*)	mm	800	
D	mm	800	

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12 °C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
- Горячая вода 40 °C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- Агрегат без бака и насоса.
- Агрегат с баком и насосом.
- (*) Страна С: сторона эл. щита
- (N.B.) Вес версий SSL и WP указан в технической документации.



СНА 201-Р÷702-Р

ЧИЛЛЕРЫ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, ПОЛУГЕРМЕТИЧНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И ПЛАСТИНЧАТЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ

От 48 кВт до 181 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители с тепловыми насосами серии СНА 201-Р÷702-Р предназначены для удовлетворения потребностей в средних и больших системах кондиционирования или в промышленном применении.

Они применяются в сочетании с вентиляторными доводчиками для кондиционирования в помещениях или для удаления тепла, образующегося при производственных процессах. Они могут поставляться, при необходимости, с интерфейсной платой ModBus RS 485 для интеграции в систему CLIMAFRIEND инновационного удаленного мониторинга и управления, которая позволяет программирование до 30 различных единиц оборудования для получения максимального комфорта.

Агрегаты даже в сверхнизкошумной версии с осевыми вентиляторами, поршневыми компрессорами и пластинчатыми теплообменниками могут комплектоваться гидравлическим контуром с баком, с насосом или и с баком, и с насосом. Широкая гамма аксессуаров, отдельно поставляемых или установленных на заводе, обеспечивает гибкость и функциональность серий.



ВЕРСИИ

СНА

Только охлаждение

СНА/SSL

Только охлаждение в сверхнизкошумном исполнении

СНА/WP

Реверсивный тепловой насос

СНА/WP/SSL

Реверсивный тепловой насос в сверхнизкошумном исполнении

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Полугерметичные компрессоры со встроенным сепаратором, нагревателем картера, смотровым окном для масла, тепловой защитой и запорными клапанами.
- Осевой вентилятор с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали марки AISI 316 с двумя независимыми контурами на стороне хладагента и на стороне воды. В агрегатах, работающих в режиме теплового насоса, всегда устанавливается электронагреватель для защиты теплообменника от размораживания.
- Хладагент R407C.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкий предохранитель, защиты от перегрузки компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
CT	Управление вентиляторами по давлению конденсации до 0 °C наружного воздуха
CC	Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
BT	Низкотемпературный набор
DS	Пароохладитель
RT	Последовательная полная рекуперация тепла
SI	Инерционный бак
PS	Циркуляционный насос
PD	Два циркуляционных насоса

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
MO	Манометры масла компрессора
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
AG	Резиновые виброопоры

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R407C

СНА 201-Р÷702-Р		201-Р	251-Р	301-Р	351-Р	402-Р	502-Р	602-Р	702-Р	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	48.3	59.5	70.8	89.7	100.6	124.7	141.5	180.7
	Потребляемая мощность (1)	kW	15.6	19.8	24.5	30.6	31.2	40.6	48	63.2
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	53.3	65.6	78.1	95.3	110.9	137.6	156.1	199.4
	Потребляемая мощность (2)	kW	16.4	20.6	25.6	31.9	32.8	42.2	50.2	65.8
Компрессоры	Количество	n°	1	1	1	1	2	2	2	2
	Тип		Полугерметичный							
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	2	2	2	2
	Кол-во ступеней производительности	n°	2			4				
Испаритель	Расход воды	l/s	2.31	2.84	3.38	4.29	4.81	5.96	6.76	8.63
	Падение давления	kPa	41	43	49	46	36	44	47	55
	Подсоединения по воде	"G	1½"	1½"	1½"	1½"	2½"	2½"	2½"	2½"
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50							
	Макс. рабочий ток	A	36	50	60	76	72	101	117	156
	Пусковой ток	A	100	116	130	157	136	168	188	237
Версия STD с опцией SL	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	3	3	3
	Расход воздуха	m³/s	4.2	4.1	7.9	7.6	7.9	11.7	11.1	15.6
	Звуковое давление (3)	dB(A)	60	60	62	62	62	62	62	66
	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	56	56	57	57	57	57	58	63
Версия SSL	Вентиляторы	n°	2	2	2	2	3	3	3	---
	Расход воздуха	m³/s	3.5	3.4	6	5.3	9.2	8.5	8.5	---
	Звуковое давление (3)	dB(A)	50	50	52	52	52	52	52	---
Агрегат с баком и насосом.	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	0.75	1.1	1.5	1.5	1.5	1.85
	Напор насоса	kPa	129	117	101	129	164	131	113	82
	Объем накопительного бака	l	400	400	400	400	600	600	600	600
	Расширительный бак	l	12	12	12	12	18	18	18	18
	Подсоединения по воде	"G	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"
Вес	Транспортный вес (4)	Kg	545	605	680	830	1050	1115	1235	1410
	Транспортный вес (5)	Kg	695	755	830	980	1290	1355	1475	1650
	Рабочий вес (4)	Kg	552	612	692	844	1064	1129	1250	1426
	Рабочий вес (5)	Kg	1095	1155	1230	1380	1890	1955	2075	2250

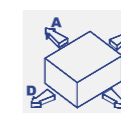
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

СНА		201-Р	251-Р	301-Р	351-Р	402-Р	502-Р	602-Р	702-Р
Д	STD	mm	2350	2350	2350	2350	3550	3550	3550
Ш	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
В	STD	mm	1920	1920	2220	2220	2220	2220	2275
	SSL	mm	1920	1920	2220	2220	2275	2275	---
	WP/SSL	mm	1920	1920	2220	2220	2275	2275	---

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



СНА 201-Р÷702-Р		
A	mm	300
B	mm	1800
C (*)	mm	800
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12°C / 7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
- Горячая вода 40 °C / 45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- Агрегат без бака и насоса.
- Агрегат с баком и насосом.
- (*) Сторона С: сторона эл. щита
- (N.B.) Вес версий SSL и WP указан в технической документации.

ЧИЛЛЕРЫ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, ПОЛУГЕРМЕТИЧНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И КОЖУХОТРУБНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 48 кВт до 181 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители с тепловыми насосами серии CHA 201÷702 предназначены для удовлетворения потребностей в средних и больших системах кондиционирования или в промышленном применении.

Они применяются в сочетании с вентиляторными доводчиками для кондиционирования в помещениях или для удаления тепла, образующегося при производственных процессах. Они могут поставляться, при необходимости, с интерфейсной платой ModBus RS 485 для интеграции в систему CLIMAFRIEND инновационного удаленного мониторинга и управления, которая позволяет программирование до 30 различных единиц оборудования для получения максимального комфорта.

Агрегаты даже в сверхнизкошумной версии с осевыми вентиляторами, поршневыми компрессорами и кожухотрубными теплообменниками могут комплектоваться гидравлическим контуром с баком, с насосом или с баком, и с насосом. Широкая гамма аксессуаров, отдельно поставляемых или установленных на заводе, обеспечивает гибкость и функциональность серий.



ВЕРСИИ

CHA

Только охлаждение

CHA/SSL

Только охлаждение в сверхнизкошумном исполнении

CHA/WP

Реверсивный тепловой насос

CHA/WP/SSL

Реверсивный тепловой насос в сверхнизкошумном исполнении

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Полугерметичные компрессоры с нагревателем картера, смотровым окном для масла, комбинированной тепловой защитой и запорными вентилями.
- Осевой вентилятор с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Тип испарителя – кожухотрубный, с двумя независимыми холодильными контурами и одним водяным контуром.
- Хладагент R407C.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- IM Автоматы защиты
- SL Шумоизоляция компрессора
- CT Управление вентиляторами по давлению конденсации до 0 °C наружного воздуха

- CC Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
- BT Низкотемпературный набор
- HR Пароохладитель
- HRT/S Последовательная полная рекуперация тепла
- HRT/P Паралельная полная рекуперация тепла
- SP Инерционный бак
- PU Один циркуляционный насос
- PD Два циркуляционных насоса
- SPU Инерционный бак и один циркуляционный насос
- SPD Инерционный бак и два циркуляционных насоса
- MF Глушитель
- RF Фреоновые контуры с запорными вентилями
- FE Нагреватель испарителя
- FU Нагреватель для SPU
- FD Нагреватель SPD
- SS Плавный запуск
- CP Беспотенциальные контакты

Отдельно поставляемые аксессуары:

- MN Манометры высокого и низкого давлений
- MO Манометры масла компрессора
- CR Дистанционный автоматический пульт управления
- IS Интерфейсная плата RS 485
- RP Металлическая защитная решетка конденсатора
- FP Металлическая защитная решетка конденсатора с фильтром (за исключением WP)
- AG Резиновые виброопоры
- AM Пружинные виброопоры
- FL Реле протока

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R407C

CHA 201÷702		201	251	301	321	401	501	602	642	702	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	48.3	59.5	70.8	79.4	104.8	126.9	141.5	180.7	
	Потребляемая мощность (1)	kW	15.6	19.8	24.5	27.8	35.2	42.5	48	57.6	
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	53.3	65.6	78.1	87.6	115.6	140	156.1	199.4	
	Потребляемая мощность (2)	kW	16.4	20.6	25.6	29	36.6	44.2	50.2	60	
Компрессоры	Количество	n°	1	1	1	1	1	2	2	2	
	Тип		Полугерметичный								
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	1	1	2	2	2
	Кол-во ступеней производительности	n°	2						4		
Испаритель	Расход воды	l/s	2.31	2.84	3.38	3.79	5.01	6.06	6.76	7.58	8.63
	Падение давления	kPa	35	38	42	29	26	34	40	24	33
	Подсоединения по воде	"G	1½"	2½"	2½"	2½"	DN80	DN80	3"	DN100	DN100
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50								
	Макс. рабочий ток	A	36	50	60	61	88	98	117	126	156
	Пусковой ток	A	100	116	130	140	219	244	188	205	237
Версия STD с опцией SL	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	3	3	3	3
	Расход воздуха	m³/s	4.2	4.1	7.9	7.7	7.5	11.7	11.1	15.6	15.6
	Звуковое давление (3)	dB(A)	60	60	62	62	62	62	62	66	66
	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	56	56	57	57	58	57	58	63	63
Версия SSL	Вентиляторы	n°	2	2	2	2	3	3	3	---	---
	Расход воздуха	m³/s	3.5	3.4	6	5.6	9.2	8.5	8.5	---	---
	Звуковое давление (3)	dB(A)	50	50	52	52	52	52	52	---	---
Агрегат с баком и насосом.	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	0.75	0.75	1.85	1.85	1.85	1.85	1.85
	Напор насоса	kPa	127	108	89	85	138	116	101	107	84
	Объем накопительного бака	l	190	190	470	470	470	470	660	660	660
	Расширительный бак	l	8	8	18	18	18	18	24	24	24
Вес	Подсоединения по воде	"G	1½"	1½"	2"	2"	2½"	2½"	3"	3"	3"
	Транспортный вес (4)	Kg	575	635	725	835	885	1030	1290	1400	1485
	Транспортный вес (5)	Kg	683	743	875	985	1065	1210	1539	1649	1734
	Рабочий вес (4)	Kg	587	650	742	855	915	1060	1325	1445	1530
	Рабочий вес (5)	Kg	873	933	1345	1455	1535	1680	2199	2309	2394

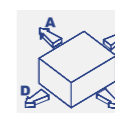
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CHA		201	251	301	321	401	501	602	642	702
Д	STD	mm	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550	3550
	SSL	mm	2350	2350	2350	2350	3550	3550	---	---
Ш	WP/SSL	mm	2350	2350	2350	2350	3550	3550	---	---
	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
В	STD	mm	1920	1920	2220	2220	2220	2220	2275	2275

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CHA 201÷702		
A	mm	300
B	mm	1800
C (*)	mm	800
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12 °C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
 - Горячая вода 40 °C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
 - Агрегат без бака и насоса.
 - Агрегат с баком и насосом.
- (*) Сторона С: сторона эл. щита
(N.B.) Вес версий SSL и WP указан в технической документации.

СНА/НТ 18÷131

ЧИЛЛЕРЫ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И ПЛАСТИНЧАТЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ РАБОТЫ С ОХЛАЖДАЮЩИМИ ПАНЕЛЯМИ И ОХЛАЖДАЮЩИМИ БАЛКАМИ

От 6 кВт до 45 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители с тепловыми насосами серии СНА/НТ 18÷131 предназначены для работы в системах с использованием лучистых охлаждающих панелей и вентиляторных доводчиков при повышенных температурах охлажденной воды. Эти водоохладители были разработаны для охлаждения и нагрева в малых и средних системах кондиционирования жилых и коммерческих зданий. Они укомплектованы спиральными компрессорами и пластинчатыми теплообменниками с увеличенными поверхностями теплообмена, каркас изготовлен из сплава Peraluman. Серия имеет 12 типоразмеров, низкошумные и надежные блоки с широкой гаммой аксессуаров. По динамической уставке агрегаты серии поддерживают температуру выходящей из агрегата воды в соответствии с термогигрометрическими условиями помещений. Кроме того, они удовлетворяют потребностям промышленной эксплуатации универсальных машин, созданных для упрощенного монтажа на объекте заказчика.



ВЕРСИИ

СНА/НТ

Только охлаждение

СНА/НТ/ВП

Реверсивный тепловой насос

Особенности

- Агрегат с несущей рамой из сплава Peraluman, панели изготовлены из оцинкованных стальных листов.
- Спиральный компрессор с внутренней тепловой защитой (klixon), установленной в двигателе и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Осевые вентиляторы с низким расходом воздуха и особым профилем лопатки с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали марки AISI 316, на водяной стороне установлено дифференциальное реле перепада давления и имеется электронагреватель для защиты испарителя от размораживания для версий WP.
- Хладагент R407C.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с устройством запираания двери, плавкий предохранитель, контакторы компрессоров и насосов (41÷131).
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

CC Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха

Отдельно поставляемые аксессуары:

PS Циркуляционный насос
 ST Динамическая уставка (за исключением WP)
 PB Прессостат низкого давления
 CR Дистанционный автоматический пульт управления
 IS Интерфейсная плата RS 485
 CV Дренажный поддон (только WP)
 RP Металлическая защитная решетка конденсатора
 AG Резиновые виброопоры

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

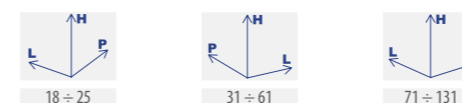
R407C

СНА/НТ 18÷131		18	21	25	31	41	51	61	71	81	91	101	131	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	6.4	8.3	9.9	11.6	14.2	17.5	20.5	23.5	25.5	31.5	36.5	45.1
	Потребляемая мощность (1)	kW	1.7	2.1	2.5	3.1	3.6	4.5	5.2	6.2	6.9	8.5	9.6	12.1
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	6.2	8	9.5	11	13.6	16.5	19.8	22.2	24.5	30.3	35	43.2
	Потребляемая мощность (2)	kW	1.6	2.1	2.3	2.8	3.3	4.1	4.6	5.5	6.2	7.8	8.8	10.9
Компрессоры	Количество	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	Тип		Спиральный											
Испаритель	Расход воды	l/s	0.3	0.4	0.47	0.55	0.68	0.83	0.98	1.12	1.22	1.5	1.74	2.15
	Падение давления	kPa	5	8	10	14	21	13	17	22	26	39	37	27
	Подсоединения по воде	"G	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Конденсатор	Вентиляторы	n°	1	1	1	2	2	2	2	1	2	2	2	
	Расход воздуха	m³/s	0.97	0.89	0.82	1.94	1.94	1.78	1.64	2.69	2.5	4	4	5.38
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	230/1/50						400/3+N/50					
	Макс. рабочий ток	A	12	16	18	8	11	14	15	18	17	21	24	30
	Пусковой ток	A	50	61	79	51	55	71	79	109	107	135	139	184
Агрегат с установленным насосом.	Ном. мощность насоса	kW	0.19	0.19	0.19	0.3	0.3	0.3	0.3	0.45	0.55	0.75	0.75	
	Напор насоса	kPa	70	65	60	165	150	135	115	130	215	170	200	110
Звуковое давление	Стандартный агрегат (3)	dB(A)	51	51	52	52	52	52	52	51	52	52	52	
	Транспортный вес	Kg	89	90	94	112	114	116	118	210	220	245	265	279
Вес	Рабочий вес	Kg	89	90	94	112	114	116	118	212	222	247	267	281

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

СНА/НТ		18	21	25	31	41	51	61	71	81	91	101	131
Д	STD	mm	870	870	870	1160	1160	1160	1160	1850	1850	1850	1850
Ш	STD	mm	320	320	320	500	500	500	500	1000	1000	1000	1000
В	STD	mm	1100	1100	1100	1270	1270	1270	1270	1300	1300	1300	1300

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО

СНА/НТ 18 ÷ 25		
A	mm	200
B	mm	200
C	mm	200
D (*)	mm	800

СНА/НТ 31 ÷ 61		
A	mm	200
B	mm	200
C	mm	200
D (*)	mm	800

СНА/НТ 71 ÷ 131		
A (**)	mm	500
B	mm	800
C	mm	800
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 23°C / 18°C, наружная температура воздуха 35°C.
 - Горячая вода 30°C / 35°C, наружная температура воздуха 7°C по сухому термометру / 6°C по мокрому термометру.
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Сторона D: сторона вентилятора
 (**) Сторона A: сторона эл. щита
 (N.B.) Вес версий WP указан в технической документации.

СНА/НТ 182÷604

ЧИЛЛЕРЫ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И КОЖУХОТРУБНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ РАБОТЫ С ОХЛАЖДАЮЩИМИ ЛУЧИСТЫМИ ПАНЕЛЯМИ И ОХЛАЖДАЮЩИМИ БАЛКАМИ

От 63 кВт до 220 кВт

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители с тепловыми насосами серии СНА/НТ 182÷604 предназначены для работы в системах с использованием лучистых охлаждающих панелей при повышенных температурах охлажденной воды. Эти агрегаты были разработаны для охлаждения и нагрева в малых и средних системах кондиционирования жилых и коммерческих зданий. Они укомплектованы спиральными компрессорами и пластинчатыми теплообменниками с увеличенными поверхностями теплообмена, каркас изготовлен из сплава *regaluman*. Серия имеет 7 типоразмеров, низкошумные и надежные блоки с широкой гаммой аксессуаров, со встроенным гидромодулем: с накопительным баком, с насосом или и с баком, и с насосом. По динамической уставке агрегаты серии поддерживают температуру выходящей из агрегата воды в соответствии с термогигрометрическими условиями помещений. Кроме того, они удовлетворяют потребностям промышленной эксплуатации универсальных машин, созданных для упрощенного монтажа на объекте заказчика.



ВЕРСИИ

СНА/НТ

Только охлаждение

СНА/НТ/SSL

Только охлаждение в сверхнизкошумном исполнении

СНА/НТ/WP

Реверсивный тепловой насос

СНА/НТ/WP/SSL

Реверсивный тепловой насос в сверхнизкошумном исполнении

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Осевой вентилятор с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Тип испарителя – кожухотрубный, с двумя независимыми холодильными контурами и одним водяным контуром.
- Хладагент R407C.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- IM Автоматы защиты
- SL Шумоизоляция компрессора
- CT Управление вентиляторами по давлению конденсации до 0 °C наружного воздуха

- CC Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
- HR Пароохладитель
- SP Инерционный бак
- PU Один циркуляционный насос
- PD Два циркуляционных насоса
- SPU Инерционный бак и один циркуляционный насос
- SPD Инерционный бак и два циркуляционных насоса
- RF Фреоновые контуры с запорными вентилями
- FE Нагреватель испарителя
- FU Нагреватель для SPU
- FD Нагреватель SPD
- ST Динамическая уставка (за исключением WP)
- SS Главный запуск
- CP Беспотенциальные контакты

Отдельно поставляемые аксессуары:

- MN Манометры высокого и низкого давлений
- CR Дистанционный автоматический пульт управления
- IS Интерфейсная плата RS 485
- RP Металлическая защитная решетка конденсатора
- FP Металлическая защитная решетка конденсатора с фильтром (за исключением WP)
- AG Резиновые вибропоры
- AM Пружинные вибропоры
- FL Реле протока

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R407C

СНА/НТ 182÷604		182	202	262	364	404	524	604	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	63.4	73.7	90.2	126	146.3	180.8	220.1
	Потребляемая мощность (1)	kW	16.2	18.1	22.5	31.5	36.6	45.4	54.8
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	55.8	64.5	79.4	111.6	129	158.8	193.6
	Потребляемая мощность (2)	kW	14.1	15.8	19.3	27.3	32	39	47.2
Компрессоры	Количество	n°	2	2	2	4	4	4	4
	Тип		Спиральный						
	Фреоновые контуры	n°	2	2	2	2	2	2	2
	Кол-во ступеней производительности	n°	4						
Испаритель	Расход воды	l/s	3.03	3.52	4.31	6.02	6.98	8.64	10.52
	Падение давления	kPa	35	25	21	29	40	26	29
	Подсоединения по воде	"G	2½" G	2½" G	PN16/DN80	PN16/DN80	PN16/DN100	PN16/DN100	PN16/DN125
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50						
	Макс. рабочий ток	A	43	47	57	83	96	116	139
	Пусковой ток	A	146	152	197	186	201	256	305
Версия STD с опцией SL	Вентиляторы	n°	2	2	2	3	3	3	4
	Расход воздуха	m³/s	7.66	7.66	7.5	11.66	15.55	16.38	20.73
	Звуковое давление (3)	dB(A)	62	62	62	62	66	66	67
	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	57	57	58	57	63	63	64
Версия SSL	Вентиляторы	n°	2	2	3	3	---	---	---
	Расход воздуха	m³/s	5.65	5.65	9.2	8.5	---	---	---
	Звуковое давление (3)	dB(A)	51	51	52	51	---	---	---
Агрегат с баком и насосом.	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	1.85	1.85	1.85	3	3
	Напор насоса	kPa	115	115	200	160	130	210	170
	Объем накопительного бака	l	470	470	470	660	660	660	660
	Расширительный бак	l	18	18	18	24	24	24	24
	Подсоединения по воде	"G	3"/2"	3"/2"	3"/2½"	3"/3"	3"/3"	3"/3"	4"/4"
Вес	Транспортный вес (4)	Kg	680	750	875	1250	1365	1415	1580
	Транспортный вес (5)	Kg	788	900	1025	1450	1565	1665	1880
	Рабочий вес (4)	Kg	697	769	905	1290	1415	1470	1680
	Рабочий вес (5)	Kg	1258	1370	1495	2110	2225	2325	2540

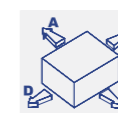
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

СНА/НТ		182	202	262	364	404	524	604
Д	STD	mm	2350	2350	2350	3550	4700	4700
Ш	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100
В	STD	mm	2220	2220	2220	2220	2275	2275

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



СНА/НТ 182÷604		
A	mm	800
B	mm	1800
C (*)	mm	800
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 23 °C/18 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
- Горячая вода 30 °C/35 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру/6 °C по мокрому термометру.
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- Агрегат без бака и насоса.
- Агрегат с баком и насосом.
- (*) Сторона С: сторона эл. щита
- (N.B.) Вес версий SSL и WP указан в технической документации.

Телефон: +7 (495) 545-41-77
E-mail: info@klimat-ok.ru
www.klimat-ok.ru



СНА/К/FC 91÷151

ЧИЛЛЕРЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ КОНДЕНСАТОРА С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ С РЕЖИМОМ FREE-COOLING, СПИРАЛЬНЫМ КОМПРЕССОРОМ И ПЛАСТИНЧАТЫМ ТЕПЛООБМЕННИКОМ.

От 28 кВт до 43 кВт

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители СНА/К/FC 91÷151 предлагают инновационную технологию непрерывного, круглогодичного производства охлажденной воды для систем коммерческого и промышленного применения.

В холодное время года при работе агрегата в режиме FREE COOLING (свободное охлаждение) возвращаемая в систему жидкость охлаждается наружным воздухом во встроенном в агрегат теплообменнике. Таким образом, за счет отключения спиральных компрессоров значительно снижается энергопотребление. 3-ходовой клапан, управляемый электронным контроллером, путем измерения температур наружного воздуха и воды переводит работу агрегата в режим машинного охлаждения, либо FREE COOLING, либо в смешанный режим работы (одновременная работа в режиме FREE COOLING и машинного охлаждения).



ВЕРСИИ

СНА/К/FC

Только охлаждение

СНА/К/FC/SP

Только охлаждение с баком и насосом

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с встроенной защитой от перегрева и нагревателем картера (при необходимости).
- Осевые вентиляторы с низким расходом воздуха и особым профилем лопатки с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Теплообменник для FREE-COOLING из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Испаритель – паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали марки AISI 316. Испаритель комплектуется по воде дифференциальным реле давления.
- Хладагент R410A.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с устройством запираания двери, плавкие предохранители, контакторы для компрессора и насоса.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.
- Гидравлический контур для версии SP включает в себя: бак, насос, предохранительный клапан, манометр, расширительный бак.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- PS Циркуляционный насос
- BT Низкотемпературный набор

Отдельно поставляемые аксессуары:

- CR Дистанционный автоматический пульт управления
- IS Интерфейсная плата RS 485
- RP Металлическая защитная решетка конденсатора
- AG Резиновые виброопоры

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

СНА/К/FC 91÷151		91	101	131	151	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	27.9	31.4	37.3	42.8
	Потребляемая мощность (1)	kW	9.5	11	13.9	15.6
Режим свободного охлаждения	Температура воздуха (2)	°C	-1.7	-2.7	0.5	-1.2
	Потребляемая мощность (2)	kW	0.98	0.98	1.96	1.96
Компрессоры	Количество	n°	1	1	1	1
	Тип		Спиральный			
Водяной контур	Расход воды	l/s	1.55	1.74	2.07	2.37
	Падение давления	kPa	117	142	132	141
	Подсоединения по воде	"G	1"	1"	1"	1"
Конденсатор	Вентиляторы	n°	1	1	2	2
	Расход воздуха	m³/s	3.33	3.33	4.44	4.03
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3+N / 50			
	Макс. рабочий ток	A	25	29	36	42
	Пусковой ток	A	144	144	162	171
Агрегат с опцией SP	Ном. мощность насоса	kW	0.75	1.1	1.1	1.1
	Напор насоса	kPa	109	152	150	129
	Объем накопительного бака	l	150	150	150	150
	Расширительный бак	l	8	8	8	8
	Подсоединения по воде	"G	1"	1"	1"	1"
Звуковое давление	Стандартный агрегат (3)	dB(A)	51	52	52	52
	Транспортный вес (4)	Kg	415	430	470	485
Вес	Транспортный вес (5)	Kg	495	510	550	565
	Рабочий вес (4)	Kg	437	452	499	515
	Рабочий вес (5)	Kg	667	682	729	745

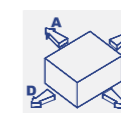
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

СНА/К/FC		91	101	131	151
Д	STD	mm	1850	1850	1850
Ш	STD	mm	900	900	900
В	STD	mm	1840	1840	1840

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



СНА/К/FC 91÷151		
A (*)	mm	800
B	mm	800
C	mm	500
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода (с 30%-ным содержанием этиленгликоля) 15°C/10°C, наружная температура воздуха 35 °C.
- Температура окружающего воздуха при которой достигается холодопроизводительность, указанная в пункте (1).
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- Агрегат без бака и насоса.
- Агрегат с баком и насосом.
- Сторона А: сторона эл. щита

СНА/К/FC 182-P÷604-P

ЧИЛЛЕРЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ КОНДЕНСАТОРА С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ С РЕЖИМОМ FREE-COOLING, СПИРАЛЬНЫМ КОМПРЕССОРОМ И ПЛАСТИНЧАТЫМ ТЕПЛООБМЕННИКОМ.

От 53 кВт до 174 кВт

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители СНА/К/FC 182-P÷604-P на фреоне R410A предлагают инновационную технологию непрерывного, круглогодичного производства охлажденной воды для систем коммерческого и промышленного применения.

В холодное время года при работе агрегата в режиме FREE COOLING (свободное охлаждение) возвращаемая в систему жидкость охлаждается наружным воздухом во встроенном в агрегат теплообменнике. Таким образом, за счет отключения спиральных компрессоров значительно снижается энергопотребление. 3-ходовой клапан, управляемый электронным контроллером, путем измерения температур наружного воздуха и воды переводит работу агрегата в режим машинного охлаждения, либо FREE COOLING, либо в смешанный режим работы (одновременная работа в режиме FREE COOLING и машинного охлаждения).



ВЕРСИИ

СНА/К/FC

Только охлаждение

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Осевой вентилятор с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Теплообменник для FREE-COOLING из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Испаритель – паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали марки AISI 316: с одним холодильным контуром и одним водяным для моделей 182-P÷453-P; с двумя холодильными контурами и одним водяным контуром для моделей 524-P÷604-P. Испаритель комплектуется водяным дифференциальным реле давления.
- Хладагент R410A.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
BT	Низкотемпературный набор
SI	Инерционный бак
PS	Циркуляционный насос
PD	Два циркуляционных насоса

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
AG	Резиновые виброопоры

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

СНА/К/FC 182-P÷604-P		182-P	202-P	242-P	262-P	302-P	363-P	393-P	453-P	524-P	604-P	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	52.7	59.5	68.1	76.7	85.7	99.1	114	130	151	174
	Потребляемая мощность (1)	kW	18.1	20.3	23.3	26.1	29.3	36.8	42.2	48.4	54.4	64.9
Режим свободного охлаждения	Температура воздуха (2)	°C	2.1	1.3	0	-2.4	-3.5	1	0	-1.1	-3	-4.8
	Потребляемая мощность (2)	kW	2	2	2	2	2	6	6	6	8	8
Компрессоры	Количество	n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
	Тип		Спиральный									
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
Водяной контур	Кол-во ступеней производительности	n°	2			3			4			
	Расход воды	l/s	2.72	3.07	3.52	3.96	4.43	5.09	5.88	6.7	7.78	8.93
	Падение давления	kPa	115	105	120	100	100	100	135	145	102	106
Конденсатор	Подсоединения по воде	"G	2"	2"	2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"
	Вентиляторы	n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
Электрические характеристики	Расход воздуха	m³/s	8.3	8.3	8.3	8.1	8.1	14.7	14.7	14.7	16.7	16.7
	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50									
	Макс. рабочий ток	A	43	46	53	57	66	84	90	103	116	133
Агрегат с баком и насосом.	Пусковой ток	A	166	168	176	189	233	207	223	270	248	300
	Ном. мощность насоса	kW	1.85	1.85	1.85	1.85	1.85	3	3	3	3	3
	Напор насоса	kPa	125	130	115	125	115	195	155	135	165	155
	Объем накопительного бака	l	400	400	400	400	400	400	400	400	600	600
	Расширительный бак	l	12	12	12	12	12	12	12	12	18	18
Звуковое давление	Подсоединения по воде	"G	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"
	Стандартный агрегат (3)	dB(A)	59	59	59	59	59	60	60	60	61	61
Вес	SL (3)	dB(A)	57	57	57	57	57	58	58	58	59	59
	Транспортный вес (4)	Kg	923	932	951	980	999	1308	1317	1350	1472	1510
	Рабочий вес (4)	Kg	970	980	1000	1030	1050	1390	1400	1435	1560	1600
	Транспортный вес (5)	Kg	1088	1097	1116	1145	1164	1503	1512	1545	1752	1790
Рабочий вес (5)	Kg	1535	1545	1565	1595	1615	1985	1995	2030	2440	2480	

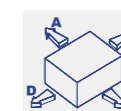
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

СНА/К/FC		182-P	202-P	242-P	262-P	302-P	363-P	393-P	453-P	524-P	604-P
Д	STD	mm	3550	3550	3550	3550	4700	4700	4700	4700	4700
Ш	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
В	STD	mm	2220	2220	2220	2220	2235	2235	2235	2235	2235

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



СНА/К/FC 182-P÷604-P		
A	mm	800
B	mm	1800
C (*)	mm	800
D	mm	1800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода (с 30%-ным содержанием этиленгликоля) 15°C/10°C, наружная температура воздуха 35 °C.
- Температура окружающего воздуха при которой достигается холодопроизводительность, указанная в пункте (1).
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- Агрегат без бака и насоса.
- Агрегат с баком и насосом.
- Страна С. страна эл. щита

1 CHA/FC 182÷524

ЧИЛЛЕРЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ КОНДЕНСАТОРА С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, С РЕЖИМОМ FREE-COOLING, СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И КОЖУХОТРУБНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 52 кВт до 154 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители CHA/FC 182÷524 предлагают инновационную технологию непрерывного круглогодичного производства охлажденной воды для систем коммерческого и промышленного применения.

В холодное время года, в режиме **FREE-COOLING** (свободное охлаждение), возвращаемая в систему жидкость охлаждается непосредственно во встроенном в агрегат теплообменнике наружным воздухом, тем самым значительно снижается энергопотребление за счет отключения спиральных компрессоров. 3-ходовой вентиль, управляемый электронным контроллером, путем измерения температур наружного воздуха и воды переводит работу агрегата в режимы машинного охлаждения или FREE-COOLING. Гамма выпускаемых изделий имеет 7 моделей. Возможны следующие встроенные гидромодули: с баком, с насосом или и с баком, и с насосом.



ВЕРСИИ

CHA/FC

Только охлаждение

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Осевой вентилятор с прямым приводом от электродвигателя.
- Теплообменник для FREE-COOLING из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Тип испарителя – кожухотрубный, с двумя независимыми холодильными контурами и одним водяным контуром.
- Хладагент R407C.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
BT	Низкотемпературный набор
HRT/P	Параллельная полная рекуперация тепла
SP	Инерционный бак
PU	Один циркуляционный насос
PD	Два циркуляционных насоса
SPU	Инерционный бак и один циркуляционный насос
SPD	Инерционный бак и два циркуляционных насоса
RF	Фреоновые контуры с запорными вентилями
SS	Плавный запуск
CP	Беспотенциальные контакты

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
AG	Резиновые виброопоры
AM	Пружинные виброопоры
FL	Реле протока



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R407C

CHA/FC 182÷524		182	202	262	302	364	404	524	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	51.7	60	78.8	90.3	106	122.1	154.2
	Потребляемая мощность (1)	kW	15.2	17.4	23	26.8	30.4	34.8	46
Режим свободного охлаждения	Температура воздуха (2)	°C	5.1	4.9	3.3	3.3	4	4.9	2.5
	Потребляемая мощность (2)	kW	2	2	2	2.9	3.9	3.9	3.9
Компрессоры	Количество	n°	2	2	2	2	4	4	4
	Тип		Спиральный						
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	2	2	2
Испаритель	Кол-во ступеней производительности	n°	2				4		
	Расход воды	l/s	2.68	3.1	4.08	4.67	5.48	6.32	7.98
	Падение давления	kPa	44	53	54	48	53	48	55
Конденсатор	Подсоединения по воде	"G	2 1/2	2 1/2	2 1/2	PN16/DN 80	3"	3"	PN16/DN 100
	Вентиляторы	n°	2	2	2	3	4	4	4
Электрические характеристики	Расход воздуха	m³/s	7.11	7.02	6.61	8.3	13.03	12.25	12.03
	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50						
	Макс. рабочий ток	A	43	47	57	69	87	95	115
Агрегат с опцией SPU	Пусковой ток	A	146	152	197	235	190	200	255
	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	1.85	1.85	1.85	3	3
	Напор насоса	kPa	111	84	114	113	103	198	145
	Объем накопительного бака	l	190	190	470	470	660	660	660
	Расширительный бак	l	8	8	18	18	24	24	24
Звуковое давление	Подсоединения по воде	"G	2"	2"	2"	2 1/2	2 1/2	2 1/2	3"
	Стандартный агрегат (3)	dB(A)	61	61	61	62	63	63	63
	SL (3)	dB(A)	57	57	57	58	59	59	59
Вес	Транспортный вес (4)	Kg	1030	1100	1174	1258	1648	1718	1821
	Транспортный вес (5)	Kg	1159	1225	1382	1502	1973	2046	2165
	Рабочий вес (4)	Kg	1110	1180	1274	1368	1783	1868	1981
	Рабочий вес (5)	Kg	1419	1485	1932	2052	2733	2818	2938

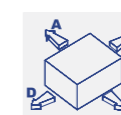
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CHA/FC		182	202	262	302	364	404	524
Д	STD	mm	3550	3550	3550	3550	4700	4700
Ш	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100
В	STD	mm	2220	2220	2220	2220	2220	2220

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CHA/FC 182÷524			
A	mm	800	
B	mm	1800	
C (*)	mm	800	
D	mm	1800	

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода (с 30%-ным содержанием этиленгликоля) 15°C/10°C, наружная температура воздуха 35 °C.
- Температура окружающего воздуха при которой достигается холодопроизводительность, указанная в пункте (1).
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- Агрегат без бака и насоса.
- Агрегат с баком и насосом.
- Страна С. страна эл. щита

1 CHA/FC 702-V÷4602-V

ЧИЛЛЕРЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ КОНДЕНСАТОРА С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, С РЕЖИМОМ FREE-COOLING, ВИНТОВЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И КОЖУХОТРУБНЫМИ ТЕПЛОБМЕННИКАМИ.

От 177 кВт до 1163 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители CHA/FC 702-V÷4602-V предлагают инновационную технологию непрерывного круглогодичного производства охлажденной воды для систем коммерческого и промышленного применения.

В течение холодного времени года при работе агрегата в режиме FREE COOLING (свободное охлаждение) возвращаемая в систему жидкость охлаждается непосредственно во встроенном в агрегат теплообменнике наружным воздухом. За счет отключения спиральных компрессоров значительно снижается энергопотребление. 3-ходовой клапан, управляемый электронным контроллером, путем измерения температур наружного воздуха и воды переводит работу агрегата в режимы машинного охлаждения, свободного охлаждения (FREE COOLING) или в смешанный режим (одновременная работа чиллера в режимах FREE COOLING и машинного охлаждения). Гамма выпускаемых изделий имеет 18 моделей, со встроенными гидромодулями: с баком, с насосом или и с баком, и с насосом.



ВЕРСИИ

CHA/FC

Только охлаждение

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Винтовые компрессоры с нагревателем картера, смотровым окном для масла, комбинированной тепловой защитой и запорными вентилями.
- Осевой вентилятор с прямым приводом от электродвигателя.
- Теплообменник для FREE-COOLING из медных труб с алюминированным оребрением.
- Тип испарителя – кожухотрубный, с двумя независимыми холодильными контурами и одним водяным контуром.
- Хладагент R407C.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- IM Автоматы защиты
- SL Шумоизоляция компрессора
- BT Низкотемпературный набор
- RZ Компрессоры с бесступенчатым управлением производительности
- HRT/P Параллельная полная рекуперация тепла
- SP Инерционный бак
- PU Один циркуляционный насос
- PD Два циркуляционных насоса
- SPU Инерционный бак и один циркуляционный насос
- SPD Инерционный бак и два циркуляционных насоса
- RF Фреоновые контуры с запорными вентилями
- SS Плавный запуск
- CP Беспотенциальные контакты

Отдельно поставляемые аксессуары:

- MN Манометры высокого и низкого давлений
- CR Дистанционный автоматический пульт управления
- IS Интерфейсная плата RS 485
- RP Металлическая защитная решетка конденсатора
- AG Резиновые виброопоры
- AM Пружинные виброопоры
- FL Реле протока



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R407C

Table with 12 columns: Model (CHA/FC 702-V÷4602-V), and 11 columns for different capacity models (702-V to 2002-V). Rows include: Охлаждение (Cooling), Режим свободного охлаждения (Free cooling mode), Компрессоры (Compressors), Испаритель (Evaporator), Конденсатор (Condenser), Электрические характеристики (Electrical characteristics), Агрегат с баком и насосом (Unit with tank and pump), Звуковое давление (Sound pressure), and Вес (Weight).

Table with 12 columns: Model (CHA/FC 702-V÷4602-V), and 11 columns for different capacity models (2202-V to 4602-V). Rows include: Охлаждение (Cooling), Режим свободного охлаждения (Free cooling mode), Компрессоры (Compressors), Испаритель (Evaporator), Конденсатор (Condenser), Электрические характеристики (Electrical characteristics), Агрегат с баком и насосом (Unit with tank and pump), Звуковое давление (Sound pressure), and Вес (Weight).

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Table with 18 columns: Model (CHA/FC), Capacity (702-V to 4602-V), and Dimensions (D, Ш, В) in mm.

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО

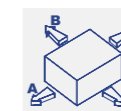


Table with 2 columns: Dimension (A, B, C, D) and Value (1000, 1800, 500, 1800 mm).

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода (с 30%-ным содержанием этиленгликоля) 15°C/10°C, наружная температура воздуха 35 °C.
 - Температура окружающего воздуха при которой достигается холодопроизводительность, указанная в пункте (1).
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
 - Агрегат без бака и насоса.
 - Агрегат с баком и насосом.
- (*) Страница А: сторона эл. щита



CHA/FC 702-V÷4602-V

1

CHN/Y 282÷604

ЧИЛЛЕРЫ С ТЕПЛОВЫМИ НАСОСАМИ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И КОЖУХОТРУБНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 46 кВт до 105 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители с тепловыми насосами серии CHN/Y 282÷604, работающие на хладагенте HFC R134a, обладают минимальным значением озоноразрушающего потенциала (O.D.P.), который позволяет достигать существенных результатов в энергосбережении. Эти агрегаты предназначены для удовлетворения потребностей в средних и больших системах коммерческого и промышленного применения.

Они применяются в сочетании с вентиляторными доводчиками для кондиционирования воздуха в помещениях или для удаления тепла, образующегося при производственных процессах. При необходимости могут поставляться с интерфейсной платой ModBus RS 485 для интеграции в систему CLIMAFRIEND инновационного удаленного мониторинга и управления, которая позволяет программирование до 30 различных единиц оборудования для получения максимального комфорта.

Даже сверхнизкошумные версии с осевыми вентиляторами, спиральными компрессорами и кожухотрубными теплообменниками могут комплектоваться гидравлическим модулем: с баком, с насосом или с баком, и с насосом. Широкий диапазон аксессуаров, установленных заводом или отдельно поставляемых, обеспечивает технологичность и гибкость серий.



ВЕРСИИ

CHN

Только охлаждение

CHN/SSL

Только охлаждение в сверхнизкошумном исполнении

CHN/WP

Реверсивный тепловой насос

CHN/WP/SSL

Реверсивный тепловой насос в сверхнизкошумном исполнении

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Осевой вентилятор с прямым приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Тип испарителя – кожухотрубный, с двумя независимыми холодильными контурами и одним водяным контуром.
- Хладагент R134a.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- IM Автоматы защиты
- SL Шумоизоляция компрессора
- CT Управление вентиляторами по давлению конденсации до 0 °C наружного воздуха
- CC Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха

- BT Низкотемпературный набор
- HR Пароохладитель
- HRT/S Последовательная полная рекуперация тепла
- HRT/P Паралельная полная рекуперация тепла
- SP Инерционный бак
- PU Один циркуляционный насос
- PD Два циркуляционных насоса
- SPU Инерционный бак и один циркуляционный насос
- SPD Инерционный бак и два циркуляционных насоса
- RF Фреоновые контуры с запорными вентилями
- FE Нагреватель испарителя
- FU Нагреватель для SPU
- FD Нагреватель SPD
- SS Плавный запуск
- CP Беспотенциальные контакты

Отдельно поставляемые аксессуары:

- MN Манометры высокого и низкого давлений
- CR Дистанционный автоматический пульт управления
- IS Интерфейсная плата RS 485
- RP Металлическая защитная решетка конденсатора
- FP Металлическая защитная решетка конденсатора с фильтром (за исключением WP)
- AG Резиновые виброопоры
- AM Пружинные виброопоры
- FL Реле потока

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R134a

CHN/Y 282÷604		282	302	393	453	524	604	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	46.5	53.5	68.4	79.4	93.2	105.4
	Потребляемая мощность (1)	kW	14.4	17.6	24.5	27.5	31.2	37.4
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	48.1	57.8	71.6	84.3	96.4	115.8
	Потребляемая мощность (2)	kW	15.8	20	26.6	31.1	34	42.2
Компрессоры	Количество	n°	2	2	3	3	4	4
	Тип		Спиральный					
	Фреоновые контуры	n°	2	2	2	2	2	2
Испаритель	Кол-во ступеней производительности	n°	2		3		4	
	Расход воды	l/s	2.22	2.56	3.27	3.79	4.45	5.04
	Падение давления	kPa	34	31	13	17	23	27
Электрические характеристики	Подсоединения по воде	"G	1½"G	2½"G	PN16/DN80	PN16/DN80	PN16/DN80	PN16/DN80
	Электроснабжение	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50					
	Макс. рабочий ток	A	56	66	85	100	112	133
Версия STD с опцией SL	Пусковой ток	A	196	232	225	266	252	299
	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	3
	Расход воздуха	m³/s	4.2	4.1	7.9	7.7	7.9	11.7
Версия SSL	Звуковое давление (3)	dB(A)	61	61	62	63	62	63
	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	57	57	57	58	58	58
	Вентиляторы	n°	2	2	2	2	3	3
Агрегат с баком и насосом.	Расход воздуха	m³/s	3.5	3.4	6	5.9	9.2	8.5
	Звуковое давление (3)	dB(A)	51	51	52	53	52	53
	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	1.85	1.85	1.85	1.85
Вес	Напор насоса	kPa	129	124	159	151	143	133
	Объем накопительного бака	l	190	190	470	470	470	470
	Расширительный бак	l	8	8	18	18	18	18
Вес	Подсоединения по воде	"G	1½"	1½"	2"	2"	2½"	2½"
	Транспортный вес (4)	Kg	773	720	920	985	1200	1352
	Транспортный вес (5)	Kg	773	828	1100	1165	1380	1601
	Рабочий вес (4)	Kg	963	735	949	1014	1229	1383
	Рабочий вес (5)	Kg	963	1018	1570	1635	1850	2261

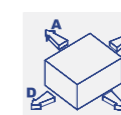
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CHN/Y		282	302	393	453	524	604
Д	STD	mm	2350	2350	2350	2350	2350
	SSL	mm	2350	2350	2350	2350	2350
Ш	WP/SSL	mm	2350	2350	2350	2350	2350
	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100
В	STD	mm	1920	1920	2220	2220	2220

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CHN/Y 282÷604		
A	mm	800
B	mm	1800
C (*)	mm	800
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12°C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
- Горячая вода 40°C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру/6 °C по влажному термометру.
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- Агрегат без бака и насоса.
- Агрегат с баком и насосом.
- Сторона C: сторона эл. щита
- Вес версий SSL и WP указан в технической документации.



ЧИЛЛЕРЫ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, ПОЛУГЕРМЕТИЧНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И КОЖУХОТРУБНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 49 кВт до 165 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители с тепловыми насосами серии CHN/Y 221÷802, работающие на хладагенте HFC R134a, обладают минимальным значением озоноразрушающего потенциала (O.D.P.), который позволяет достигать существенных результатов в энергосбережении. Эти агрегаты предназначены для удовлетворения потребностей в средних и больших системах коммерческого и промышленного применения.

Они применяются в сочетании с вентиляторными доводчиками для кондиционирования воздуха в помещениях или для удаления тепла, образующегося при производственных процессах. При необходимости могут поставляться с интерфейсной платой ModBus RS 485 для интеграции в систему CLIMAFRIEND инновационного удаленного мониторинга и управления, которая позволяет программирование до 30 различных единиц оборудования для получения максимального комфорта.

Даже сверхнизкошумные версии с осевыми вентиляторами, полугерметичными компрессорами и кожухотрубными теплообменниками могут комплектоваться гидравлическим модулем: с баком, с насосом или с баком, и с насосом. Широкая гамма аксессуаров, установленных заводом или отдельно поставляемых, обеспечивает технологичность и гибкость серий.



ВЕРСИИ

CHN

Только охлаждение

CHN/SSL

Только охлаждение в сверхнизкошумном исполнении

CHN/WP

Реверсивный тепловой насос

CHN/WP/SSL

Реверсивный тепловой насос в сверхнизкошумном исполнении

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Полугерметичные компрессоры с нагревателем картера, смотровым окном для масла, комбинированной тепловой защитой и запорными вентилями.
- Осевой вентилятор с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Тип испарителя – кожухотрубный, с двумя независимыми холодильными контурами и одним водяным контуром.
- Хладагент R134a.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- IM Автоматы защиты
- SL Шумоизоляция компрессора
- CT Управление вентиляторами по давлению конденсации до 0 °C наружного воздуха

- CC Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
- VT Низкотемпературный набор
- HR Пароохладитель
- HRT/S Последовательная полная рекуперация тепла
- HRT/P Параллельная полная рекуперация тепла
- SP Инерционный бак
- PU Один циркуляционный насос
- PD Два циркуляционных насоса
- SPU Инерционный бак и один циркуляционный насос
- SPD Инерционный бак и два циркуляционных насоса
- MF Глушитель
- RF Фреоновые контуры с запорными вентилями
- FE Нагреватель испарителя
- FU Нагреватель для SPU
- FD Нагреватель SPD
- SS Плавный запуск
- CP Беспотенциальные контакты

Отдельно поставляемые аксессуары:

- MN Манометры высокого и низкого давлений
- MO Манометры масла компрессора
- CR Дистанционный автоматический пульт управления
- IS Интерфейсная плата RS 485
- RP Металлическая защитная решетка конденсатора
- FP Металлическая защитная решетка конденсатора с фильтром (за исключением WP)
- AG Резиновые виброопоры
- AM Пружинные виброопоры
- FL Реле протока

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R134a

CHN/Y 221÷802		221	251	301	401	442	502	602	802	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	49.1	56.6	67.7	82.4	98.2	113.2	135.4	164.8
	Потребляемая мощность (1)	kW	16.4	17.7	21.7	25.7	32.8	36.4	42.4	53.4
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	50.5	58.1	69.8	83.6	100.2	114.2	138.4	172.8
	Потребляемая мощность (2)	kW	15.4	16.6	20.5	24.5	30.8	34.2	40	51
Компрессоры	Количество	n°	1	1	1	1	2	2	2	2
	Тип		Полугерметичный							
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	2	2	2	2
	Кол-во ступеней производительности	n°	2				4			
Испаритель	Расход воды	l/s	2.35	2.7	3.23	3.94	4.69	5.41	6.47	7.87
	Падение давления	kPa	38	34	41	31	25	31	39	27
	Подсоединения по воде	"G	1 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	PN16/DN 80	PN16/DN 80	3"	PN16/DN 100
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50							
	Макс. рабочий ток	A	50	74	88	94	100	149	173	192
	Пусковой ток	A	117	156	220	268	167	231	305	366
Версия STD с опцией SL	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	3	3	3
	Расход воздуха	m³/s	4.2	4.1	7.9	7.7	7.5	11.7	11.7	15.6
	Звуковое давление (3)	dB(A)	58	58	59	59	61	61	61	64
	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	54	54	55	55	57	56	57	61
Версия SSL	Вентиляторы	n°	2	2	2	2	3	3	3	---
	Расход воздуха	m³/s	3.5	3.4	6	5.9	9.2	8.5	8.5	---
	Звуковое давление	dB(A)	49	49	51	51	52	51	51	---
	Звуковое давление	dB(A)	49	49	51	51	52	51	51	---
Агрегат с баком и насосом.	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	0.75	0.75	1.85	1.85	1.85	1.85
	Напор насоса	kPa	124	117	94	81	140	129	106	100
	Объем накопительного бака	l	190	190	470	470	470	470	660	660
	Расширительный бак	l	8	8	18	18	18	18	24	24
	Подсоединения по воде	"G	1 1/2	1 1/2	2"	2"	2 1/2	2 1/2	3"	3"
Вес	Транспортный вес (4)	Kg	768	716	860	980	1030	1350	1380	1620
	Транспортный вес (5)	Kg	768	824	1010	1130	1210	1530	1628	1868
	Рабочий вес (4)	Kg	958	731	876	998	1059	1381	1415	1666
	Рабочий вес (5)	Kg	958	1014	1480	1600	1680	2000	2289	2529

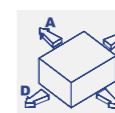
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CHN/Y		221	251	301	401	442	502	602	802	
Д	STD	mm	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550	3550
	WP	mm	2350	2350	2350	2350	3550	3550	3550	3550
Ш	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
	STD	mm	1920	1920	2220	2220	2220	2220	2220	2275

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CHN/Y 221÷802		
A	mm	800
B	mm	1800
C (*)	mm	800
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12°C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
- Горячая вода 40°C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру/6 °C по влажному термометру.
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- Агрегат без бака и насоса.
- Агрегат с баком и насосом.
- (*) Страна С. страна эл. щита
- (N.B.) Вес версий SSL и WP указан в технической документации.

CHAU 1202-A÷4202-A

ЧИЛЛЕРЫ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, КЛАСС ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЯ «А», ВИНТОВЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И КОЖУХОТРУБНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 220 кВт до 924 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители серии CHAU 1202-A÷4202-A, класс энергосбережения «А», из-за пониженного энергопотребления и высокой эффективности комбинации компрессор-теплообменник имеют значения E.E.R. выше 3.1. Теплообменники увеличенных размеров, высокоэффективные винтовые компрессоры, работа агрегатов при относительно низких рабочих давлениях (также благодаря применению хладагента R134a) – все это позволяет компрессорам класса энергосбережения «А» работать на пониженных нагрузках, вследствие чего снижается риск неисправностей, и в результате эксплуатационные затраты ниже, чем у стандартных блоков. Более того, благодаря высокой эффективности они могут работать на полную мощность даже при температуре наружного воздуха свыше 52°C. Плавная регулировка производительности компрессоров и электронные терморегулирующие вентили (ЭТРВ) во всех агрегатах серии позволяют регулировать холодопроизводительность до 12% от полной холодопроизводительности агрегата, обеспечивая постоянную температуру воды на входе в гидравлическую систему. Компрессоры, размещенные в акустически изолированном корпусе, и низкий уровень шума, а также пониженное энергопотребление, могут быть чрезвычайно важными факторами для заказчиков.



ВЕРСИИ

CHAU

Только охлаждение

CHAU/SSL

Только охлаждение в сверхнизкотемпературном исполнении

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Винтовые компрессоры со встроенным масляным сепаратором, фильтром на всасывании, нагревателем картера, смотровым окном, тепловой защитой, запорными вентилями на нагнетании и плавным регулированием производительности.
- Осевой вентилятор с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Тип испарителя – кожухотрубный, с двумя независимыми холодильными контурами и одним водяным контуром.
- Электронный термостатический вентиль
- Хладагент R134a.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.
- Электронное устройство для плавного регулирования скорости вентиляторов конденсатора, снижения уровня шума. Это устройство также позволяет работать агрегату в режиме охлаждения при наружной температуре воздуха до 0 °С.
- Предел эксплуатации до 52 °С наружной температуры воздуха

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- IM Автоматы защиты
- SL Шумоизоляция компрессора
- CC Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
- BT Низкотемпературный набор
- HR Пароохладитель
- HRT/S Последовательная полная рекуперация тепла
- HRT/P Параллельная полная рекуперация тепла
- SP Инерционный бак
- PU Один циркуляционный насос
- PD Два циркуляционных насоса
- SPU Инерционный бак и один циркуляционный насос
- SPD Инерционный бак и два циркуляционных насоса
- FE Нагреватель испарителя
- FU Нагреватель для SPU
- FD Нагреватель SPD
- SS Плавный запуск
- WM Веб мониторинг позволяет дистанционно контролировать систему по протоколам связи GPRS/GSM/TCP-IP. Авторизованные пользователи имеют доступ к панели управления контроллера, на которой отображается информация состояния системы. Пользователь может считывать показания и управлять агрегатом
- CP Беспотенциальные контакты

Отдельно поставляемые аксессуары:

- CR Дистанционный автоматический пульт управления
- IS Интерфейсная плата RS 485
- RP Металлическая защитная решетка конденсатора
- FP Металлическая защитная решетка конденсатора с фильтром (за исключением WP)
- AG Резиновые виброопоры
- AM Пружинные виброопоры
- FL Реле протока

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R134a

CHAU 1202-A÷4202-A		1202-A	1302-A	1502-A	1702-A	1902-A	2002-A	2602-A	3002-A	3602-A	4202-A	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	220	245	297	341	394	432	535	652	808	924
	Потребляемая мощность (1)	kW	70	76	95	106	124	136	172	206	248	297
	EER		3.14	3.22	3.13	3.22	3.18	3.18	3.11	3.17	3.26	3.11
Компрессоры	Количество	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Тип		Винтовой									
	Фреоновые контуры	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Кол-во ступеней производительности	n°	Бесступенчатый									
Испаритель	Расход воды	l/s	10.51	11.71	14.19	16.29	18.82	20.64	25.56	31.15	38.6	44.15
	Падение давления	kPa	18	33	39	42	26	44	46	51	49	52
	Подсоединения по воде	DN	125	125	125	125	150	150	150	200	200	200
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50									
	Макс. рабочий ток	A	171	171	205	229	266	318	386	477	555	587
	Пусковой ток	A	246	246	263	319	341	460	497	588	770	787
Версия STD с опцией SL	Вентиляторы	n°	6	6	6	6	8	8	10	12	14	14
	Расход воздуха	m³/s	28.3	28.3	28.3	30	37.2	39.1	45.8	55	73.3	73.3
	Звуковая мощность (2)	dB(A)	91	91	91	91	92	92	93	94	94	94
	SL звуковая мощность (2)	dB(A)	88	88	88	88	89	89	90	91	91	91
	Звуковое давление (3)	dB(A)	68	68	68	68	68	68	69	69	69	69
	звукое давление с опцией SL (3)	dB(A)	65	65	65	65	65	65	66	66	66	66
Версия SSL	Вентиляторы	n°	6	6	6	8	10	10	10	14	16	---
	Расход воздуха	m³/s	22.2	22.2	22.2	26.6	28.9	37.5	35.5	42.8	52.8	---
	Звуковая мощность (2)	dB(A)	79	79	79	80	81	81	81	82	83	---
	Звуковое давление (3)	dB(A)	55	55	55	56	57	57	57	57	57	---
Агрегат с баком и насосом.	Ном. мощность насоса	kW	3	4	5.5	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	11	11
	Напор насоса	kPa	180	200	230	200	180	190	170	140	170	135
	Объем накопительного бака	l	1100	1100	1100	2000	2000	2000	2000	---	---	---
	Расширительный бак (4)	l	35	35	35	80	80	80	80	---	---	---
	Подсоединения по воде	DN	100	100	100	125	125	125	150	150	200	200
Вес	Транспортный вес (5)	Kg	3310	3190	3240	3630	4020	4525	4810	6760	7700	8060
	Транспортный вес (6)	Kg	3690	3590	3645	4070	4460	5015	5300	---	---	---
	Рабочий вес (5)	Kg	3420	3330	3350	3740	4220	4760	5010	7060	8070	8630
	Рабочий вес (6)	Kg	4790	4690	4745	6070	6460	7015	7300	---	---	---

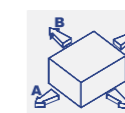
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CHAU		1202-A	1302-A	1502-A	1702-A	1902-A	2002-A	2602-A	3002-A	3602-A	4202-A	
Д	STD	mm	4400	4400	4400	5550	5550	6700	6700	10050	10050	10050
	SSL	mm	5550	5550	5550	5550	6700	8900	8900	10050	10050	---
Ш	STD	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
	STD	mm	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CHAU 1202-A÷4202-A		
A (*)	mm	1000
B	mm	1800
C	mm	500
D	mm	1800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12 °С/7 °С, наружная температура воздуха 35 °С.
- Уровень звуковой мощности согласно Стандарту ISO 3744 и Eurovent 8/1.
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- Объем расширительного бака для версии только с насосом 24 л.
- Агрегат без бака и насоса.
- Агрегат с баком и насосом.
- Сторона A: сторона эл. щита
- Вес версии SSL указан в технической документации.

СНА/У/УР 1352÷4402

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, ИНВЕРТОРНЫМИ ВИНТОВЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И КОЖУХОТРУБНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 278 кВт до 1133 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Чиллер воздушного охлаждения конденсатора с тепловым насосом СНА/У/УР 1352÷4402, работающий на фреоне R134a, предназначен для коммерческих и промышленных зданий. Агрегат оснащён винтовыми компрессорами с новой инверторной технологией, осевыми вентиляторами и кожухотрубным испарителем и доступен в сверхнизкошумной версии, в качестве, в качестве опций осевые ЕС вентиляторы и с инверторным регулированием циркуляционных насосов. Большие воздушные конденсаторы, высокоэффективные вентиляторы, оптимизация водяного и холодильного контуров, винтовые инверторные компрессоры, позволяют агрегату достигать высокой эффективности в энергетическом классе А, как в режиме охлаждения так и в режиме нагрева, в сочетании с правильным подобранным типоразмером.

idroinverter



ВЕРСИИ

СНА/У/УР

Реверсивный тепловой насос

СНА/У/УР/SSL

Реверсивный тепловой насос в сверхнизкошумном исполнении

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Винтовые ИНВЕРТОРНЫЕ компрессоры с встроенным маслоотделителем, фильтром на всасывании, нагревателем картера, смотровым окном, тепловой защитой, запорными вентилями для линии нагнетания.
- Осевой вентилятор с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Тип испарителя – кожухотрубный, с двумя независимыми холодильными контурами и одним водяным контуром.
- Электронный термостатический вентиль
- Хладагент R134a.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- IM Автоматы защиты
- SL Шумоизоляция компрессора

- CC Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
 - BT Низкотемпературный набор
 - EC ЕС вентиляторы
 - HR Пароохладитель
 - HRT/S Последовательная полная рекуперация тепла
 - PUI Инверторный одинарный циркуляционный насос
 - PDI Два инверторных циркуляционных насоса
 - FE Нагреватель испарителя
 - SS Плавный запуск
 - WM Веб мониторинг позволяет дистанционно контролировать систему по протоколам связи GPRS/GSM/TCP-IP. Авторизованные пользователи имеют доступ к панели управления контроллера, на которой отображается информация состояния системы. Пользователь может считывать показания и управлять агрегатом
 - CP Беспотенциальные контакты
- Отдельно поставляемые аксессуары:
- CR Дистанционный автоматический пульт управления
 - IS Интерфейсная плата RS 485
 - RP Металлическая защитная решетка конденсатора
 - AG Резиновые виброопоры
 - AM Пружинные виброопоры
 - FL Реле протока



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R134a

СНА/У/УР 1352÷4402		1352	1402	1602	1802	1952	2302	2702	3302	3902	4402	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	278	312	366	423	484	564	676	822	978	1133
	Потребляемая мощность (1)	kW	89	100	116	133	153	177	210	258	315	365
Нагрев	EER		3.12	3.12	3.16	3.18	3.16	3.19	3.22	3.19	3.1	3.1
	Теплопроизводительность (2)	kW	282	323	375	428	514	570	671	837	1000	1148
	Потребляемая мощность (2)	kW	88	94	111	126	150	164	196	237	277	320
Компрессоры	COP		3.2	3.44	3.38	3.4	3.43	3.48	3.42	3.53	3.61	3.59
	Количество	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Тип		Винтовой компрессор ON/OFF + Винтовой ИНВЕРТОРНЫЙ компрессор									
	Фреоновые контуры	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Испаритель	Кол-во ступеней производительности	n°	Бесступенчатый									
	Расход воды (1)	l/s	13.28	14.91	17.49	20.21	23.12	26.95	32.3	39.27	46.73	54.13
	Падение давления (1)	kPa	33	43	51	48	48	46	48	47	52	64
	Подсоединения по воде (1)	DN	125	125	150	150	150	200	200	200	200	200
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50									
	Макс. рабочий ток	A	207	224	262	287	323	369	436	547	634	711
	Пусковой ток	A	94	98	110	122	128	159	176	232	274	324
Версия STD с опцией SL	Вентиляторы	n°	6	6	8	8	10	10	12	16	16	16
	Расход воздуха	m³/s	29.17	29.17	38.33	40.55	47.77	50.55	61.66	80	80	80
	Звуковое давление (3)	dB(A)	68	68	68	69	69	69	70	71	71	71
Версия SSL	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	65	65	65	66	66	66	67	68	68	68
	Вентиляторы	n°	8	8	8	10	10	12	16	18	18	18
	Расход воздуха	m³/s	30	30	33.33	38.33	41.11	50.55	65.54	73.89	73.89	73.89
Агрегат с насосом.	Звуковое давление (3)	dB(A)	58	59	59	60	60	61	63	63	63	
	Ном. мощность насоса	kW	4	4	5.5	5.5	7.5	7.5	11	11	15	
	Напор насоса	kPa	180	165	190	160	180	160	150	170	140	150
	Расширительный бак	l	35	35	35	80	80	80	80	80	80	
Вес	Подсоединения по воде	DN	100	100	125	125	125	150	150	150	200	
	Транспортный вес	Kg	3780	3800	4360	4910	5380	6340	7260	8420	8675	9230
	Рабочий вес	Kg	3950	3970	4690	5270	5720	6760	7780	8990	9330	10150

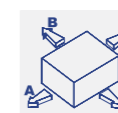
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

СНА/У/УР		1352	1402	1602	1802	1952	2302	2702	3302	3902	4402
Д	STD	mm	5550	5550	6700	7750	8900	8900	10050	11100	11100
	SSL	mm	6700	6700	7750	7750	8900	10050	11100	12250	12250
Ш	STD	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
	SSL	mm	2100	2100	2100	2100	2100	2500	2500	2500	2500
В	STD	mm	2100	2100	2100	2100	2100	2500	2500	2500	2500
	SSL	mm	2100	2100	2100	2100	2500	2500	2500	2500	2500

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



СНА/У/УР 1352÷4402		
A (*)	mm	1000
B	mm	1800
C	mm	500
D	mm	1800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12 °C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
 - Горячая вода 40°C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру/6 °C по мокрому термометру.
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Страна A: сторона эл. щита
(N.B.) Вес версии SSL указан в технической документации.





Чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора и радиальными вентиляторами, тепловые насосы.

КАТАЛОГ	страница
CRA/K 15÷131	92 - 93
CRA/K 182-P÷604-P	94 - 95
CRA/K/ST 182-P÷604-P	96 - 97
CRA 182÷604	98 - 99
CRA 201-P÷702-P	100 - 101
CRA 201÷702	102 - 103
CRA/Y 282÷604	104 - 105
CRA/Y 221÷802	106 - 107

CRA/K 182-P÷604-P

ЧИЛЛЕРЫ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И ПЛАСТИНЧАТЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 47 кВт до 178 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители внутренней установки с тепловыми насосами серии CRA/K 182-P÷604-P **AQUAPLUS**, работающие на хладагенте R410A, предназначены для удовлетворения потребностей в средних и больших системах кондиционирования для бытового и промышленного применения.

Они применяются в сочетании с вентиляторными доводчиками для кондиционирования в помещениях или для удаления тепла, образующегося при производственных процессах. Они могут поставляться, при необходимости, с интерфейсной платой ModBus RS 485 для интеграции в систему CLIMAFRIEND инновационного удаленного мониторинга и управления, которая позволяет программирование до 30 различных единиц оборудования для получения максимального комфорта.

Агрегаты с центробежными вентиляторами, спиральными компрессорами и пластинчатыми теплообменниками могут комплектоваться гидравлическим контуром с баком, с насосом или с баком, и с насосом. Широкая гамма аксессуаров, отдельно поставляемых или установленных на заводе, обеспечивает гибкость и функциональность серий.



ВЕРСИИ

CRA/K

Только охлаждение

CRA/K/AP

Только охлаждение с вентиляторами повышенного напора

CRA/K/WP

Реверсивный тепловой насос

CRA/K/WP/AP

Реверсивный тепловой насос с вентиляторами повышенного напора

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Центробежные вентиляторы с трёхфазными двигателями и V-образным ременным приводом с регулируемым шкивом.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали AISI 316: с одним контуром на стороне хладагента и одним на стороне воды в моделях 182-P÷453-P; с двумя независимыми контурами на стороне хладагента и одним контуром на стороне воды в моделях 524-P÷604-P.
- Хладагент R410A.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
CC	Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
BT	Низкотемпературный набор
DS	Пароохладитель
RT	Последовательная полная рекуперация тепла
SI	Инерционный бак
PS	Циркуляционный насос
PD	Два циркуляционных насоса

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
AG	Резиновые виброопоры



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

CRA/K 182-P÷604-P		182-P	202-P	242-P	262-P	302-P	363-P	393-P	453-P	524-P	604-P	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	47.6	54.9	63.5	72.9	83.4	95.9	110	127	147	178
	Потребляемая мощность (1)	kW	17	20.4	24.2	27.4	30.6	33.8	41.9	47.3	55	64.4
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	54.1	61.8	71.4	80.3	90.4	106	120	135	154	187
	Потребляемая мощность (2)	kW	18.2	21.3	25.5	27.8	31.2	35.8	42.5	47.8	55.5	66.8
Компрессоры	Количество	n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
	Тип		Спиральный									
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
Испаритель	Кол-во ступеней производительности	n°	2			3			4			
	Расход воды	l/s	2.27	2.62	3.03	3.48	3.98	4.58	5.27	6.06	7.04	8.49
	Падение давления	kPa	45	48	43	48	43	50	46	53	48	48
Электрические характеристики	Подсоединения по воде	"G	1½"	1½"	1½"	1½"	1½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"
	Электроснабжение	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50									
	Макс. рабочий ток	A	43	48	57	61	70	80	94	107	122	146
Версия STD с опцией SL	Пусковой ток	A	166	169	180	193	237	204	227	275	255	313
	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	3	3
	Расход воздуха	m³/s	3.3	4.2	7.1	7.1	7.3	7.1	8.9	8.9	11.4	13.9
Версия повышенного напора	Стат. давление	Pa	165	147	120	120	105	115	135	135	190	105
	Звуковое давление (3)	dB(A)	65	65	66	66	66	67	67	67	67	67
	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	62	62	63	63	63	64	64	64	64	64
Агрегат с баком и насосом.	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	2	---	---	3	---
	Расход воздуха	m³/s	3.3	4.2	7.7	7.1	7.3	7.1	---	---	11.4	---
	Стат. давление	Pa	298	288	263	263	245	256	---	---	400	---
Вес	Звуковое давление (3)	dB(A)	66	66	67	67	67	68	---	---	68	---
	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	63	63	64	64	64	65	---	---	65	---
	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	0.75	0.75	1.1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.9
Вес	Напор насоса	kPa	120	110	110	110	140	150	140	120	130	100
	Объем накопительного бака	l	400	400	400	400	400	400	400	400	600	600
	Расширительный бак	l	12	12	12	12	12	12	12	12	18	18
Вес	Подсоединения по воде	"G	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"
	Транспортный вес (4)	Kg	665	674	738	757	781	938	991	1011	1240	1354
	Транспортный вес (5)	Kg	885	894	958	977	1000	1163	1216	1236	1580	1694
Вес	Рабочий вес (4)	Kg	670	680	745	765	790	950	1005	1025	1255	1370
	Рабочий вес (5)	Kg	1285	1294	1358	1377	1400	1563	1616	1636	2180	2294

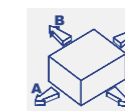
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CRA/K		182-P	202-P	242-P	262-P	302-P	363-P	393-P	453-P	524-P	604-P
Д	STD	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550
	AP	mm	2350	2350	2350	2350	2350	---	---	3350	---
	WP/AP	mm	2350	2350	2350	2350	2350	---	---	3350	---
Ш	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
	STD	mm	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
В (*)	STD	mm	2205	2205	2205	2205	2205	2215	2215	2205	2205

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CRA/K 182-P÷604-P		
A (**)	mm	800
B	mm	1800
C	mm	300
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12 °C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
- Горячая вода 40 °C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- Агрегат без бака и насоса.
- Агрегат с баком и насосом.
- (*) Высота с баком
- (**) Сторона A: сторона эл. щита
- (N.B.) Вес версий WP указан в технической документации.

CRA/K/ST 182-P÷604-P

ЧИЛЛЕРЫ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ, ПЛАСТИНЧАТЫМИ ТЕПЛОБМЕННИКАМИ, НАСОСОМ И СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ AQUALOGIC.

От 47 кВт до 178 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители внутренней установки с тепловым насосом серии **AQUAPLUS** CRA/K/ST 182-P÷604-P, работающие на фреоне R410A, и системой **AQUALOGIC** предназначены для удовлетворения потребностей в средних и больших системах кондиционирования или в промышленном применении на объектах, где имеются трудности с установкой оборудования снаружи зданий.

Они применяются в сочетании с вентиляторными доводчиками, для кондиционирования в помещениях или для удаления тепла, образующегося при производственных процессах. Благодаря технологии **AQUALOGIC**, которая оптимизирует заданную уставку температуры воды, и инверторному управлению насосом, который регулирует расход воды, отпадает необходимость в применении инерционного бака. Поэтому агрегаты могут работать с низким содержанием воды в системе. Агрегаты обеспечивают эффективное применение, высокую энергетическую эффективность и высокий уровень бесшумной работы.

Агрегаты с центробежными вентиляторами, спиральными компрессорами и пластинчатыми теплообменниками могут комплектоваться гидравлическим контуром с баком, с насосом или с баком, и с насосом. Широкая гамма аксессуаров, отдельно поставляемых или установленных на заводе, обеспечивает гибкость и функциональность серий.

ВЕРСИИ

CRA/K/ST

Только охлаждение с технологией **AQUALOGIC**

CRA/K/AP/ST

Только охлаждение с вентиляторами повышенного напора и технологией **AQUALOGIC**

CRA/K/WP/ST

Реверсивный тепловой насос с технологией **AQUALOGIC**

CRA/K/WP/AP/ST

Реверсивный тепловой насос с вентиляторами повышенного напора и технологией **AQUALOGIC**

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Центробежные вентиляторы с трёхфазными двигателями и V-образным ременным приводом с регулируемым шкивом.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали AISI 316: с одним контуром на стороне хладагента и одним на стороне воды в моделях 182-P÷453-P; с двумя независимыми контурами на стороне хладагента и одним контуром на стороне воды в моделях 524-P÷604-P.
- Хладагент R410A.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Электронное устройство плавного управления скоростью вращения вентилятора позволяет снизить уровень шума. Эта функция позволяет эксплуатировать агрегат в режиме охлаждения при наружной температуре до -20 °C.
- Микропроцессорное управление и регулирование с технологией **AQUALOGIC**.
- Гидравлический контур включает: инверторный циркуляционный насос, предохранительный клапан и расширительный бак.

AQUA PLUS

AQUA Logik



Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
BT	Низкотемпературный набор
DS	Пароохладитель
RT	Последовательная полная рекуперация тепла

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
AG	Резиновые виброопоры

CLINT



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

CRA/K/ST 182-P÷604-P		182-P	202-P	242-P	262-P	302-P	363-P	393-P	453-P	524-P	604-P	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	47.6	54.9	63.5	72.9	83.4	95.9	110	127	147	178
	Потребляемая мощность (1)	kW	17	20.4	24.2	27.4	30.6	33.8	41.9	47.3	55	64.4
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	54.1	61.8	71.4	80.3	90.4	106	120	135	154	187
	Потребляемая мощность (2)	kW	18.2	21.3	25.5	27.8	31.2	35.8	42.5	47.8	55.5	66.8
Компрессоры	Количество	n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
	Тип		Спиральный									
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
Испаритель	Кол-во ступеней производительности	n°	2			3			4			
	Расход воды	l/s	2.27	2.62	3.03	3.48	3.98	4.58	5.27	6.06	7.04	8.49
	Падение давления	kPa	45	48	43	48	43	50	46	53	48	48
Электрические характеристики	Подсоединения по воде	"G	1½"	1½"	1½"	1½"	1½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"
	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50									
	Макс. рабочий ток	A	43	48	57	61	70	80	94	107	122	146
Версия STD с опцией SL	Пусковой ток	A	166	169	180	193	237	204	227	275	255	313
	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	3	3
	Расход воздуха	m³/s	3.3	4.2	7.1	7.1	7.3	7.1	8.9	8.9	11.4	13.9
Версия повышенного напора	Стат. давление	Pa	165	147	120	120	105	115	135	135	190	105
	Звуковое давление (3)	dB(A)	65	65	66	66	66	67	67	67	67	67
	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	62	62	63	63	63	64	64	64	64	64
Водяной контур	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	2	---	---	3	---
	Расход воздуха	m³/s	3.3	4.2	7.7	7.1	7.3	7.1	---	---	11.4	---
	Стат. давление	Pa	298	288	263	263	245	256	---	---	400	---
Вес	Звуковое давление (3)	dB(A)	66	66	67	67	67	68	---	---	68	---
	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	63	63	64	64	64	65	---	---	65	---
	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	0.75	0.75	1.1	1.85	1.85	1.85	1.85	1.85
Водяной контур	Напор насоса	kPa	120	110	110	100	140	130	125	110	95	65
	Расширительный бак	l	12	12	12	12	12	12	12	12	18	18
	Подсоединения по воде	"G	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"
Вес	Транспортный вес	Kg	680	689	753	772	796	958	1011	1031	1260	1374
	Рабочий вес	Kg	685	695	760	780	805	970	1025	1045	1275	1390

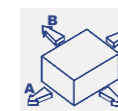
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CRA/K/ST		182-P	202-P	242-P	262-P	302-P	363-P	393-P	453-P	524-P	604-P
Д	STD	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550
	AP/ST	mm	2350	2350	2350	2350	2350	---	---	2350	---
Ш	AP/ST	mm	2350	2350	2350	2350	2350	---	---	2350	---
	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
В	STD	mm	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
	AP/ST	mm	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CRA/K/ST 182-P÷604-P		mm
A (*)	mm	800
B	mm	1800
C	mm	300
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12 °C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
 - Горячая вода 40 °C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Сторона A: сторона эл. щита
(N.B.) Вес версии WP указан в технической документации.

CLINT

ЧИЛЛЕРЫ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И КОЖУХОТРУБНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 47 кВт до 162 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Охладители внутреннего монтажа с тепловыми насосами серии CRA 182÷604 предназначены для удовлетворения потребностей в средних и больших системах кондиционирования или в промышленном применении с определенными трудностями в установке блоков снаружи здания.

Они применяются в сочетании с вентиляторными доводчиками для кондиционирования в помещениях или для удаления тепла, образующегося при производственных процессах. Они могут поставляться, при необходимости, с интерфейсной платой ModBus RS 485 для интеграции в систему CLIMAFRIEND инновационного удаленного мониторинга и управления, которая позволяет программирование до 30 различных единиц оборудования для получения максимального комфорта.

Имеются версии с высоконапорными вентиляторными, спиральными компрессорами. Эти агрегаты могут комплектоваться гидравлическим контуром с баком, с насосом или и с баком, и с насосом. Широкая гамма установленных на заводе опций или отдельно поставляемых аксессуаров обеспечивает гибкость и функциональность серии.



ВЕРСИИ

CRA

Только охлаждение

CRA/AP

Только охлаждение с вентиляторными повышенного напора

CRA/WP

Реверсивный тепловой насос

CRA/WP/AP

Реверсивный тепловой насос с вентиляторными повышенного напора

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Центробежные вентиляторы с трёхфазными двигателями и V-образным ременным приводом с регулируемым шкивом.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Тип испарителя – кожухотрубный, с двумя независимыми холодильными контурами и одним водяным контуром.
- Хладагент R407C.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
CC	Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
BT	Низкотемпературный набор

HR	Пароохладитель
HRT/S	Последовательная полная рекуперация тепла
HRT/P	Параллельная полная рекуперация тепла
SP	Инерционный бак
PU	Один циркуляционный насос
PD	Два циркуляционных насоса
SPU	Инерционный бак и один циркуляционный насос
SPD	Инерционный бак и два циркуляционных насоса
RF	Фреоновые контуры с запорными вентилями
FE	Нагреватель испарителя
FU	Нагреватель для SPU
FD	Нагреватель SPD
SS	Плавный запуск
CP	Беспотенциальные контакты

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
FP	Металлическая защитная решетка конденсатора с фильтром (за исключением WP)
AG	Резиновые виброопоры
AM	Пружинные виброопоры
FL	Реле протока



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R407C

CRA 182÷604		182	202	262	302	393	453	524	604	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	46.8	54.4	71.2	82	105.8	121.8	140.3	161.6
	Потребляемая мощность (1)	kW	16	18.2	25	28.4	35.3	42.6	47.8	60
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	53	61.6	80.6	92.9	119.7	137.9	158.8	182.9
	Потребляемая мощность (2)	kW	16.2	18.8	25.6	29.5	35.9	45.6	48.6	64
Компрессоры	Количество	n°	2	2	2	2	3	3	4	4
	Тип		Спиральный							
	Фреоновые контуры	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
Испаритель	Кол-во ступеней производительности	n°	2			3			4	
	Расход воды	l/s	2.24	2.6	3.4	3.92	5.05	5.81	6.7	7.72
	Падение давления	kPa	35	32	46	32	29	37	42	48
Электрические характеристики	Подсоединения по воде	"G	1½"	2½"	2½"	2½"	PN16 DN 80	PN16 DN 80	PN16 DN 80	PN16 DN 100
	Электроснабжение	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50							
	Макс. рабочий ток	A	40	45	61	70	87	105	117	147
Версия STD с опцией SL	Пусковой ток	A	152	155	170	215	196	250	226	291
	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	3	3	3
	Расход воздуха	m³/s	4.2	4.2	7.8	7.8	7.8	11.7	11.7	15.6
Версия повышенного напора	Стат. давление	Pa	140	130	140	130	115	125	125	75
	Звуковое давление (3)	dB(A)	64	64	65	66	66	66	66	68
	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	61	61	62	63	63	63	63	64
Агрегат с баком и насосом.	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	3	3	---
	Расход воздуха	m³/s	4.2	4.2	7.8	7.8	7.8	11.7	11.7	---
	Стат. давление	Pa	240	265	285	270	255	265	265	---
Вес	Звуковое давление (3)	dB(A)	65	65	66	67	67	67	67	---
	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	62	62	63	64	64	64	64	---
	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	0.75	0.75	1.85	1.85	1.85	1.85
Агрегат с баком и насосом.	Напор насоса	kPa	120	113	76	75	126	113	101	79
	Объем накопительного бака	l	190	190	470	470	470	470	660	660
	Расширительный бак	l	8	8	18	18	18	18	24	24
Вес	Подсоединения по воде	"G	1½"	1½"	2"	2"	2½"	2½"	3"	3"
	Транспортный вес (4)	Kg	725	682	812	934	1034	1304	1405	1595
	Транспортный вес (5)	Kg	725	790	1032	1154	1284	1584	1754	1944
Вес	Рабочий вес (4)	Kg	915	697	829	955	1063	1336	1441	1641
	Рабочий вес (5)	Kg	915	980	1502	1624	1754	2054	2414	2604

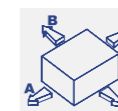
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CRA		182	202	262	302	393	453	524	604
Д	STD	mm	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550
	WP	mm	2350	2350	2350	2350	3550	3550	3550
	WP/AP	mm	2350	2350	2350	2350	3550	3550	---
Ш	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
В	STD	mm	2205	2005	2005	2005	2005	2005	2005
	STD (*)	mm	2205	2205	2205	2205	2205	2205	2205

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CRA 182÷604		
A (**)	mm	800
B	mm	1800
C	mm	300
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12 °C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
- Горячая вода 40 °C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- Агрегат без бака и насоса.
- Агрегат с баком и насосом.
- Высота с баком
- Сторона A: сторона эл. щита
- Вес версии WP указан в технической документации.



CRA 201-P÷702-P

ЧИЛЛЕРЫ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, ПОЛУГЕРМЕТИЧНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И ПЛАСТИНЧАТЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 48 кВт до 181 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Охладители внутреннего монтажа с тепловыми насосами серии CRA 201-P÷702-P предназначены для удовлетворения потребностей в средних и больших системах кондиционирования или в промышленном применении с определенными трудностями в установке блоков снаружи здания.

Они применяются в сочетании с вентиляторными доводчиками для кондиционирования в помещениях или для удаления тепла, образующегося при производственных процессах. Они могут поставляться, при необходимости, с интерфейсной платой ModBus RS 485 для интеграции в систему CLIMAFRIEND инновационного удаленного мониторинга и управления, которая позволяет программирование до 30 различных единиц оборудования для получения максимального комфорта.

Имеются версии с высоконапорными вентиляторными, полугерметичными компрессорами и пластинчатыми теплообменниками. Эти агрегаты могут комплектоваться гидравлическим контуром с баком, с насосом или и с баком, и с насосом. Широкая гамма установленных на заводе опций или отдельно поставляемых аксессуаров обеспечивает гибкость и функциональность серии.



ВЕРСИИ

CRA

Только охлаждение

CRA/AP

Только охлаждение с вентиляторами повышенного напора

CRA/WP

Реверсивный тепловой насос

CRA/WP/AP

Реверсивный тепловой насос с вентиляторами повышенного напора

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Полугерметичные компрессоры с нагревателем картера, смотровым окном для масла, комбинированной тепловой защитой и запорными вентилями.
- Центробежные вентиляторы с трёхфазными двигателями и V-образным ременным приводом с регулируемым шкивом.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали марки AISI 316: с одним или двумя независимыми контурами на стороне хладагента и на стороне воды. В агрегатах, работающих в режиме теплового насоса, всегда устанавливается электронагреватель защиты теплообменника от замораживания.
- Хладагент R407C.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
CC	Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
BT	Низкотемпературный набор
DS	Пароохладитель
RT	Последовательная полная рекуперация тепла
SI	Инерционный бак
PS	Циркуляционный насос
PD	Два циркуляционных насоса

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
MO	Манометры масла компрессора
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
AG	Резиновые виброопоры



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R407C

CRA 201-P÷702-P		201-P	251-P	301-P	351-P	402-P	502-P	602-P	702-P	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	48.3	59.5	70.8	89.7	100.6	124.7	141.5	180.7
	Потребляемая мощность (1)	kW	16.8	21	26.9	33	33.6	44.2	51.6	69.2
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	53.3	65.6	78.1	95.3	110.9	137.6	156.1	199.4
	Потребляемая мощность (2)	kW	17.6	21.8	28	34.3	35.2	45.8	53.8	71.8
Компрессоры	Количество	n°	1	1	1	1	2	2	2	2
	Тип		Полугерметичный							
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	2	2	2	2
	Кол-во ступеней производительности	n°	2				4			
Испаритель	Расход воды	l/s	2.31	2.84	3.38	4.29	4.81	5.96	6.76	8.63
	Падение давления	kPa	41	43	49	46	36	44	47	55
	Подсоединения по воде	"G	1½"	1½"	1½"	1½"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Электрические характеристики	Электроснабжение	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50							
	Макс. рабочий ток	A	39	53	66	82	78	111	127	170
	Пусковой ток	A	103	120	137	164	142	178	198	251
Версия STD с опцией SL	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	3	3	3
	Расход воздуха	m³/s	4.2	4.2	7.8	7.8	7.8	11.7	11.7	15.6
	Стат. давление	Pa	140	130	140	120	115	125	115	75
	Звуковое давление (3)	dB(A)	64	64	65	66	66	66	66	68
	звукое давление с опцией SL (3)	dB(A)	61	61	62	63	63	63	63	64
Версия повышенного напора	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	3	3	---
	Расход воздуха	m³/s	4.2	4.2	7.8	7.6	7.8	11.7	11.1	---
	Стат. давление	Pa	240	265	285	260	255	265	255	---
	Звуковое давление (3)	dB(A)	65	65	66	67	67	67	67	---
Агрегат с баком и насосом.	звукое давление с опцией SL (3)	dB(A)	62	62	63	64	64	64	64	---
	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	0.75	1.1	1.5	1.5	1.5	1.85
	Напор насоса	kPa	129	117	101	129	164	131	113	82
	Объем накопительного бака	l	400	400	400	400	600	600	600	600
	Расширительный бак	l	12	12	12	12	18	18	18	18
Вес	Подсоединения по воде	"G	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"	2½"
	Транспортный вес (4)	Kg	585	645	760	910	1130	1235	1355	1530
	Транспортный вес (5)	Kg	805	865	980	1130	1470	1575	1695	1870
	Рабочий вес (4)	Kg	592	652	772	924	1144	1249	1370	1546
	Рабочий вес (5)	Kg	1205	1265	1380	1530	2070	2175	2295	2470

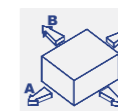
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CRA		201-P	251-P	301-P	351-P	402-P	502-P	602-P	702-P
Д	STD	mm	2350	2350	2350	2350	3550	3550	3550
Ш	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
В	STD	mm	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
В (*)	STD	mm	2205	2205	2205	2205	2205	2205	2205

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CRA 201-P÷702-P		
A (**)	mm	800
B	mm	1800
C	mm	300
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12 °C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
- Горячая вода 40 °C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- Агрегат без бака и насоса.
- Агрегат с баком и насосом.
- Высота с баком
- Сторона A: сторона эл. щита
- (N.B.) Вес версий WP указан в технической документации.



ЧИЛЛЕРЫ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, ПОЛУГЕРМЕТИЧНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И КОЖУХОТРУБНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 48 кВт до 181 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Охладители внутреннего монтажа с тепловыми насосами серии CRA 201÷702 предназначены для удовлетворения потребностей в средних и больших системах кондиционирования или в промышленном применении с определенными трудностями в установке блоков снаружи здания.

Они применяются в сочетании с вентиляторными доводчиками для кондиционирования в помещениях или для удаления тепла, образующегося при производственных процессах. Они могут поставляться, при необходимости, с интерфейсной платой ModBus RS 485 для интеграции в систему CLIMAFRIEND инновационного удаленного мониторинга и управления, которая позволяет программирование до 30 различных единиц оборудования для получения максимального комфорта.

Имеются версии с высоконапорными вентиляторными, полугерметичными компрессорами и кожухотрубными теплообменниками, эти агрегаты могут комплектоваться гидравлическим контуром с баком, с насосом или и с баком, и с насосом. Широкая гамма установленных на заводе опций или отдельно поставляемых аксессуаров обеспечивает гибкость и функциональность серии.



ВЕРСИИ

CRA

Только охлаждение

CRA/AP

Только охлаждение с вентиляторами повышенного напора

CRA/WP

Реверсивный тепловой насос

CRA/WP/AP

Реверсивный тепловой насос с вентиляторами повышенного напора

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Полугерметичные компрессоры с нагревателем картера, смотровым окном для масла, комбинированной тепловой защитой и запорными вентилями.
- Центробежные вентиляторы с трёхфазными двигателями и V-образным ременным приводом с регулируемым шкивом.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Тип испарителя – кожухотрубный, с двумя независимыми холодильными контурами и одним водяным контуром.
- Хладагент R407C.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
CC	Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
BT	Низкотемпературный набор

HR	Пароохладитель
HRT/S	Последовательная полная рекуперация тепла
HRT/P	Параллельная полная рекуперация тепла
SP	Инерционный бак
PU	Один циркуляционный насос
PD	Два циркуляционных насоса
SPU	Инерционный бак и один циркуляционный насос
SPD	Инерционный бак и два циркуляционных насоса
MF	Глушитель
RF	Фреоновые контуры с запорными вентилями
FE	Нагреватель испарителя
FU	Нагреватель для SPU
FD	Нагреватель SPD
SS	Плавный запуск
CP	Беспотенциальные контакты

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
MO	Манометры масла компрессора
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
FP	Металлическая защитная решетка конденсатора с фильтром (за исключением WP)
AG	Резиновые виброопоры
AM	Пружинные виброопоры
FL	Реле протока



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R407C

CRA 201÷702		201	251	301	321	401	501	602	642	702	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	48.3	59.5	70.8	79.4	104.8	126.9	141.5	180.7	
	Потребляемая мощность (1)	kW	16.8	21	26.9	30.2	37.6	46.1	51.6	69.2	
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	53.3	65.6	78.1	87.6	115.6	140	156.1	199.4	
	Потребляемая мощность (2)	kW	17.6	21.8	28	31.4	39	47.8	53.8	66	71.8
Компрессоры	Количество	n°	1	1	1	1	1	2	2	2	
	Тип		Полугерметичный								
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	1	1	2	2	2
	Кол-во ступеней производительности	n°	2						4		
Испаритель	Расход воды	l/s	2.31	2.84	3.38	3.79	5.01	6.06	6.76	7.58	8.63
	Падение давления	kPa	35	38	42	29	26	34	40	24	33
	Подсоединения по воде	"G	1 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	DN 80	DN 80	3"	DN 100	DN 100
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50								
	Макс. рабочий ток	A	39	53	66	72	94	108	127	150	170
	Пусковой ток	A	103	120	137	143	226	254	198	221	252
Версия STD с опцией SL	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	3	3	3	3
	Расход воздуха	m³/s	4.2	4.2	7.8	7.8	7.8	11.7	11.1	15.6	15.6
	Стат. давление	Pa	140	130	140	130	115	125	115	75	75
	Звуковое давление (3)	dB(A)	64	64	65	66	66	66	66	68	68
	звукое давление с опцией SL (3)	dB(A)	61	61	62	63	63	63	63	64	64
Версия повышенного напора	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	3	3	---	---
	Расход воздуха	m³/s	4.2	4.2	7.8	7.8	7.8	11.7	11.1	---	---
	Стат. давление	Pa	240	265	285	270	255	265	255	---	---
	Звуковое давление (3)	dB(A)	65	65	66	67	67	67	67	---	---
Агрегат с баком и насосом.	звукое давление с опцией SL (3)	dB(A)	62	62	63	64	64	64	64	---	---
	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	0.75	0.75	1.85	1.85	1.85	1.85	1.85
	Напор насоса	kPa	127	108	89	85	138	116	101	107	84
	Объем накопительного бака	l	190	190	470	470	470	470	660	660	660
	Расширительный бак	l	8	8	18	18	18	18	24	24	24
Подсоединения по воде	"G	1 1/2	1 1/2	2"	2"	2 1/2	2 1/2	3"	3"	3"	
Вес	Транспортный вес (4)	Kg	615	675	805	915	965	1150	1410	1520	1605
	Транспортный вес (5)	Kg	723	783	1025	1135	1215	1430	1759	1869	1954
	Рабочий вес (4)	Kg	627	690	822	935	995	1180	1445	1565	1650
	Рабочий вес (5)	Kg	913	973	1495	1605	1685	1900	2419	2529	2614

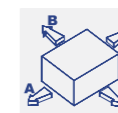
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CRA		201	251	301	321	401	501	602	642	702
Д	STD	mm	2350	2350	2350	2350	3550	3550	3550	3550
Ш	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
В	STD	mm	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
В (*)	STD	mm	2205	2205	2205	2205	2205	2205	2205	2205

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CRA 201÷702			
A (**)	mm	800	
B	mm	1800	
C	mm	300	
D	mm	800	

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12 °C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
- Горячая вода 40 °C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- Агрегат без бака и насоса.
- Агрегат с баком и насосом.
- (*) Высота с баком
- (**) Сторона A: сторона эл. щита
- (N.B.) Вес версий WP указан в технической документации.

CRA/Y 282÷604

ЧИЛЛЕРЫ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, ПОЛУГЕРМЕТИЧНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И КОЖУХОТРУБНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 46 кВт до 105 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Охладители внутреннего монтажа с тепловыми насосами серии CRA/Y 282÷604 работают на хладагенте HFC R134a с минимальным значением озоноразрушающего потенциала (O.D.P.) и отличаются повышенными показателями энергоэффективности. Эти агрегаты в основном предназначены для удовлетворения потребностей в средних и больших системах кондиционирования или в промышленном применении с определенными трудностями в установке блоков снаружи здания.

Они применяются в сочетании с вентиляторными доводчиками для кондиционирования воздуха в помещениях или для удаления тепла, образующегося при производственных процессах. При необходимости могут поставляться с интерфейсной платой ModBus RS 485 для интеграции в систему CLIMAFRIEND инновационного удаленного мониторинга и управления, которая позволяет программирование до 30 различных единиц оборудования для получения максимального комфорта.

Имеются версии с высоконапорными вентиляторами, спиральными компрессорами и кожухотрубными теплообменниками. Эти агрегаты могут комплектоваться гидравлическим контуром с баком, с насосом или с баком, и с насосом. Широкая гамма установленных на заводе опций или отдельно поставляемых аксессуаров обеспечивает гибкость и функциональность серии.



ВЕРСИИ

CRA/Y

Только охлаждение

CRA/Y/AP

Только охлаждение с вентиляторами повышенного напора

CRA/Y/WP

Реверсивный тепловой насос

CRA/Y/WP/AP

Реверсивный тепловой насос с вентиляторами повышенного напора

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера, если существует необходимость.
- Центробежные вентиляторы с ременным приводом и регулируемым шкивом.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Тип испарителя – кожухотрубный, с двумя независимыми холодильными контурами и одним водяным контуром.
- Хладагент R134a.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
CC	Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
BT	Низкотемпературный набор

HR	Пароохладитель
HRT/S	Последовательная полная рекуперация тепла
HRT/P	Параллельная полная рекуперация тепла
SP	Инерционный бак
PU	Один циркуляционный насос
PD	Два циркуляционных насоса
SPU	Инерционный бак и один циркуляционный насос
SPD	Инерционный бак и два циркуляционных насоса
RF	Фреоновые контуры с запорными вентилями
FE	Нагреватель испарителя
FU	Нагреватель для SPU
FD	Нагреватель SPD
SS	Плавный запуск
CP	Беспотенциальные контакты

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
FP	Металлическая защитная решетка конденсатора с фильтром (за исключением WP)
AG	Резиновые виброопоры
AM	Пружинные виброопоры
FL	Реле протока



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R134a

CRA/Y 282÷604		282	302	393	453	524	604	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	46.5	53.5	68.4	79.4	93.2	105.4
	Потребляемая мощность (1)	kW	15.6	17.6	24.5	27.5	31.2	37.4
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	48.1	57.8	71.6	84.3	96.4	115.8
	Потребляемая мощность (2)	kW	17	20	26.6	31.1	34	42.2
Компрессоры	Количество	n°	2	2	3	3	4	4
	Тип		Спиральный					
	Фреоновые контуры	n°	2	2	2	2	2	2
Испаритель	Кол-во ступеней производительности	n°	2		3		4	
	Расход воды	l/s	2.22	2.56	3.27	3.79	4.45	5.04
	Падение давления	kPa	34	31	13	17	23	27
Электрические характеристики	Подсоединения по воде	"G	1½"	2½"	PN16/DN80	PN16/DN80	PN16/DN80	PN16/DN80
	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50					
	Макс. рабочий ток	A	59	69	91	106	118	143
Версия STD с опцией SL	Пусковой ток	A	199	235	231	272	258	309
	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	3
	Расход воздуха	m³/s	4.2	4.2	7.8	7.8	7.9	11.7
	Стат. давление	Pa	140	130	140	130	130	125
	Звуковое давление (3)	dB(A)	64	64	65	66	66	66
	звучное давление с опцией SL (3)	dB(A)	61	61	62	63	63	63
Версия повышенного напора	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	3
	Расход воздуха	m³/s	4.2	4.2	7.8	7.8	7.9	11.7
	Стат. давление	Pa	240	265	285	270	270	265
	Звуковое давление	dB(A)	65	65	66	67	67	67
Агрегат с баком и насосом.	Версия SL звуковое давление	dB(A)	62	62	63	64	64	64
	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	1.85	1.85	1.85	1.85
	Напор насоса	kPa	129	124	159	151	143	133
	Объем накопительного бака	l	190	190	470	470	470	470
	Расширительный бак	l	8	8	18	18	18	18
Вес	Подсоединения по воде	"G	1½"	1½"	2"	2"	2½"	2½"
	Транспортный вес (4)	Kg	705	760	1000	1065	1280	1472
	Транспортный вес (5)	Kg	813	868	1180	1245	1460	1652
	Рабочий вес (4)	Kg	719	775	1029	1094	1309	1504
Рабочий вес (5)	Kg	1003	1058	1650	1715	1930	2122	

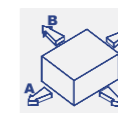
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CRA/Y	282	302	393	453	524	604	
Д	STD	mm	2350	2350	2350	3550	3550
	WP	mm	2350	2350	3550	3550	3550
Ш	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100
	WP	mm	1100	1100	1100	1100	1100
В	STD	mm	2005	2005	2005	2005	2005
	WP	mm	2005	2005	2205	2205	2205

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CRA/Y 282÷604		
A (**)	mm	800
B	mm	1800
C	mm	300
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12 °C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
- Горячая вода 40 °C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- Агрегат без бака и насоса.
- Агрегат с баком и насосом.
- (*) Высота с баком
- (**) Сторона A: сторона эл. щита
- (N.B.) Вес версии WP указан в технической документации.

CRA/Y 221÷802

ЧИЛЛЕРЫ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, ПОЛУГЕРМЕТИЧНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И КОЖУХОТРУБНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 49 кВт до 165 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители внутреннего монтажа с тепловыми насосами серии CRA/Y 221÷802 работают на хладагенте HFC R134a, с минимальным значением озоноразрушающего потенциала (О.Д.Р.), который позволяет достигать существенного энергосбережения и сохранения окружающей среды. Эти агрегаты в основном предназначены для удовлетворения потребностей в средних и больших системах кондиционирования или в промышленном применении с определенными трудностями в установке блоков снаружи здания.

Они используются с местными неавтономными кондиционерами для кондиционирования воздуха в помещениях или для удаления тепла, образующегося при производственных процессах. Могут поставляться, если существует необходимость, с интерфейсной платой ModBus RS 485 для интеграции в систему CLIMAFRIEND инновационного удаленного мониторинга управления, которая позволяет программирование до 30 различных единиц оборудования для получения оптимального уровня комфорта.

Имеются версии с высоконапорными вентиляторами, полугерметичными компрессорами и кожухотрубными теплообменниками. Эти агрегаты могут комплектоваться гидравлическим контуром с баком, с насосом или и с баком, и с насосом. Широкая гамма установленных на заводе опций или отдельно поставляемых аксессуаров обеспечивает гибкость и функциональность серии.

ВЕРСИИ

CRA/Y

Только охлаждение

CRA/Y/AP

Только охлаждение с вентиляторами повышенного напора

CRA/Y/WP

Реверсивный тепловой насос

CRA/Y/WP/AP

Реверсивный тепловой насос с вентиляторами повышенного напора

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Полугерметичные компрессоры с нагревателем картера, смотровым окном для масла, комбинированной тепловой защитой и запорными вентилями.
- Центробежные вентиляторы с ременным приводом и регулируемым шкивом.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Тип испарителя – кожухотрубный, с двумя независимыми холодильными контурами и одним водяным контуром.
- Хладагент R134a.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
CC	Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
BT	Низкотемпературный набор

HR	Пароохладитель
HRT/S	Последовательная полная рекуперация тепла
HRT/P	Параллельная полная рекуперация тепла
SP	Инерционный бак
PU	Один циркуляционный насос
PD	Два циркуляционных насоса
SPU	Инерционный бак и один циркуляционный насос
SPD	Инерционный бак и два циркуляционных насоса
MF	Глушитель
RF	Фреоновые контуры с запорными вентилями
FE	Нагреватель испарителя
FU	Нагреватель для SPU
FD	Нагреватель SPD
SS	Плавный запуск
CP	Беспотенциальные контакты

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
MO	Манометры масла компрессора
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
FP	Металлическая защитная решетка конденсатора с фильтром (за исключением WP)
AG	Резиновые виброопоры
AM	Пружинные виброопоры
FL	Реле протока



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R134a

CRA/Y 221÷802		221	251	301	401	442	502	602	802	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	49.1	56.6	67.7	82.4	98.2	113.2	135.4	164.8
	Потребляемая мощность (1)	kW	17.6	18.9	24.1	28.1	35.2	40	46	59.4
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	50.5	58.1	69.8	83.6	100.2	114.2	138.4	172.8
	Потребляемая мощность (2)	kW	16.6	17.8	22.9	26.9	33.2	37.8	44	57
Компрессоры	Количество	n°	1	1	1	1	2	2	2	2
	Тип		Полугерметичный							
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	2	2	2	2
Испаритель	Кол-во ступеней производительности	n°	2				4			
	Расход воды	l/s	2.35	2.7	3.23	3.94	4.69	5.41	6.47	7.87
	Падение давления	kPa	38	34	41	31	25	31	39	27
Электрические характеристики	Подсоединения по воде	"G	1½"	2½"	2½"	2½"	PN16/DN 80	PN16/DN 80	3"	PN16/DN 100
	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50							
	Макс. рабочий ток	A	53	77	94	100	106	159	183	206
Версия STD с опцией SL	Пусковой ток	A	120	159	226	274	173	241	315	380
	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	3	3	3
	Расход воздуха	m³/s	4.2	4.2	7.8	7.8	7.8	11.7	11.7	15.6
Версия повышенного напора	Стат. давление	Pa	140	130	140	130	115	125	115	75
	Звуковое давление (3)	dB(A)	64	64	65	66	66	66	66	68
	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	61	61	62	63	63	63	63	64
Агрегат с баком и насосом.	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	3	3	---
	Расход воздуха	m³/s	4.2	4.2	7.8	7.8	7.8	11.7	11.7	---
	Стат. давление	Pa	240	265	285	270	255	265	255	---
Вес	Звуковое давление (3)	dB(A)	65	65	66	67	67	67	67	---
	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	62	62	63	64	64	64	64	---
	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	0.75	0.75	1.85	1.85	1.85	1.85
Агрегат с баком и насосом.	Напор насоса	kPa	124	117	94	81	140	129	106	100
	Объем накопительного бака	l	190	190	470	470	470	470	660	660
	Расширительный бак	l	8	8	18	18	18	18	24	24
Вес	Подсоединения по воде	"G	1½"	1½"	2"	2"	2½"	2½"	3"	3"
	Транспортный вес (4)	Kg	700	756	940	1060	1110	1470	1500	1740
	Транспортный вес (5)	Kg	808	864	1160	1280	1360	1750	1849	2089
Вес	Рабочий вес (4)	Kg	712	771	957	1080	1140	1500	1535	1785
	Рабочий вес (5)	Kg	998	1054	1630	1750	1830	2220	2509	2749

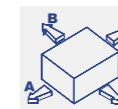
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CRA/Y		221	251	301	401	442	502	602	802
Д	STD	mm	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550
Ш	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
В	STD	mm	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
Н (*)	STD	mm	2005	2005	2205	2205	2205	2205	2205

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CRA/Y 221÷802		800
A (**)	mm	800
B	mm	1800
C	mm	300
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12 °C/7 °C, наружная температура воздуха 35 °C.
- Горячая вода 40 °C/45 °C, наружная температура воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- Агрегат без бака и насоса.
- Агрегат с баком и насосом.
- (*) Высота с баком
- (**) Сторона A: сторона эл. щита



Чиллеры с водяным охлаждением конденсатора, тепловые насосы и чиллеры с выносными конденсаторами воздушного охлаждения.

КАТАЛОГ	страница
CWW 18/C	110 - 111
CWW/K 15÷151	112 - 113
CWW/GEO 21÷131	114 - 115
CWW/K 182-P÷604-P	116 - 117
CWW/K 726-P÷36012-P	118 - 119
CWW 182÷604	120 - 121
CWW 201÷702	122 - 123
CWW 802÷3204	124 - 125
CWW 702-V÷5602-V	126 - 127
CWW/Y 1302-B÷9003-B	128 - 129
CWW/IY/WP 1352÷4402	130 - 131
CWW/TTY 1801-1÷12806-1	132 - 133
CWW/TTY/DR 1401-1÷6104-1	134 - 135
CWW/CCY 2921÷11682	136 - 137
RCW 6121÷9282	138 - 139
RCW/SL 6122÷9281	140 - 141
RCW/SSL 6132÷9282	142 - 143
MEA/K 15÷151	144 - 145
MEA/K 182-P÷604-P	146 - 147
MEA/Y 1302-B÷9003-B	148 - 149
RCA/K 4111÷8222	150 - 151
RCA/K/SL 4111÷8222	152 - 153
RCA/K/SSL 5111÷8222	154 - 155
RCA/Y 8141÷9282	156 - 157
RCA/Y/SL 8231÷9252	158 - 159
RCA/Y/SSL 8151÷9281	160 - 161
MR 1500-2500	162 - 163

CWW 18/C

ЧИЛЛЕРЫ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА, С РОТАЦИОННЫМИ КОМПРЕССОРАМИ, ПЛАСТИНЧАТЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ И НАСОСНОЙ ГРУППОЙ

5 кВт.



ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Водоохладители с водяным охлаждением конденсатора серии CWW 18 / C спроектированы и изготовлены для использования в небольших частных системах кондиционирования воздуха. Уменьшенные габариты агрегата позволяют его размещать в ограниченных пространствах внутри зданий, даже в ванной или под раковинной. Чиллер поставляется со встроенной насосной группой и всем необходимым для быстрого и простого монтажа. Водоохладитель с высокой энергетической эффективностью имеет один ротационный компрессор. При необходимости его можно подключить к инновационной системе управления удаленного мониторинга CLIMAFRIEND. С помощью этого агрегата возможно кондиционировать помещения общей площадью до 130 м² с низким энергопотреблением и очень низким уровнем шума, сохраняя фасады зданий. Этот чиллер идеален для применения в исторических центрах городов и жилых районах.



ВЕРСИИ

CWW

Только охлаждение

Особенности

- Самонесущая окрашенная стальная рама на резиновых опорах с окрашенными и звукоизолированными панелями.
- Ротационный компрессор резиновых виброопорах, электродвигатель с тепловой защитой (klixon).
- Паяный пластинчатый конденсатор из нержавеющей стали марки AISI 316, комплектуется прессостатическим клапаном.
- Испаритель – паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали марки AISI 316. Испаритель комплектуется по воде дифференциальным реле давления.
- Хладагент R407C.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с устройством блокировки двери, плавкие предохранители, контакторы компрессоров и насосов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.
- Водяной контур включает в себя: термостат, предохранительный клапан, манометр, расширительный бак встроенный в аккумуляторный бак.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R407C

CWW 18/C			18/C
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	5.1
	Потребляемая мощность (1)	kW	1.3
Компрессоры	Количество	шт	1
	Тип		Ротационный
Испаритель	Расход воды	l/s	0.24
	Падение давления	kPa	25
	Подсоединения по воде	"G	1"
Конденсатор	Расход воды	l/s	0.08
	Падение давления	kPa	11
	Подсоединения по воде	"G	1/2"
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	230 / 1 / 50
	Макс. рабочий ток	A	11
	Пусковой ток	A	38
Насосный комплект	Ном. мощность насоса	kW	0.13
	Напор насоса	kPa	40
	Объем накопительного бака	l	10
	Расширительный бак	l	0.5
Звуковое давление	Стандартный агрегат (2)	dB(A)	36
	Вес	Транспортный вес	Kg
		Рабочий вес	Kg

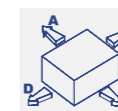
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CWW			18/C
Д	STD	mm	570
Ш	STD	mm	370
В	STD	mm	450

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CWW 18/C			
A	mm		50
B	mm		50
C	mm		300
D (*)	mm		500

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12°C/7 °C, температура воды на конденсаторе 30°C/ 35°C.
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Сторона D: сторона эл. щита

ГЕОТЕРМАЛЬНЫЕ РЕВЕРСИВНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ СО СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И ПЛАСТИНЧАТЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ

От 6 кВт до 45 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Серия реверсивных тепловых насосов **GEOTHERMIC** разработана для бытового применения, может обеспечить нагрев и охлаждение воды для систем кондиционирования, а так же производство горячей воды для бытовых нужд (до 65°C). Эти установки используют возобновляемый источник тепла, имеющийся в грунте. Чистый, доступный и неограниченный источник, который можно использовать для передачи теплоты круглогодично в жилые помещения, гарантируя при этом высокие уровни комфорта и энергоэффективности: 75% тепловой энергии берется из грунта. Реверсивные тепловые насосы **GEOTHERMIC** полностью готовы к монтажу. Оптимизация гидравлических контуров обеспечивается высокоэффективными пластинчатыми теплообменниками, низкими потерями, применением циркуляционных насосов во всех гидравлических контурах. Манометры установлены в геотермальном контуре и контуре горячей воды. Кроме того, установлены расширительные баки, предохранительные вентили, а в контуре горячей воды бытового применения установлен насос с переменным расходом. Агрегаты **GEOTHERMIC** являются частью интегрированной системы; с помощью контроллера контролируется система кондиционирования и горячая вода бытового применения. Одновременно осуществляется управление фанкойлами, возможно управление солнечными панельными системами. Широкая гамма установленных на заводе опций или отдельно поставляемых аксессуаров обеспечивает гибкость и функциональность серии.

ВЕРСИИ

CWW/GEO

Реверсивный геотермальный тепловой насос с нагревом воды для бытового применения



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R407C

CWW/GEO 21÷131			21	31	51	61	71	91	131
ЗИМНИЙ РЕЖИМ									
Нагрев	Теплопроизводительность (1)	kW	6	7.1	10.4	15.2	16.4	20.8	30.4
	Потребляемая мощность (1)	kW	1.7	1.9	2.7	3.9	4.3	5.5	7.7
	C.O.P.		3.53	3.74	3.85	3.9	3.81	3.78	3.95
Сторона системы (зима)	Расход воды в системе	m³/h	1.02	1.22	1.79	2.61	2.82	3.57	5.23
	Стат. давление	kPa	48	44	44	48	161	169	136
	Расширительный бак	lt	2	2	4	4	8	8	8
Геотермальная сторона (зима)	Хол. мощность в скважине (2)	kW	4.4	5.4	7.9	11.2	12.5	15.7	22.4
	Расход воды в скважине (2)	m³/h	1.26	1.55	2.25	3.21	3.57	4.5	6.42
	Стат. давление (2)	kPa	36	27	31	35	122	150	165
Расширительный бак	lt	2	2	4	4	8	8	8	
ЛЕТНИЙ РЕЖИМ									
Охлаждение	Холодопроизводительность (3)	kW	8.9	10.5	15.2	22.2	25.1	30.4	44.4
	Потребляемая мощность (3)	kW	1.4	1.6	2.3	3.5	4	4.6	7
	EER		6.36	6.56	6.61	6.34	6.28	6.61	6.34
Сторона системы (лето)	Расход воды в системе	m³/h	1.53	1.8	2.61	3.82	4.32	5.23	7.64
	Стат. давление	kPa	27	22	24	25	80	128	51
	Расширительный бак	lt	2	2	4	4	8	8	8
Геотермальная сторона (лето)	Хол. мощность в скважине (4)	kW	10.1	11.8	17	25.1	28.4	34	50.2
	Расход воды в скважине (4)	m³/h	1.74	2.03	2.92	4.32	4.88	5.85	8.63
	Стат. давление (4)	kPa	17	12	16	10	45	113	142
Расширительный бак	lt	2	2	4	4	8	8	8	
Компрессоры	Количество	n°	1	1	1	1	2	2	2
	Тип		Спиральный						
Контур парохладителя	Теплопроизводительность (5)	kW	5.6	6.8	9.9	14.2	16	19.8	28.3
	Расход воды	m³/h	0.95	1.17	1.7	2.43	2.75	3.41	4.87
	Стат. давление (5)	kPa	52	46	45	49	41	40	148
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	230/1/50			400 / 3+ N / 50			
	Макс. рабочий ток	A	17	19	21	11	17	18	23
	Пусковой ток	A	61	76	102	87	101	63	97
Звуковое давление	Стандартный агрегат (6)	dB(A)	40	41	41	44	44	44	47
	Транспортный вес	Kg	110	110	127	175	175	187	225

Особенности

- Несущий каркас изготовлен из толстых оцинкованных листов, окрашенных эпоксидной порошковой краской, установлен на резиновых антивибрационных основаниях.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с встроенной тепловой защитой и нагревателем картера, если существует необходимость.
- Конденсатор – паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали марки AISI 316 с установленным электронагревателем защиты теплообменника от размораживания.
- Испаритель – паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали марки AISI 316, с установленным электронагревателем защиты теплообменника от размораживания.
- Хладагент R407C.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с устройством запирающей двери, плавкие предохранители, контакторы для компрессора и насоса.
- Электронный расширительный вентиль (ЭРВ) благодаря пропорциональному управлению, быстрдействию и высокой надежности гарантированно поддерживает стабильные режимы работы теплового насоса, таким образом, обеспечивается снижение электропотребления.

- Водяной контур разделен на первичный контур системы, контур горячей воды для бытового применения и геотермальный контур; состав: циркуляционный насос, предохранительный клапан воды и расширительный бак.

Аксессуары

Отдельно поставляемые аксессуары:

AI	Выносной инерционный бак
KI	Гидромодуль
HW	Накопительный бак для горячей воды
HWS	Накопительный бак для горячей воды произведенной с помощью солнечных батарей.
FC	Опция свободного охлаждения
KS	Дополнительный комплект солнечных панелей

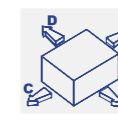
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CWW/GEO		21	31	51	61	71	91	131
Д	STD	mm	600	600	600	600	800	800
Ш	STD	mm	450	450	550	550	680	680
В	STD	mm	920	920	1060	1060	1180	1180

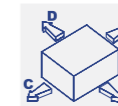
ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CWW/GEO 21 ÷ 61		
A	mm	...
B	mm	400
C (*)	mm	500
D	mm	400



CWW/GEO 71 ÷ 131		
A	mm	300
B	mm	400
C (*)	mm	600
D	mm	400

ПРИМЕЧАНИЯ

- Внутренний контур: лучистые панели вход/выход 30°C/35°C.
 - Внешний контур: геотермальная скважина гликолевая смесь 20% 0°C/-3 °C.
 - Контур пользователей: лучистые панели охлаждения 23°C / 18°C.
 - Наружный контур: геотермальная скважина, гликолевая смесь 20% 25°C /30°C.
 - Контур парохладителя 45°C/50 °C.
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Сторона С сторона эл. щита

CWW/K 182-P÷604-P

ЧИЛЛЕРЫ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ СО СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И ПЛАСТИНЧАТЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 55 кВт до 195 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Чиллеры с водяным охлаждением конденсатора и с тепловым насосом серии CWW/K 182-P÷ 604-P **AQUAPLUS**, работающие на фреоне R410A, предназначены для удовлетворения потребностей в малых, средних и промышленных системах кондиционирования, к которым предъявляются требования: высокая производительность, малые габариты агрегатов и низкий уровень шума. Фактически идеальны для монтажа внутри помещения, имеют самонесущую конструкцию с минимальными габаритными размерами, которая упрощает монтаж, техническое обслуживание и ремонт. Эти агрегаты могут использоваться с неавтономными кондиционерами и, если существует необходимость, с инновационной системой удаленного мониторинга и управления CLIMAFRIEND, которая позволяет программировать до 30 единиц различного оборудования и добиваться оптимального уровня комфорта. Оборудование окрашено, имеет в своем составе спиральные компрессоры, пластинчатые теплообменники, гидравлические контуры, укомплектованные всем необходимым для быстрого монтажа. Выпускается в версиях с инерционным баком, насосом и отдельно поставляемыми аксессуарами, такими как пароохладитель, полная теплоутилизация. Функциональная и универсальная серия состоит из 10 моделей холодопроизводительностью от 55 до 195 кВт.



ВЕРСИИ

CWW/K

Только охлаждение

CWW/K/WP

Реверсивный тепловой насос

Особенности

- Самонесущая рама, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Конденсатор – паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали марки AISI 316: с одним холодильным контуром и одним водяным для моделей 182-P÷453-P; с двумя холодильными контурами и одним водяным контуром для моделей 524-P÷604-P.
- Испаритель – паяный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали марки AISI 316: с одним холодильным контуром и одним водяным для моделей 182-P÷453-P; с двумя холодильными контурами и одним водяным контуром для моделей 524-P÷604-P. Испаритель комплектуется водяным дифференциальным реле давления.
- Хладагент R410A.
- В электрическом отсеке находятся: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защита от перегрузки для компрессоров.
- Микропроцессорный контроль и система управления

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
BT	Низкотемпературный набор
DS	Пароохладитель
RT	Последовательная полная рекуперация тепла

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
SPU	Инерционный бак и один циркуляционный насос
SPD	Инерционный бак и два циркуляционных насоса
PV2	2-х ходовой прессостатический клапан
PV3	3-х ходовой прессостатический клапан
AG	Резиновые виброопоры

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

CWW/K 182-P÷604-P		182-P	202-P	242-P	262-P	302-P	363-P	393-P	453-P	524-P	604-P	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	55.4	62.5	72.1	82.5	97.2	112	130	149	170	195
	Потребляемая мощность (1)	kW	12.8	14.3	16.6	18.7	21.8	25.7	28.5	32.8	37.7	43.7
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	72.5	80.1	93.3	105	121	140	159	180	205	237
	Потребляемая мощность (2)	kW	18	20	23.2	25.7	28.8	33.2	38.4	42.7	51.7	56.7
Компрессоры	Количество	n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
	Тип		Спиральный									
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
Испаритель	Кол-во ступеней производительности	n°	2			3			4			
	Расход воды	l/s	2.65	2.99	3.44	3.94	4.64	5.38	6.23	7.14	8.12	9.33
	Падение давления	kPa	54	48	49	51	44	57	53	59	49	48
Конденсатор	Подсоединения по воде	"G	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2
	Расход воды	l/s	3.26	3.67	4.24	4.84	5.69	6.6	7.59	8.71	9.92	11.41
	Падение давления	kPa	47	51	52	43	46	54	36	39	43	48
Электрические характеристики	Подсоединения по воде	"G	1"1/4	1"1/4	1"1/4	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2
	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50									
	Макс. рабочий ток	A	38	41	48	52	61	71	77	91	103	121
Версия с баком и насосом.	Пусковой ток	A	161	163	171	184	228	195	210	258	235	288
	Ном. мощность насоса	kW	0.75	0.75	0.75	1.1	1.1	1.5	1.5	1.5	1.85	1.85
	Напор насоса	kPa	105	110	100	135	120	130	120	110	120	100
	Объем накопительного бака	l	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
	Расширительный бак	l	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	Подсоединения по воде	"G	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2
Звуковое давление	Стандартный агрегат (3)	dB(A)	55	56	56	57	58	57	57	59	59	60
	SL (3)	dB(A)	50	51	51	52	53	52	52	54	54	55
Вес	Транспортный вес (4)	Kg	384	393	411	423	453	622	658	681	767	803
	Транспортный вес (5)	Kg	604	613	631	643	673	842	888	911	997	1033
	Рабочий вес (4)	Kg	390	400	420	435	470	640	680	705	790	830
	Рабочий вес (5)	Kg	910	920	940	955	990	1160	1210	1235	1320	1360

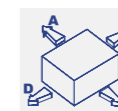
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CWW/K		182-P	202-P	242-P	262-P	302-P	363-P	393-P	453-P	524-P	604-P
D	STD	mm	1200	1200	1200	1200	2285	2285	2285	2285	2285
L (STD+SPU)	STD	mm	2310	2310	2310	2310	3395	3395	3395	3395	3395
L (STD+SPD)	STD	mm	2310	2310	2310	2310	3395	3395	3395	3395	3395
Ш	STD	mm	680	680	680	680	680	680	680	680	680
B	STD	mm	1520	1520	1520	1520	1520	1520	1520	1520	1520

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CWW/K 182-P÷604-P			
A	mm	...	
B	mm	300	
C (*)	mm	800	
D	mm	300	

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12°C/7 °С, температура воды на конденсаторе 30°C/35°C.
- Горячая вода 40°C/45°C. Охлажденная вода 15°C/10°C.
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- Агрегат без бака и насоса.
- Агрегат с баком и насосом.
- (*) Сторона С: сторона эл. щита
- (N.B.) Вес версий WP указан в технической документации.

CWW 182÷604

ЧИЛЛЕРЫ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ СО СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И КОЖУХОТРУБНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 48 кВт до 169 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Чиллеры с водяным охлаждением конденсатора и с тепловым насосом серии CWW 182÷604 предназначены для удовлетворения потребностей в малых и промышленных системах кондиционирования, к которым предъявляются следующие требования: высокая производительность, малые габариты агрегатов и низкий уровень шума. Эти агрегаты предназначены для монтажа внутри помещения, имеют самонесущую конструкцию с минимальными габаритными размерами, которая упрощает монтаж, техническое обслуживание и ремонт.

Эти агрегаты могут использоваться с неавтономными кондиционерами и, если существует необходимость, с инновационной системой удаленного мониторинга и управления CLIMAFRIEND, которая позволяет программировать до 30 единиц различного оборудования и добиваться оптимальных уровней комфорта.

Оборудование окрашено, имеет спиральные компрессоры, кожухотрубные теплообменники, гидравлические контуры. Агрегаты высокой эффективности для быстрого монтажа выпускаются в версиях с инерционным баком, с насосом или с баком, и с насосом. Функциональная и универсальная серия состоит из 8 моделей холодопроизводительностью от 48 до 169 кВт.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R407C

CWW 182÷604		182	202	262	302	364	404	524	604	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	48.2	56	73.1	84.4	96.4	112.1	146.2	168.7
	Потребляемая мощность (1)	kW	13	15	19.7	22.9	26	30	39.4	45.7
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	54.5	63.4	82.8	95.5	109.1	126.9	165.5	191
	Потребляемая мощность (2)	kW	15.2	17.7	23.2	26.8	30.6	35.6	46.4	53.6
Компрессоры	Количество	n°	2	2	2	2	4	4	4	4
	Тип		Спиральный							
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	2	2	2	2
Испаритель	Кол-во ступеней производительности	n°	2				4			
	Расход воды	l/s	2.3	2.67	3.5	4.03	4.61	5.36	6.97	8.06
	Падение давления	kPa	29	23	34	24	18	24	32	22
Конденсатор	Подсоединение по воде	"G	1½"	2½"	2½"	2½"	DN80	DN80	DN80	DN100
	Расход воды	l/s	2.92	3.39	4.43	5.13	5.85	6.79	8.87	10.24
	Падение давления	kPa	15	14	27	35	15	14	27	35
Электрические характеристики	Подсоединение по воде - Вход	"G	2 x 1½"	2 x 1½"	2 x 1½"	2 x 1½"	4 x 1½"	4 x 1½"	4 x 1½"	4 x 1½"
	Подсоединение по воде - Выход	"G	2"	2"	2"	2"	2 X 2"	2 X 2"	2 X 2"	2 X 2"
	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3+ N / 50							
Звуковое давление	Макс. рабочий ток	A	40	58	70	70	80	116	140	140
	Пусковой ток	A	150	159	210	210	190	217	280	280
Вес	Стандартный агрегат (3)	dB(A)	60	63	70	70	62	65	73	72
	Транспортный вес	Kg	611	617	663	688	902	918	1015	1084
Вес	Рабочий вес	Kg	630	640	690	720	940	960	1050	1130

ВЕРСИИ

CWW

Только охлаждение

CWW/SSL

Только охлаждение в сверхнизкошумном исполнении

CWW/WP

Реверсивный тепловой насос

CWW/WP/SSL

Реверсивный тепловой насос в сверхнизкошумном исполнении

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Конденсатор – кожухотрубный, с легкосъемными чугунными головками для удобства технического обслуживания и ремонта. Каждый холодильный контур имеет отдельный конденсатор. Подсоединения по воде для работы с охладителем.
- Тип испарителя – кожухотрубный, с двумя независимыми холодильными контурами и одним водяным контуром.
- Хладагент R407C.
- В электрическом отсеке находятся: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защита от перегрузки для компрессоров.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
BT	Низкотемпературный набор
HR	Пароохладитель
HRT	Последовательная полная рекуперация тепла
SP	Инерционный бак
SPU	Инерционный бак и один циркуляционный насос
SPD	Инерционный бак и два циркуляционных насоса
RF	Фреоновые контуры с запорными вентилями
FE	Нагреватель испарителя
FU	Нагреватель для SPU
FD	Нагреватель SPD
SS	Плавный запуск
CP	Беспотенциальные контакты

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
PV2	2-х ходовой прессостатический клапан
PV3	3-х ходовой прессостатический клапан
AG	Резиновые виброопоры
AM	Пружинные виброопоры
FL	Реле протока

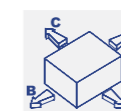
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CWW		182	202	262	302	364	404	524	604	
Д	STD	mm	1950	2150	2380	2150	2150	2150	2400	2650
	SSL	mm	1950	2150	2350	2150	2150	2150	2400	2650
	WP/SSL	mm	1950	2150	2350	2150	2150	2150	2400	2650
Ш	STD	mm	810	810	810	810	810	810	810	830
	SSL	mm	950	950	950	950	950	950	950	950
	WP/SSL	mm	950	950	950	950	950	950	950	950
В	STD	mm	1400	1400	1400	1400	1500	1500	1500	1635
	SSL	mm	1400	1400	1400	1400	1620	1620	1620	1750
	WP/SSL	mm	1400	1400	1400	1400	1620	1620	1620	1750

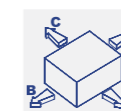
ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CWW 182 ÷ 302		
A	mm	1000
B (*)	mm	800
C	mm	500
D	mm	500



CWW 364 ÷ 604		
A	mm	2100
B (*)	mm	800
C	mm	500
D	mm	500

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12°C/7°C, температура воды на конденсаторе 30°C/35°C.
- Горячая вода 40°C/45°C. Охлажденная вода 15°C/10°C.
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.

(*) Сторона В: сторона эл. щита.
(N.B.) Вес версий SSL и WP указан в технической документации.

CWW/IY/WP 1352÷4402

ВОДООХЛАЖДАЕМЫЕ ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРНЫМИ ВИНТОВЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И КОЖУХОТРУБНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ.

От 319 кВт до 1171 кВт.



idroinverter



ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Чиллеры с тепловыми насосами и с водяным охлаждением конденсатора серии CWW/IY/WP 1352÷4402 IDROINVERTER, работающие на фреоне R134a предназначены для крупных потребителей холода, таких как коммерческие и промышленные предприятия. Устройства оснащены ИНВЕРТОРНЫМИ компрессорами, кожухотрубными теплообменниками, доступны в стандартном и сверхнизкошумном исполнении. Оптимизация водяного и фреонового контуров, а так же применение ИНВЕРТОРНЫХ винтовых компрессоров, позволяют получать очень высокую эффективность и снизить энергопотребление. В сочетании с компактными габаритными размерами делает этот продукт очень привлекательным для конечного потребителя.

ВЕРСИИ

CWW/IY/WP

Реверсивный тепловой насос

CWW/IY/WP/SSL

Реверсивный тепловой насос в сверхнизкошумном исполнении

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Винтовые инверторные компрессоры со встроенным маслоотделителем, фильтром на всасывании, нагревателем картера, смотровым стеклом, тепловой защитой, запорными вентилями на линии нагнетания.
- Конденсатор – кожухотрубный с легкоъемными чугунными головками для удобства технического обслуживания и ремонта. Каждый холодильный контур имеет независимый конденсатор. Подсоединения по воде для работы с оборотной водой или другими источниками воды.
- Испаритель – кожухотрубный, с двумя независимыми холодильными контурами и одним водяным контуром.
- Электронный термостатический клапан.
- Хладагент R134a.
- В электрическом отсеке находятся: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защита от перегрузки для компрессоров.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
BT	Низкотемпературный набор
HR	Пароохладитель
HRT	Последовательная полная рекуперация тепла
RF	Фреоновые контуры с запорными вентилями
FE	Нагреватель испарителя
SS	Плавный запуск
WM	Веб мониторинг позволяет дистанционно контролировать систему по протоколам связи GPRS/GSM/TCP-IP. Авторизованные пользователи имеют доступ к панели управления контроллера, на которой отображается информация состояния системы. Пользователь может считывать показания и управлять агрегатом
CP	Беспотенциальные контакты
<i>Отдельно поставляемые аксессуары:</i>	
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
PV3	3-х ходовой пресостатический клапан
AG	Резиновые виброопоры
AM	Пружинные виброопоры
FL	Реле протока

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R134a

CWW/IY/WP 1352÷4402		1352	1402	1602	1802	1952	2302	2702	3302	4402	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	319	375	433	490	576	686	848	1007	1171
	Потребляемая мощность (1)	kW	65	76	88	100	117	137	173	205	237
Нагрев	EER		4.91	4.93	4.92	4.9	4.92	5.01	4.9	4.91	4.94
	Теплопроизводительность (2)	kW	386	454	525	588	697	824	1033	1240	1439
	Потребляемая мощность (2)	kW	82	96	112	126	147	173	218	260	298
Компрессоры	COP		4.71	4.73	4.69	4.67	4.74	4.76	4.74	4.77	4.83
	Количество	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Тип		Винтовой компрессор ON/OFF + Винтовой ИНВЕРТОРНЫЙ компрессор								
	Фреоновые контуры	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Испаритель	Кол-во ступеней производительности	n°	Бесступенчатый								
	Расход воды	l/s	15.24	17.92	20.69	23.41	27.52	32.78	40.52	48.11	55.95
	Падение давления	kPa	33	40	47	35	43	44	45	56	51
Конденсатор	Подсоединения по воде	DN	125	150	150	150	200	200	200	200	200
	Расход воды	l/s	18.35	21.55	24.89	28.19	33.11	39.32	48.78	57.91	67.27
	Падение давления	kPa	49	58	68	51	61	63	66	81	73
Электрические характеристики	Подсоединения по воде	DN	125	150	150	150	200	200	200	200	200
	Электроснабжение	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50								
	Макс. рабочий ток	A	201	231	256	284	330	390	485	572	649
Звуковое давление	Пусковой ток	A	87	95	107	109	140	153	201	243	293
	Стандартный агрегат (3)	dB(A)	69	70	70	70	70	70	72	73	75
Вес	SSL (3)	dB(A)	64	65	65	65	65	65	67	68	70
	Транспортный вес	Kg	2550	2940	3010	3400	4090	4500	5060	5650	6300
	Рабочий вес	Kg	2810	3470	3510	3860	4800	5250	5810	6620	7450

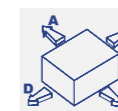
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CWW/IY/WP		1352	1402	1602	1802	1952	2302	2702	3302	4402
Д	STD	mm	4000	4300	4300	4300	4300	4300	4600	4600
Ш	STD	mm	1200	1400	1400	1400	1500	1600	2200	2200
В	STD	mm	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CWW/IY/WP 1352÷4402		
A	mm	500
B	mm	500
C	mm	500
D (*)	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12°C/7 °C, температура воды на конденсаторе 30°C/35°C.
 - Горячая вода 40°C/45°C. Охлажденная вода 15°C/10°C.
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Сторона D: сторона эл. щита
(N.B.) Вес версии SSL указан в технической документации.

CWW/TTY/DR 1401-1÷6104-1

ЧИЛЛЕРЫ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА, С КОМПРЕССОРАМИ TURBOCOR (ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ КОМПРЕССОРЫ С МАГНИТНОЙ ЛЕВИТАЦИЕЙ) И КОЖУХОТРУБНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ ЗАТОПЛЕННОГО ТИПА, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ РАБОТЫ С СУХИМИ ГРАДИРНЯМИ

От 280 кВт до 1546 кВт

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Инновационные водоохладители серии CWW/TTY/DR 1401-1÷6104-1 **TURBOLINE**, работающие на хладагенте R134a, которые предназначены для работы с сухими охладителями и предназначены для эффективных решений для удовлетворения потребностей в промышленных системах большой мощности. Эффективность при частичных нагрузках, низкие пусковые токи, низкие уровни шума работающего оборудования, уменьшенный вес, а также особенную конструкцию и высочайшее внимание при производстве делают серию **TURBOLINE** вершиной совершенства гаммы водоохладителей CLINT и технического развития. Применение компрессоров **TURBOCOR**, в которых вал турбин расположен в магнитном поле, управляемые саморегулируемой электронной системой **TURBOSOFT**, и кожухотрубных теплообменников (испарителей) затопленного типа обеспечивает серии высокую энергетическую эффективность с низкими токами потребления, низкими уровнями шума при работе агрегатов и позволяет отказаться от накопительных баков. В сравнении с традиционными чиллерами на винтовых компрессорах, агрегаты серии **TURBOLINE** имеют более низкие эксплуатационные затраты в течение всего срока службы, а разница затрат может составлять до 50%. Кроме того, эта серия снабжена телекоммуникационным контролем GSM/GPRS/TCP-IP, что позволяет вести дистанционно мониторинг режимов работы машины, контроль аварий и считывать технические показатели для сервиса и предупредительных мероприятий.

ВЕРСИИ

CWW/TTY/DR

Только охлаждение, применение с сухим охладителем

TURBOLINE



Особенности

- Самонесущая из оцинкованной стали рама, защищенная полиэфирной порошковой краской.
- Полугерметичные центробежные компрессоры с двойной турбиной TURBOCOR, ось которой находится в магнитном поле без масла, тепловая защита, вентили в нагнетании и всасывании, автоматическая антикавитационная система. Цепь питания компрессора, оснащена набором электролитических конденсаторов для удержания вала в подвешенном состоянии при аварийном отключении электропитания, устройство для коррекции коэффициента мощности, EMI фильтр для электромагнитной совместимости.
- Кожухотрубный теплообменник конденсатора, с легко съемной чугунной крышкой, чтобы обеспечить доступ для сервисного обслуживания.
- Кожухотрубный испаритель затопленного типа с корпусом с высокой эффективностью предназначен для фреона R134a.
- Хладагент R134a.
- Электрический отсек состоит из: основного выключателя с блокировкой двери, предохранители, электронные / цифровые устройства для защиты от перегрузки компрессора, интерфейсные реле и терминалы для подключений внешних устройств.
- Контроллер TURBOSOFT укомплектован интерфейсной платой RS 485 и устройством удаленного мониторинга через линии связи GSM/GPRS/TCP-IP.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
HR	Пароохладитель
HRT	Последовательная полная рекуперация тепла
FE	Нагреватель испарителя
CP	Беспотенциальные контакты

Отдельно поставляемые аксессуары:

CR	Дистанционный автоматический пульт управления
FL	Реле протока

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R134a

CWW/TTY/DR 1401-1÷6104-1		1401-1	1701-1	2302-1	3202-1	4202-1	4303-1	4903-1	5504-1	6104-1	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	280	336	448	594	762	952	1142	1546	
	Потребляемая мощность (1)	kW	66	83	107	142	173	230	260	350	
Компрессоры	EER		4.21	4.07	4.18	4.19	4.39	4.14	4.39	4.41	
	Количество	n°	1	1	2	2	2	3	3	4	
	Тип		TurboCor								
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Испаритель	Кол-во ступеней производительности	n°	Бесступенчатый								
	Расход воды	l/s	13.38	16.05	21.4	28.38	36.41	45.48	54.56	64.21	73.86
Конденсатор	Падение давления	kPa	40	43	51	56	52	25	88	76	77
	Подсоединения по воде	DN	150	150	150	150	200	200	200	200	250
	Расход воды	l/s	16.55	20	26.52	35.15	44.69	56.48	66.99	79.08	90.6
Электрические характеристики	Падение давления	kPa	39	42	45	48	45	20	63	65	69
	Подсоединения по воде	DN	125	125	125	125	150	150	200	200	200
	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50								
Уровни звука	Макс. рабочий ток	A	135	135	270	270	270	405	405	540	540
	Пусковой ток	A	10	10	93	122	148	252	286	379	427
Вес	Звуковая мощность (2)	dB(A)	85	85	87	87	87	89	89	91	91
	Звуковое давление (3)	dB(A)	66	66	68	68	67	69	69	71	71
Вес	Транспортный вес	Kg	2690	2690	2910	2920	3470	4600	5210	5480	6130
	Рабочий вес	Kg	2840	2880	3080	3120	3760	5080	5760	6040	6920

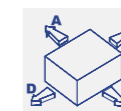
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CWW/TTY/DR		1401-1	1701-1	2302-1	3202-1	4202-1	4303-1	4903-1	5504-1	6104-1
Д	STD	mm	3220	3220	3200	3220	3340	4260	4270	4370
В	STD	mm	2170	2170	2170	2170	2400	2400	2450	2520
Ш	STD	mm	980	980	1000	1000	1150	1160	1250	1470

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



CWW/TTY/DR 1401-1÷6104-1		
A	mm	500
B	mm	500
C	mm	500
D (*)	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Холодная вода 12°C/7 °C, температура воды на конденсаторе (с 35%-ным содержанием этиленгликоля) 40°C/45°C.
- Уровень звуковой мощности согласно Стандарту ISO 3744 и Eurovent 8/1.
- Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.

(*) Сторона D: сторона эл. щита



CWW/CCY 2921÷11682

ЧИЛЛЕРЫ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА С ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И КОЖУХОТРУБНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ ЗАТОПЛЕННОГО ТИПА.

От 800 кВт до 9000 кВт.

CENTRITEK



ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Чиллеры CWW / CCY 2921 ÷ 11682 **CENTRITEK**, на фреоне R134a являются вершиной технологических возможностей завода и инновационных решений разработчиков холодильных систем Clint. Эти устройства специально разработаны для больших систем, интенсивно используемых в течение всего года. Холодильные машины оснащенные технологией INVERTER, в сочетании с использованием последнего поколения центробежных компрессоров, достигают выдающихся EER и коэффициенты ESEER :соответственно до 6,4 при полной нагрузке и до 10 при частичной нагрузке. Чрезвычайно высокая надежность серии достигается за счет тщательного контроля мощности даже при частичных нагрузках, что позволяет минимизировать количество остановок и запускает и расширяет срок службы компрессора. Прочность механических частей и широкий спектр решений в плане аксессуаров и системы договоренностей сделать блок крепкий, но в то же время гибкий, подходит для любого типа приложений. Кроме того, агрегаты оснащены системой мониторинга WEB, для мониторинга и удаленного управления единиц через протокол GPRS / GSM / TCP-IP. Пользователи возможность использования этого сервиса можно, используя специальный веб-страницы, доступ к мониторингу, управления и статистики деятельности.

ВЕРСИИ

CWW/CCY

Только охлаждение

Особенности

- Самонесущая из оцинкованной стали рама, защищенная полиэфирной порошковой краской.
- Полугерметичный центробежный компрессор с турбиной из алюминиевого сплава высокой прочности. Компрессор свстроенной зубчатой передачей и загрузочно-разгрузочным механизмом состоящий из входных направляющих лопаток. Асинхронный двухполюсный герметичный электродвигатель с короткозамкнутым ротором охлаждаемый жидким фреоном.
- Кожухотрубный теплообменник конденсатора, с легко съемной чугунной крышкой, чтобы обеспечить доступ для сервисного обслуживания.
- Кожухотрубный испаритель затопленного типа с корпусом с высокой эффективностью предназначен для фреона R134a.
- Хладагент R134a.
- Система смазки с встроенным масляным насосом.
- Электрический отсек состоит из: основного выключателя с блокировкой двери, предохранители, электронные / цифровые устройства для защиты от перегрузки компрессора, интерфейсные реле и терминалы для подключений внешних устройств.
- Система контроля и управления CENTRISOFT оснащена интерфейсом RS 485 и устройством веб-мониторинга для удаленного контроля с помощью протоколов GSM / GPRS / TCP-IP.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

MW	кожухотрубный теплообменник в морском исполнении
PW	Теплообменники с высоким давлением воды
CK	Медно - никелевые или трубы из нержавеющей стали

Отдельно поставляемые аксессуары:

FE	Нагреватель испарителя
SS	Плавный запуск



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R134a

CWW/CCY 2921÷11682		2921	4031	4631	5241	5841	8062	9262	10482	11682	
Холодопроизводительность (1)	kW	800 ÷ 1150	1050 ÷ 2150	1950 ÷ 3000	2650 ÷ 3000	3000 ÷ 4400	1400 ÷ 2300	2100 ÷ 4300	4000 ÷ 6000	5600 ÷ 9000	
Вес	Транспортный вес	Kg	6300	9350	14550	15900	15900	20200	26850	26850	
	Рабочий вес	Kg	7100	10100	17100	19000	19000	23400	23400	31300	31300
Габаритные размеры	Макс. длина	mm	4240	4270	4450	4450	4450	5560	5560	5710	5710
	Макс. ширина	mm	2290	2670	2700	2700	2700	2540	2540	2970	2970
	Макс. высота	mm	1350	2030	2490	2650	2650	2350	2350	3130	2870

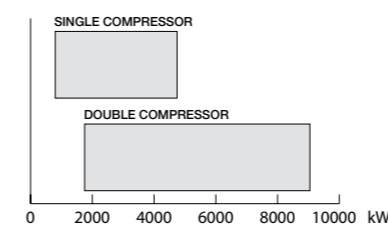
ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



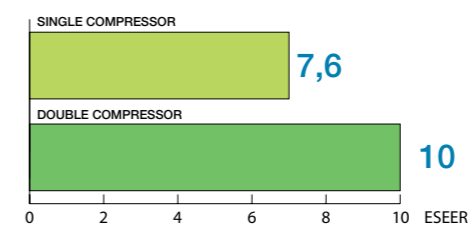
Контроллер **CENTRISOFT** с сенсорным экраном для отображения состояния машины и эксплуатационных параметров (уставки). Последнее поколение программного обеспечения вычислительных алгоритмов оптимизации условий эксплуатации компрессора (ов), расширительных и впускных клапанов, сохраняет агрегат в высокоэффективных рабочих условиях.

CENTRITEK имеет защиту от повреждений при внезапной остановке. Агрегаты оснащены подпружиненным поршнем, который принудительно подает смазку в случае аварийного отключения электропитания.

ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

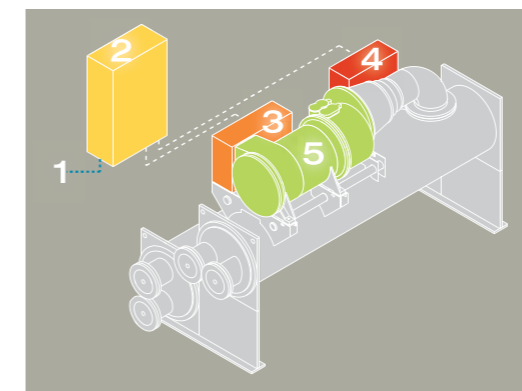


ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ НАГРУЗКЕ



В агрегат **CENTRITEK** минимальная производительность 10% от максимальной для однокомпрессорных моделей и 5% для двухкомпрессорных установок. Это позволяет значительно экономить энергию и увеличивать срок службы компрессора, уменьшаются чрезмерные нагрузки с помощью его устойчивостью предельным вибрациям.

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- 1 Электропитание
- 2 Панель управления
- 3 Электропитание компрессора
- 4 Контроллер
- 5 Центробежный компрессор

CENTRITEK, чрезвычайно компактное устройство, предназначенное для легкого монтажа и подключения к системе, техническое обслуживание облегчается удобным расположением компонентов и возможностью, в случае двухкомпрессорной модели, отключать один, не прерывая работу.

ПРИМЕЧАНИЯ

(1) Холодная вода 12°C/7 °C, температура воды на конденсаторе 30°C/35°C.

RCA/K 4111÷8222

ВЫНОСНЫЕ КОНДЕНСАТОРЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ

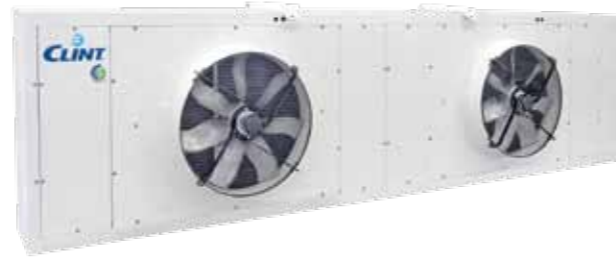


ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Выносные конденсаторы воздушного охлаждения с осевыми вентиляторами серии RCA/K предназначены для работы с чиллерами MEA/K на фреоне R410A.

Эти охладители доступны в трех версиях в зависимости от требуемого уровня шума: Standard – стандартный (STD), Silent – низкошумный (SL) и Super Silent – сверхнизкошумный (SSL). Вентиляторы с большим радиусом крыльчатки помещены в раструбу для исключения турбулентности воздушного потока.

Конденсаторы могут быть установлены как с горизонтальным, так и с вертикальным направлением потока воздуха.



ВЕРСИИ

RCA/K

Блок с базовой комплектацией

КОМБИНАЦИИ

MEA/K	15	18	21	25	31	41	51	61	71	81
RCA/K	4111	4111	4111	4111	4111	4112	5111	5111	5112	5113
MEA/K	91	101	131	151						
RCA/K	6111	6112	6113	5121						
MEA/K	182-P	202-P	242-P	262-P	302-P	363-P	393-P	453-P	524-P	604-P
RCA/K	6114	6121	6122	6123	6124	6125	6131	6132	8221	8222

Особенности

- Рама корпуса выполнена из окрашенной оцинкованной стали.
- Крыльчатки вентиляторов имеют большой радиус кривизны для исключения турбулентности воздушного потока.
- Теплообменник изготовлен из гофрированной трубы с повышенной поверхностью теплообмена, оребрения имеют специальную конфигурацию для увеличения теплообмена.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- SD Подключения встроенное в проводную коробку
- FR Регулятор скорости вращения вентиляторов

Отдельно поставляемые аксессуары:

- SVV Ножи для вертикального потока воздуха

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

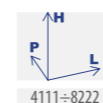
RCA/K 4111÷8222		4111	4112	5111	5112	5113	5121	6111	6112	6113	6114	
Расход воздуха	m ³ /s	0.85	0.82	1.44	1.89	1.75	3.5	2.72	2.61	2.47	4.06	
Подсоединения	Вход	Ø mm	22	28	22	28	28	35	28	35	35	
	Выход	Ø mm	18	18	18	18	18	22	28	28	28	
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	230/1/50									400 / 3 / 50
	Потребляемая мощность	kW	0.24	0.24	0.3	0.75	0.75	1.5	0.67	0.67	0.67	3.2
	Потребляемый ток	A	1.1	1.1	1.3	3.3	3.3	6.6	3.1	3.1	3.1	4.9
Конденсатор	Вентиляторы	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	Звуковое давление (1)	dB(A)	46	46	38	47	47	50	47	47	47	58
Транспортный вес	Kg	30	30	48	52	55	104	79	87	95	95	

RCA/K 4111÷8222		6121	6122	6123	6124	6125	6131	6132	8221	8222	
Расход воздуха	m ³ /s	5.94	5.56	9	8.61	8.11	13.5	12.92	19.67	22.89	
Подсоединения	Вход	Ø mm	35	42	35	42	42	54	2x35	2x35	
	Выход	Ø mm	28	35	28	35	35	35	2x28	2x28	
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50								
	Потребляемая мощность	kW	0.99	0.99	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	1.85	1.85
	Потребляемый ток	A	1.6	1.6	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	2.85	2.85
Конденсатор	Вентиляторы	n°	2	2	2	2	2	3	3	4	4
	Звуковое давление (1)	dB(A)	49	49	61	61	61	63	63	52	54
Транспортный вес	Kg	150	166	150	166	183	221	236	462	462	

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

RCA/K		4111	4112	5111	5112	5113	5121	6111	6112	6113	6114	6121	6122	6123	6124	6125	6131	6132	8221	8222
Д	STD	mm	1130	1130	1130	1130	1910	1490	1490	1490	1490	2630	2630	2630	2630	2630	3770	3770	3230	3230
Ш	STD	mm	900	900	900	900	900	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260	2400	2400
В	STD	mm	980	980	980	980	990	990	990	990	990	990	990	990	990	990	990	990	1565	1565

ГАБАРИТЫ



4111÷8222



ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (N.B.) Подбор выполнен при следующих параметрах: температура конденсации 50°C, наружная температура 35°C.

RCA/K/SL 4111÷8222

ВЫНОСНЫЕ КОНДЕНСАТОРЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ В НИЗКОШУМНОМ ИСПОЛНЕНИИ.

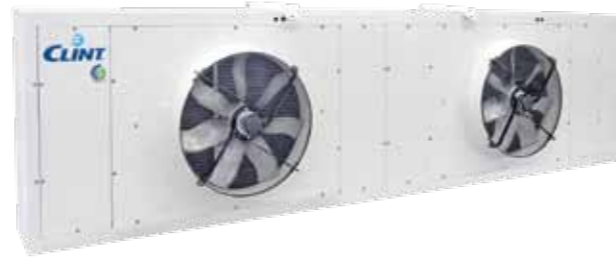


ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Выносные конденсаторы воздушного охлаждения с осевыми вентиляторами серии RCA/K предназначены для работы с чиллерами MEA/K на фреоне R410A.

Эти охладители доступны в трех версиях в зависимости от требуемого уровня шума: Standard – стандартный (STD), Silent – низкошумный (SL) и Super Silent – сверхнизкошумный (SSL). Вентиляторы с большим радиусом крыльчатки помещены в раструбу для исключения турбулентности воздушного потока.

Конденсаторы могут быть установлены как с горизонтальным, так и с вертикальным направлением потока воздуха.



ВЕРСИИ

RCA/K/SL

Блок в низкошумном исполнении

КОМБИНАЦИИ

MEA/K	15	18	21	25	31	41	51	61	71	81
RCA/K/SL	4111	4111	4111	4112	4113	5111	5112	5113	5121	5121
MEA/K	91	101	131	151						
RCA/K/SL	5121	6111	6112	6120						
MEA/K	182-P	202-P	242-P	262-P	302-P	363-P	393-P	453-P	524-P	604-P
RCA/K/SL	6121	6122	6123	6124	6131	6132	6133	6134	8221	8222

Особенности

- Рама корпуса выполнена из окрашенной оцинкованной стали.
- Крыльчатки вентиляторов имеют большой радиус кривизны для исключения турбулентности воздушного потока.
- Теплообменник изготовлен из гофрированной трубы с повышенной поверхностью теплообмена, оребрения имеют специальную конфигурацию для увеличения теплообмена.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- SD Подключения встроенные в проводную коробку
- FR Регулятор скорости вращения вентиляторов

Отдельно поставляемые аксессуары:

- SVV Ножи для вертикального потока воздуха

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

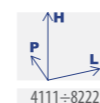
RCA/K/SL 4111÷8222			4111	4112	4113	5111	5112	5113	5121	6111	6112	6120
Расход воздуха		m ³ /s	0.57	0.54	0.53	1.25	1.44	1.33	2.92	2.61	2.47	5.47
Подсоединения	Вход	Ø mm	22	22	22	22	22	28	28	35	35	35
	Выход	Ø mm	18	18	18	18	18	18	22	28	28	28
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	230/1/50									
	Потребляемая мощность	kW	0.13	0.13	0.13	0.24	0.3	0.3	0.6	0.67	0.67	1.34
	Потребляемый ток	A	0.58	0.58	0.58	1.1	1.3	1.3	2.6	3.1	3.1	6.2
Конденсатор	Вентиляторы	n°	1	1	1	1	1	1	2	1	1	2
	Звуковое давление (1)	dB(A)	34	34	34	41	41	41	44	47	47	49
Транспортный вес		Kg	30	30	30	48	48	52	89	87	95	150

RCA/K/SL 4111÷8222			6121	6122	6123	6124	6131	6132	6133	6134	8221	8222	
Расход воздуха		m ³ /s	4.72	4.39	6.94	6.67	8.92	10.42	10	9.17	18.11	22.89	
Подсоединения	Вход	Ø mm	35	42	35	42	42	42	54	54	2x35	2x42	
	Выход	Ø mm	28	35	28	35	35	35	35	35	2x28	2x35	
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50										
	Потребляемая мощность	kW	0.99	0.99	3.2	3.2	0.99	3.2	3.2	3.2	3.2	1.85	1.85
	Потребляемый ток	A	1.6	1.6	4.9	4.9	1.6	4.9	4.9	4.9	4.9	2.85	2.85
Конденсатор	Вентиляторы	n°	2	2	2	2	3	3	3	3	2	2	
	Звуковое давление (1)	dB(A)	43	43	55	55	45	57	57	57	47	54	
Транспортный вес		Kg	150	166	150	166	221	221	236	270	462	502	

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

RCA/K/SL			4111	4112	4113	5111	5112	5113	5121	6111	6112	6120	6121	6122	6123	6124	6131	6132	6133	6134	8221	8222	
Д	STD	mm	1130	1130	1130	1130	1130	1130	1910	1490	1490	2630	2630	2630	2630	2630	3770	3770	3770	3770	3230	3230	
Ш	STD	mm	900	900	900	900	900	900	900	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260	2400	2400
В	STD	mm	980	980	980	980	980	980	980	990	990	990	990	990	990	990	990	990	990	990	990	1565	1565

ГАБАРИТЫ



4111÷8222



ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (N.B.) Подбор выполнен при следующих параметрах: температура конденсации 50°C, наружная температура 35°C.

RCA/K/SSL 5111÷8222

ВЫНОСНЫЕ КОНДЕНСАТОРЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ В СВЕРХНИЗКОШУМНОМ ИСПОЛНЕНИИ.

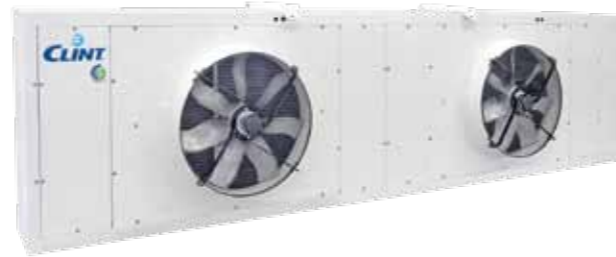


ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Выносные конденсаторы воздушного охлаждения с осевыми вентиляторами серии RCA/K предназначены для работы с чиллерами MEA/K на фреоне R410A.

Эти охладители доступны в трех версиях в зависимости от требуемого уровня шума: Standard – стандартный (STD), Silent – низкошумный (SL) и Super Silent – сверхнизкошумный (SSL). Вентиляторы с большим радиусом крыльчатки помещены в раструбу для исключения турбулентности воздушного потока.

Конденсаторы могут быть установлены как с горизонтальным, так и с вертикальным направлением потока воздуха.



ВЕРСИИ

RCA/K/SSL

Блок в сверхнизкошумном исполнении

КОМБИНАЦИИ

MEA/K	15	18	21	25	31	41	51	61	71	81
RCA/K/SSL	5111	5111	5111	5111	5111	5112	5112	6111	6111	6111
MEA/K	91	101	131	151						
RCA/K/SSL	6112	6121	6121	6121						
MEA/K	182-P	202-P	242-P	262-P	302-P	363-P	393-P	453-P	524-P	604-P
RCA/K/SSL	6124	6131	6132	6133	6141	8121	8131	8132	8221	8222

Особенности

- Рама корпуса выполнена из окрашенной оцинкованной стали.
- Крыльчатки вентиляторов имеют большой радиус кривизны для исключения турбулентности воздушного потока.
- Теплообменник изготовлен из гофрированной трубы с повышенной поверхностью теплообмена, оребрения имеют специальную конфигурацию для увеличения теплообмена.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- SD Подключения встроенное в проводную коробку
- FR Регулятор скорости вращения вентиляторов

Отдельно поставляемые аксессуары:

- SVV Ножи для вертикального потока воздуха

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

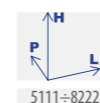
RCA/K/SSL 5111÷8222		5111	5112	6111	6112	6121	6124	6131	6132	
Расход воздуха	m ³ /s	0.9	0.94	1.97	1.81	3.97	3.89	4.83	6.25	
Подсоединения	Вход	Ø mm	22	28	28	35	35	42	42	
	Выход	Ø mm	18	18	22	28	28	35	35	
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	230/1/50						400 / 3 / 50	
	Потребляемая мощность	kW	0.13	0.14	0.33	0.33	0.66	0.99	0.99	0.99
	Потребляемый ток	A	0.59	0.68	1.6	1.6	3.2	1.6	1.6	1.6
Конденсатор	Вентиляторы	n°	1	1	1	1	2	2	3	
	Звуковое давление (1)	dB(A)	34	34	39	39	41	42	36	44
Транспортный вес	Kg	48	52	79	95	150	166	221	221	

RCA/K/SSL 5111÷8222		6133	6141	8121	8131	8132	8221	8222	
Расход воздуха	m ³ /s	5.83	8.33	7.44	14.08	11.92	16.67	22.89	
Подсоединения	Вход	Ø mm	54	35	42	42	54	2x35	
	Выход	Ø mm	35	28	35	35	42	2x28	
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50						
	Потребляемая мощность	kW	0.99	0.99	0.84	0.84	0.84	0.84	1.85
	Потребляемый ток	A	1.6	1.6	1.4	1.4	1.4	1.4	2.85
Конденсатор	Вентиляторы	n°	3	4	2	3	3	4	
	Звуковое давление (1)	dB(A)	44	45	43	45	45	45	54
Транспортный вес	Kg	236	292	324	413	447	462	462	

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

RCA/K/SSL		5111	5112	6111	6112	6121	6124	6131	6132	6133	6141	8121	8131	8132	8221	8222
Д	STD	mm	1130	1130	1490	1490	2630	2630	3770	3770	3770	4910	3230	4580	4580	3230
Ш	STD	mm	900	900	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1380	1380	1380	2400	2400
В	STD	mm	980	980	990	990	990	990	990	990	990	1565	1565	1565	1565	1565

ГАБАРИТЫ



5111÷8222



ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (N.B.) Подбор выполнен при следующих параметрах: температура конденсации 50°C, наружная температура 35°C.

RCA/Y 8141÷9282

ВЫНОСНЫЕ КОНДЕНСАТОРЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ



ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Выносные конденсаторы воздушного охлаждения с осевыми вентиляторами серии RCA/Y предназначены для работы с чиллерами MEA/Y на фреоне R134a.

Эти охладители доступны в трех версиях в зависимости от требуемого уровня шума: Standard – стандартный (STD), Silent – низкошумный (SL) и Super Silent – сверхнизкошумный (SSL). Вентиляторы с большим радиусом крыльчатки помещены в раструбу для исключения турбулентности воздушного потока.

Конденсаторы могут быть установлены как с горизонтальным, так и с вертикальным направлением потока воздуха.



ВЕРСИИ

RCA/Y

Блок с базовой комплектацией

КОМБИНАЦИИ

MEA/Y	1302-B	1502-B	1702-B	1902-B	2002-B	2602-B	2802-B	3002-B	3602-B	4202-B
RCA/Y	8141	8151	8161	8171	8172	8251	8261	8271	8281	8282
MEA/Y	4402-B	4802-B	5402-B	6002-B	6603-B	7203-B	8103-B	9003-B		
RCA/Y	9261	9271	9281	9282	3x8251	3x8252	3x8262	3x8272		

Особенности

- Рама корпуса выполнена из окрашенной оцинкованной стали.
- Крыльчатки вентиляторов имеют большой радиус кривизны для исключения турбулентности воздушного потока.
- Теплообменник изготовлен из гофрированной трубы с повышенной поверхностью теплообмена, оребрения имеют специальную конфигурацию для увеличения теплообмена.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- SD Подключения встроенные в проводную коробку
- FR Регулятор скорости вращения вентиляторов

Отдельно поставляемые аксессуары:

- SVV Ножи для вертикального потока воздуха

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R134a

RCA/Y 8141÷9282		8141	8151	8161	8171	8172	8251	8252	8261	8262	
Расход воздуха	m ³ /s	20.44	25.56	30.67	38.11	35.78	49.17	52.78	63.33	59	
Подсоединения	Вход	Ø mm	2X64	2X64	2X76	2X76	2X64	2X64	2X76	2X76	
	Выход	Ø mm	2x42	2x42	2x42	2x54	2x42	2x42	2x42	2x42	
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400/3/50								
	Потребляемая мощность	kW	7.4	9.25	11.1	12.95	12.95	9.25	9.25	11.1	11.1
	Потребляемый ток	A	11.4	14.25	17.1	19.95	19.95	14.25	14.25	17.1	17.1
Конденсатор	Вентиляторы	n°	4	5	6	7	7	10	10	12	12
	Звуковое давление (1)	dB(A)	55	56	57	57	57	58	58	59	59
Транспортный вес	Kg	637	794	950	1027	1107	1325	1222	1461	1585	

RCA/Y 8141÷9282		8271	8272	8281	8282	9261	9271	9281	9282	
Расход воздуха	m ³ /s	73.89	68.83	84.44	78.67	82.33	96.06	109.78	127.56	
Подсоединения	Вход	Ø mm	2X76	2X76	2X76	2X76	2X76	2X76	2X76	
	Выход	Ø mm	2x54	2x54	2x54	2x54	2X64	2X64	2X64	
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400/3/50							
	Потребляемая мощность	kW	12.95	12.95	14.8	14.8	12.6	14.7	16.8	16.8
	Потребляемый ток	A	19.95	19.95	22.8	22.8	19.2	22.4	25.6	25.6
Конденсатор	Вентиляторы	n°	14	14	16	16	12	14	16	16
	Звуковое давление (1)	dB(A)	59	59	60	60	57	57	58	58
Транспортный вес	Kg	1702	1845	1942	2106	3056	3515	3974	3974	

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

RCA/Y		8141	8151	8161	8171	8172	8251	8252	8261	8262	8271	8272	8281	8282	9261	9271	9281	9282	
Д	STD	mm	5930	7280	8630	9980	9980	7280	7280	8630	8630	9980	9980	11330	11330	7990	9240	10490	10490
Ш	STD	mm	1380	1380	1380	1380	1380	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400
В	STD	mm	1565	1565	1565	1565	1565	1565	1565	1565	1565	1565	1565	1565	2260	2260	2260	2260	

ГАБАРИТЫ



ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (N.B.) Подбор выполнен при следующих параметрах: температура конденсации 50°C, наружная температура 35°C.

RCA/Y/SL 8231÷9252

ВЫНОСНЫЕ КОНДЕНСАТОРЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ В НИЗКОШУМНОМ ИСПОЛНЕНИИ.



ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Выносные конденсаторы воздушного охлаждения с осевыми вентиляторами серии RCA/Y предназначены для работы с чиллерами MEA/Y на фреоне R134a.

Эти охладители доступны в трех версиях в зависимости от требуемого уровня шума: Standard – стандартный (STD), Silent – низкошумный (SL) и Super Silent – сверхнизкошумный (SSL). Вентиляторы с большим радиусом крыльчатки помещены в раструбу для исключения турбулентности воздушного потока.

Конденсаторы могут быть установлены как с горизонтальным, так и с вертикальным направлением потока воздуха.



ВЕРСИИ

RCA/Y/SL

Блок в низкошумном исполнении

КОМБИНАЦИИ

MEA/Y	1302-B	1502-B	1702-B	1902-B	2002-B	2602-B	2802-B	3002-B	3602-B	4202-B
RCA/Y/SL	8231	8232	8241	8242	8251	8261	8271	8281	9261	9271
MEA/Y	4402-B	4802-B	5402-B	6002-B	6603-B	7203-B	8103-B	9003-B		
RCA/Y/SL	9281	9282	2x8272	2x8282	3x9171	3x9172	3x9251	3x9252		

Особенности

- Рама корпуса выполнена из окрашенной оцинкованной стали.
- Крыльчатки вентиляторов имеют большой радиус кривизны для исключения турбулентности воздушного потока.
- Теплообменник изготовлен из гофрированной трубы с повышенной поверхностью теплообмена, оребрения имеют специальную конфигурацию для увеличения теплообмена.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- SD Подключения встроенное в проводную коробку
- FR Регулятор скорости вращения вентиляторов

Отдельно поставляемые аксессуары:

- SVV Ножи для вертикального потока воздуха

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R134a

RCA/Y/SL 8231÷9252			8231	8232	8241	8242	8251	8261	8271	8272	8281
Расход воздуха		m ³ /s	24.67	22.5	32.89	30	41.11	49.33	57.56	52.5	65.78
Подсоединения	Вход	Ø mm	2x54	2x54	2x54	2x54	2x64	2x76	2x76	2x76	2x76
	Выход	Ø mm	2x42	2x42	2x35	2x42	2x42	2x42	2x54	2x54	2x54
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400/3/50								
	Потребляемая мощность	kW	5.55	5.55	7.4	7.4	9.25	11.1	12.95	12.95	14.8
	Потребляемый ток	A	8.55	8.55	11.4	11.4	14.25	17.1	19.95	19.95	22.8
Конденсатор	Вентиляторы	n°	6	6	8	8	10	12	14	14	16
	Звуковое давление (1)	dB(A)	49	49	50	50	51	52	52	52	53
Транспортный вес		Kg	742	804	982	1065	1222	1461	1702	1845	1942

RCA/Y/SL 8231÷9252			8282	9171	9172	9251	9252	9261	9271	9281	9282
Расход воздуха		m ³ /s	60	45.5	43.53	57.22	53.89	64.67	75.44	86.22	101.33
Подсоединения	Вход	Ø mm	2x76	2x76	2x76	2x76	2x76	2x76	2x76	2x76	2x76
	Выход	Ø mm	2x54	2x54	2x54	2x54	2x54	2x54	2x64	2x64	2x64
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400/3/50								
	Потребляемая мощность	kW	14.8	14.7	14.7	10.5	10.5	12.6	14.7	16.8	16.8
	Потребляемый ток	A	22.8	22.4	22.4	16	16	19.2	22.4	25.6	25.6
Конденсатор	Вентиляторы	n°	16	7	7	10	10	12	14	16	16
	Звуковое давление (1)	dB(A)	53	48	48	50	50	51	51	52	63
Транспортный вес		Kg	2106	1747	1902	2451	2597	3056	3515	3974	3974

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

RCA/Y/SL			8231	8232	8241	8242	8251	8261	8271	8272	8281	8282	9171	9172	9251	9252	9261	9271	9281	9282	
Д	STD	mm	4580	4580	5930	5930	7280	8630	9980	9980	11330	11330	10275	10275	6740	6740	7990	9240	10490	10490	
Ш	STD	mm	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	1170	1170	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400
В	STD	mm	1565	1565	1565	1565	1565	1565	1565	1565	1565	1565	1805	1805	2260	2260	2260	2260	2260	2260	

ГАБАРИТЫ



ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (N.B.) Подбор выполнен при следующих параметрах: температура конденсации 50°C, наружная температура 35°C.

RCA/Y/SSL 8151÷9281

ВЫНОСНЫЕ КОНДЕНСАТОРЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ В СВЕРХНИЗКОШУМНОМ ИСПОЛНЕНИИ.



ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Выносные конденсаторы воздушного охлаждения с осевыми вентиляторами серии RCA/Y предназначены для работы с чиллерами MEA/Y на фреоне R134a.

Конденсаторы доступны в трех версиях в зависимости от требуемого уровня шума: Standard – стандартный (STD), Silent – низкошумный (SL) и Super Silent – сверхнизкошумный (SSL). Конденсаторы воздушного охлаждения с осевыми вентиляторами с большим радиусом крыльчатки помещены в раструбе для исключения турбулентности воздушного потока.

Конденсаторы могут быть установлены как с горизонтальным, так и с вертикальным направлением потока воздуха.



ВЕРСИИ

RCA/Y/SSL

Блок в сверхнизкошумном исполнении

КОМБИНАЦИИ

MEA/Y	1302-B	1502-B	1702-B	1902-B	2002-B	2602-B	2802-B	3002-B	3602-B	4202-B
RCA/Y/SSL	8151	8161	8171	8251	8251	8261	8272	8282	9271	9272
MEA/Y	4402-B	4802-B	5402-B	6002-B	6603-B	7203-B	8103-B	9003-B		
RCA/Y/SSL	9281	2x8271	2x8281	2x8282	3x8261	3x8271	3x8272	3x8281		

Особенности

- Рама корпуса выполнена из окрашенной оцинкованной стали.
- Крыльчатки вентиляторов имеют большой радиус кривизны для исключения турбулентности воздушного потока.
- Теплообменник изготовлен из гофрированной трубы с повышенной поверхностью теплообмена, оребрения имеют специальную конфигурацию для увеличения теплообмена.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- SD Подключения встроенные в проводную коробку
FR Регулятор скорости вращения вентиляторов

Отдельно поставляемые аксессуары:

- SVV Ножи для вертикального потока воздуха

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R134a

RCA/Y/SSL 8151÷9281			8151	8161	8171	8251	8261	8271	8272	8281	8282	9271	9272	9281
Расход воздуха		m ³ /s	18.61	22.33	26.06	38.06	42.33	53.28	49.39	60.89	56.44	73.89	70	80
Подсоединения	Вход	Ø mm	2X64	2X76	2X76	2X64	2X76	2X76	2X76	2x54	2x54	2X76	2X76	2X76
	Выход	Ø mm	2x42	2x42	2x54	2x42	2x42	2x54	2x54	2x54	2x54	2X64	2X64	2X64
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400/3/50											
	Потребляемая мощность	kW	4.2	5.04	5.88	4.2	5.04	5.88	5.88	6.72	6.72	11.06	11.06	12.64
	Потребляемый ток	A	7	8.4	9.8	7	8.4	9.8	9.8	11.2	11.2	17.5	17.5	20
Конденсатор	Вентиляторы	n°	5	6	7	10	12	14	14	16	16	14	14	16
	Звуковое давление (1)	dB(A)	47	48	48	49	50	50	50	51	51	50	50	51
Транспортный вес		Kg	794	950	1107	1222	1585	1702	1845	1942	2106	3309	3515	3974

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

RCA/Y/SSL			8151	8161	8171	8251	8261	8271	8272	8281	8282	9271	9272	9281
Д	STD	mm	7280	8630	9980	7280	8630	9980	9980	11330	11330	9240	9240	10490
Ш	STD	mm	1380	1380	1380	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400
В	STD	mm	1565	1565	1565	1565	1565	1565	1565	1565	1565	2262	2262	2262

ГАБАРИТЫ



ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
(N.B.) Подбор выполнен при следующих параметрах: температура конденсации 50°C, наружная температура 35°C.

MR 1500-2500

ОТДЕЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МОДУЛИ С НАСОСНОЙ ГРУППОЙ

От 1500 л и 2500 л



ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Отдельные гидравлические модули с насосной группой серии MR 1500-2500 предназначены для решения технических задач по тепловой инерционности систем кондиционирования. Установленный в модуле накопительный (инерционный) бак для охлажденной воды позволяет сократить количество рабочих циклов компрессоров. За счет этого увеличиваются ресурс агрегата, производительность системы и возможность применения агрегатов с пониженной производительностью, что позволяет системе работать при температурах, отличных от расчетных. Баки выполнены из сплава Peraluman объемами 1500 и 2500 литров. Поставляются в версиях (в качестве аксессуара) с одним или двумя циркуляционными насосами. Комплекуются всеми компонентами, необходимыми для быстрого монтажа на месте.



ВЕРСИИ

MR 1500

с инерционным баком 1500 л.

MR 2500

с инерционным баком 2500 л.

Особенности

- Самонесущая конструкция, окрашенная полиэфирной порошковой краской, состоит из профилей (сплав Peraluman) или оцинкованной стали. Легкосъемные панели облегчают доступ во внутреннюю часть агрегата для монтажа и других необходимых работ.
- Электрощит поставляется только в комплекте с циркуляционным насосом. В электрическом щите находятся: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, контакторы с защитой циркуляционных насосов, вторичного контура и электронагревателей защиты от замораживания, контрольные (сигнальные) лампы, релейный выход и клемные колодки для внешних соединений.
- В состав водяного контура входят: изолированный инерционный (накопительный) бак, предохранительный клапан, автоматический воздухоотводчик, расширительный бак, манометр, автоматическая заправочная группа и сливной вентиль.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

PU1-PU5	Один циркуляционный насос
PD1-PD5	Два циркуляционных насоса
FA	Электронагрев бака для защиты от замораживания
FU	Нагреватель для SPU
FD	Нагреватель SPD

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

H₂O

MR 1500-2500		1500	2500
Насосный комплект	Объем накопительного бака	l	2500
	Расширительный бак	l	3x25
	Предохранительный клапан	bar	3
	Подсоединения по воде	"G	4"
Транспортный вес	Стандартный агрегат	Kg	520
	STD+PU2	Kg	513
	STD+PU3	Kg	569
	STD+PU4	Kg	569
	STD+PU5	Kg	634
	STD+PU6	Kg	796
	STD+PD2	Kg	586
	STD+PD3	Kg	696
	STD+PD4	Kg	696
	STD+PD5	Kg	826
	STD+PD6	Kg	1055
	Рабочий вес	Стандартный агрегат	Kg
STD+PU2		Kg	2014
STD+PU3		Kg	2070
STD+PU4		Kg	2070
STD+PU5		Kg	2135
STD+PU6		Kg	2241
STD+PD2		Kg	2088
STD+PD3		Kg	2198
STD+PD4		Kg	2198
STD+PD5		Kg	2328
STD+PD6		Kg	2557
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСА			
Номинальное энергопотребление	PU2	kW	3
	PU3	kW	5.5
	PU4	kW	7.5
	PU5	kW	15
	PU6	kW	22
	Макс. рабочий ток	PU2	A
PU3		A	11
PU4		A	14.6
PU5		A	28.6
PU6		A	40.3

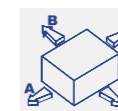
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

MR	1500	2500
Д	1900	1900
Ш	2260	2260
В	1780	1780

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



MR 1500-2500		
A	mm	800
B	mm	800
C	mm	800
D	mm	800

Крышные кондиционеры
и компрессорно-
конденсаторные блоки

КАТАЛОГ	страница
<i>RTA/K/WP 182-R÷453-R</i>	166 - 167
<i>RTA/K 182÷804</i>	168 - 169
<i>RTA/K/MS 182÷804</i>	170 - 171
<i>RTA/K/ECO 182÷804</i>	172 - 173
<i>RTA/K/ECO/REC-FX 182÷804</i>	174 - 175
<i>MHA/K 15÷151</i>	176 - 177
<i>MHA/K 182÷604</i>	178 - 179
<i>MRA/K 15÷131</i>	180 - 181
<i>MRA/K 182÷604</i>	182 - 183





От 65 кВт до 171 кВт

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Моноблочные кондиционеры крышного типа серии AIRPLUS для наружного монтажа могут быть подсоединены к сети воздуховодов распределения воздуха. Они предназначены для кондиционирования воздуха в больших помещениях, например галереях, торговых и оздоровительных центрах, ресторанах. Кроме того, они находят применение в промышленном секторе – на заводах по производству и хранению пищевых продуктов. Каркас изготовлен из алюминиевых профилей, выполненных методом экструзии. Секции окрашены порошковой краской, стойкой к коррозии. В агрегатах применены спиральные компрессоры, работающие на фреоне R410A. Реверсивные кондиционеры возможны в версиях свободного охлаждения (FREE COOLING) с двумя или тремя клапанами. Серия AIRPLUS обладает встроенными высокоэффективными вентиляторами типа PLUG-FAN, которые управляются электронным устройством, регулирующим скорость вращения вентиляторов. За счет этого изменяется расход воздуха в системе. На объекте кондиционер можно легко адаптировать к различным инженерным потребностям путем изменения конфигурации на нагнетании и рециркуляции (8 конфигураций). Более того, кондиционер можно укомплектовать плоскими воздушными фильтрами различной эффективности, обеспечив этим требуемое качество воздуха и высокий уровень комфорта.



ВЕРСИИ

RTA/K/WP

Реверсивный тепловой насос

RTA/K/WP/MS

Реверсивный тепловой насос со свободным охлаждением и 2 заслонками

RTA/K/WP/ECO

Реверсивный тепловой насос со свободным охлаждением и 3 заслонками

Особенности

- Рама по периметру выполнена из штампованных стальных профилей с гальванизированным покрытием. Каркас из алюминиевых профилей, выполненных методом экструзии, установлен на раме. Панели фиксируются скрытыми винтами, водонепроницаемость достигается уплотнениями, которые обладают эффектом запоминания формы даже после многократного демонтажа панелей.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Конденсатор и испаритель из медных трубок с алюминиевым оребрением.
- Вентиляторы типа PLUG-FAN на нагнетании и на рециркуляции с загнутыми назад лопатками управляются электронным устройством, регулирующим скорость вращения вентиляторов. За счет этого расход воздуха легко адаптируется к характеристикам системы.
- Секция обработки воздуха имеет легко съемные панели, которые можно переставить для изменения конфигураций нагнетания и рециркуляции для подсоединения к системе.
- Хладагент R410A.
- В электрическом отсеке находятся: выключатель с блокировкой двери; плавкие предохранители; контакторы с тепловой защитой компрессоров, двигателей вентиляторов холодильной секции и вентилятора нагнетания.
- Микропроцессор для автоматического управления блоком.

MS - ECO

MS: В дополнение к базовой модели смесительная камера для режима свободного охлаждения (FREE COOLING) с двумя алюминиевыми клапанами и приводами с пружинно-возвратным механизмом.

ECO: В дополнение к базовой модели смесительная камера для режима свободного охлаждения (FREE COOLING) включает: вентилятор на рециркуляции, алюминиевые клапаны, которые перемещаются в противоположном направлении через нейлоновую передачу от приводов с пружинно-возвратным механизмом.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
CT	Управление вентиляторами по давлению конденсации до 0 °C наружного воздуха
CC	Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
FT	Фильтр эффективностью F6-F7-F8
RF	Фреоновые контуры с запорными вентилями
WS2	2-х рядный водяной калорифер с трехходовым клапаном
EH	Встроенные электронагреватели
CH	Контроль по энтальпии (только для ECO)
EX	Заслонка на заборе свежего воздуха (только STD)
AT	Устройство поддержания постоянного расхода
SQ	Датчик качества воздуха
PF	Дифференциальный прессостат для контроля состояния фильтра
CP	Беспотенциальные контакты

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
CS	Защитные козырьки
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
AG	Резиновые виброопоры



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

RTA/K/WP 182-R÷453-R		182-R	202-R	242-R	262-R	302-R	363-R	393-R	453-R	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	64.9	73.8	85.6	96.8	110.9	128.3	147.3	171.4
	Потребляемая мощность (1),(2)	kW	20.9	24.2	27.2	30	35.4	41.1	45.9	54.1
Нагрев	Теплопроизводительность (3)	kW	62.9	71.1	81.2	92.9	106.8	122.8	142.2	162.1
	Потребляемая мощность (2),(3)	kW	18.6	21.7	25.2	28.1	31	38.1	42.6	50.1
Секция очистки воздуха	Расход воздуха	m ³ /s	2.5	2.78	3.34	3.61	4.44	4.44	5.83	6.67
	Стат. давление	Pa	200	200	200	200	200	200	200	200
	Вентиляторы	n°	2							
	Тип	Вентилятор Plug-Fan								
Секция забор воздуха	Расход воздуха	m ³ /s	2	2.22	2.67	2.89	3.55	3.55	4.72	5.33
	Стат. давление	Pa	100	100	100	100	100	100	100	100
	Вентиляторы	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
	Тип	Вентилятор Plug-Fan								
Секция конденсатора	Компрессоры	n°	2	2	2	2	3	3	3	
	Тип	Спиральный								
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	1	1	1	1
	Кол-во ступеней производительности	n°	2	2	2	2	3	3	3	
	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	2	3	
	Расход воздуха	m ³ /s	4.7	4.7	6.9	6.7	7.7	9.7	11.4	15.7
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50							
	Макс. рабочий ток	A	190	165	188	201	208	215	242	260
	Пусковой ток	A	53	56	65	69	79	91	110	131
Водяной калорифер	Теплопроизводительность (4)	kW	65.4	68.6	74.9	78.9	84.9	84.9	103.1	109.9
	Перепад давления воздуха	Pa	16	19	26	30	43	43	68	86
	Расход воды (4)	l/s	1.56	1.64	1.79	1.89	2.03	2.03	2.46	2.62
	Перепад давления воды	kPa	12	14	15	17	18	18	24	28
Электронагреватель	Подсоединения по воде	"G	2	2	2	2	2	2	2	2
	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50							
	Теплопроизводительность	kW	21	27	27	27	40	40	40	48
Звуковое давление	Макс. рабочий ток	A	30	39	39	39	59	59	59	69
	Ступени	n°	2	2	2	2	4	4	4	4
Транспортный вес	Стандартный агрегат (5)	dB(A)	56	56	60	60	60	60	61	61
	Стандартный агрегат	Kg	1280	1315	1370	1380	1475	1570	1920	2020
	MS	Kg	1320	1350	1395	1415	1515	1610	1940	2060
ECO	Kg	1370	1400	1445	1465	1565	1660	1990	2110	

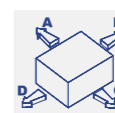
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

RTA/K/WP		182-R	202-R	242-R	262-R	302-R	363-R	393-R	453-R
Д	STD	mm	2930	2930	2930	2930	2930	3930	3930
Ш	STD	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
В	STD	mm	2370	2370	2370	2370	2370	2370	2370

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



RTA/K/WP 182-R÷453-R		A	B (*)	C	D
A	mm	800			
B (*)	mm		1700		
C	mm			800	
D	mm				800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Температура воздуха в помещении 27 °C по сухому термометру / 19 °C по мокрому термометру; наружная температура воздуха 35 °C.
 - Не включена мощность, потребляемая вентиляторами.
 - Температура воздуха в помещении 20 °C; температура окружающего воздуха 7 °C по сухому термометру/6 °C по мокрому термометру.
 - Температура воздуха на входе 20 °C; температура воды на входе 70 °C; температура воды на выходе 60 °C.
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Страна В: сторона теплообменника





От 54 кВт до 255 кВт

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Крышные кондиционеры серии RTA/K, работающие на фреоне R410A, могут быть подключены к сети распределительных воздуховодов и являются идеальным решением для кондиционирования больших площадей для общественного использования, таких как залы, торговые центры, кафе, рестораны и медицинские центры, а также для применения в промышленном секторе при производстве и хранении пищевых продуктов.

Секции толщиной 50 мм изготавливаются из алюминиевого сплава в виде двухслойных панелей. Кондиционеры доступны в двух версиях режима работы: режим охлаждения и режим охлаждения с тепловым насосом. Агрегаты имеют высокий уровень модульной конструкции и удовлетворяют любые запросы инженеров-проектировщиков. Существует возможность добавления к базовой версии различных секций обработки воздуха, например смесительной камеры с режимом естественного охлаждения, перекрестного рекуператора, увлажнителя, нагревателя и т.д.

Плоские или карманные воздушные фильтры помогают сохранить качество воздушной среды на должном уровне и гарантировать соответствующие санитарно-гигиенические стандарты.



ВЕРСИИ

RTA/K

Только охлаждение

RTA/K/WP

Тепловой насос

Особенности

- Рама основание выполнена из штампованных стальных оцинкованных листовых панелей толщиной 3 мм. Каркас состоит из профилей алюминиевого сплава, выполненных методом экструзии. Каркас установлен на раме, к которому крепятся панели, зафиксированные скрытыми винтами. Двойные панели толщиной 50 мм выполнены из окрашенных стальных листов. Водонепроницаемость достигается установкой уплотнений, которые обладают эффектом запоминания формы даже после многократного демонтажа. Соединение секций осуществляется посредством монтажа конусообразных хомутов.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Конденсатор и испаритель из медных трубок с алюминиевым оребрением.
- Поставляются с центробежными центробежными вентиляторами с трёхфазными двигателями на клиноременной передаче.
- Хладагент R410A.
- В электрическом отсеке находятся: выключатель с блокировкой двери; плавкие предохранители; контакторы с тепловой защитой компрессоров, двигателей вентиляторов холодильной секции и вентилятора нагнетания.
- Микропроцессор для автоматического управления блоком.

Дополнительные секции

- UMI Секция для установки увлажнителя
- UMI/EN Секция для установки пароувлажнителя
- F/CD Газовый нагреватель воздуха конденсационного типа с горелкой модулируемой мощности

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- IM Автоматы защиты
- SL Шумоизоляция компрессора
- CT Управление вентиляторами по давлению конденсации до 0 °C наружного воздуха
- CC Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°С наружного воздуха
- FT Фильтр эффективностью F6-F7-F8
- FT/R Жесткий карманный фильтр эффективностью F6-F7-F8
- RF Фреоновые контуры с запорными вентилями
- WS2 2-х рядный водяной калорифер с трехходовым клапаном
- EH Встроенные электроннагреватели
- SQ Датчик качества воздуха
- PF Дифференциальный прессостат для контроля состояния фильтра
- CR Беспотенциальные контакты
- RP Металлическая защитная решетка конденсатора

Отдельно поставляемые аксессуары:

- MN Манометры высокого и низкого давлений
- CR Дистанционный автоматический пульт управления
- IS Интерфейсная плата RS 485
- AG Резиновые виброопоры

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

RTA/K 182÷804		182	202	242	262	302	363	393	453	524	604	804	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	57.9	65.8	77.6	87.4	98.6	113.1	128.9	144.9	168	197.7	251.6
	Потребляемая мощность (1),(2)	kW	19.4	21.8	24	26.2	30.8	37.8	40.4	43.3	54.6	61.5	85.1
Нагрев	Теплопроизводительность (3)	kW	60.2	67.2	76.8	88.6	100.9	114.7	132.8	151.1	172.6	203.8	261.8
	Потребляемая мощность (2),(3)	kW	16.8	17.9	20.2	22.8	25.2	32.2	34	40	45.7	50.4	70.5
Секция очистки воздуха	Расход воздуха	m³/s	2.67	3.3	4.05	4.05	4.84	5.49	6.32	6.32	8.2	9.79	12.31
	Стат. давление	Pa	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
	Вентиляторы	n°	1										
	Фильтры		G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4
Секция конденсатора	Компрессоры	n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4
	Тип		Спиральный										
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
	Кол-во ступеней производительности	n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4
	Вентиляторы	n°	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	6
	Расход воздуха	m³/s	6.9	7.1	6.9	6.7	6.7	9.8	14	13.9	13.9	13.4	20
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50										
	Макс. рабочий ток	A	50	53	63	67	76	94	100	109	133	150	173
	Пусковой ток	A	173	175	186	199	243	218	232	276	265	317	347
	Теплопроизводительность (4)	kW	85	100	125	125	150	175	200	200	250	300	350
Водяной калорифер	Перепад давления воздуха	Pa	30	31	31	31	31	30	36	36	35	35	35
	Расход воды (4)	l/s	2.03	2.39	2.99	2.99	3.58	4.18	4.78	4.78	5.97	7.17	8.36
	Перепад давления воды	kPa	45	47	48	48	49	44	51	51	53	57	55
	Подсоединения по воде	"G	1½	1½	1½	1½	1½	2"	2"	2"	2"	2½	2½
Электронагреватель	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50										
	Теплопроизводительность	kW	15	21	27	27	27	41	41	41	41	48	55
	Макс. рабочий ток	A	22	30	39	39	39	59	59	59	59	69	79
	Ступени	n°	2	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4
Звуковое давление	Стандартный агрегат (5)	dB(A)	58	58	58	58	58	59	60	60	61	61	62
	Стандартный агрегат WP	Kg	1030	1085	1180	1280	1300	1540	1900	1950	2270	2480	3320
Транспортный вес	Стандартный агрегат	Kg	1030	1085	1180	1280	1300	1540	1900	1950	2270	2480	3320
	WP	Kg	1130	1190	1300	1410	1430	1690	2090	2150	2500	2730	3470

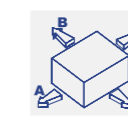
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

RTA/K		182	202	242	262	302	363	393	453	524	604	804	
Д	STD	mm	2980	3080	3190	3190	3290	3770	4500	4500	5150	5300	7370
Ш	STD	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
B	STD	mm	2100	2340	2340	2340	2340	2340	2340	2340	2340	2510	2510

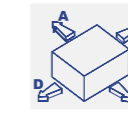
ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



RTA/K 182÷363		
A	mm	800
B	mm	800
C	mm	800
D (*)	mm	1700



RTA/K 393÷804		
A (**)	mm	1000
B	mm	1700
C	mm	800
D	mm	1700

ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Температура воздуха в помещении 27 °C по сухому термометру / 19 °C по мокрому термометру; наружная температура воздуха 35 °C.
 - (2) Не включена мощность, потребляемая центробежными вентиляторами.
 - (3) Температура воздуха в помещении 20 °C; температура окружающего воздуха 7 °C по сухому термометру/6 °C по мокрому термометру.
 - (4) Температура воздуха на входе 20 °C; температура воды на входе 70 °C; температура воды на выходе 60 °C.
 - (5) Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Сторона D: сторона теплообменника
 (**) Сторона A: сторона эл. щита



RTA/K/MS 182÷804

4

КРЫШНЫЕ КОНДИЦИОНЕРЫ С ДВУХСЛОЙНЫМИ ПАНЕЛЯМИ, СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И СМЕСИТЕЛЬНОЙ КАМЕРОЙ.

От 54 кВт до 255 кВт

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Крышные кондиционеры серии RTA/K, работающие на фреоне R410A, могут быть подключены к сети распределительных воздуховодов и являются идеальным решением для кондиционирования больших площадей для общественного использования, таких как залы, торговые центры, кафе, рестораны и медицинские центры, а также для применения в промышленном секторе при производстве и хранении пищевых продуктов.

Агрегаты имеют секции из двухслойных панелей толщиной 50 мм из алюминиевого сплава. Они доступны в двух версиях режима работы: режим охлаждения и режим охлаждения с тепловым насосом. Устройства кондиционирования имеют высокий уровень модульной конструкции и удовлетворяют любые запросы инженеров. Существует возможность добавления к базовой версии различных секций обработки воздуха, например смесительной камеры, естественного охлаждения, перекрестного рекуператора, увлажнителя, нагревателя воздуха и т.д.

Плоские или карманные воздушные фильтры помогают сохранить качество воздушной среды на должном уровне и гарантировать соответствующие санитарно-гигиенические стандарты.



ВЕРСИИ

RTA/K/MS

Только охлаждение со смесительной камерой

RTA/K/MS/MS

Тепловой насос со смесительной камерой

Особенности

- Рама основания выполнена из штампованных стальных оцинкованных листовых панелей толщиной 3 мм. Каркас состоит из профилей алюминиевого сплава, выполненных методом экструзии. Каркас установлен на раме, к которому крепятся панели, зафиксированные скрытыми винтами. Двойные панели толщиной 50 мм выполнены из окрашенных стальных листов. Водонепроницаемость достигается установкой уплотнений, которые обладают эффектом заголования формы даже после многократного демонтажа. Соединение секций осуществляется посредством монтажа конусообразных хомутов.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Конденсатор и испаритель из медных трубок с алюминиевым оребрением.
- Поставляются с центробежными центробежными вентиляторами с трёхфазными двигателями на клиноременной передаче.
- Хладагент R410A.
- В электрическом отсеке находятся: выключатель с блокировкой двери; плавкие предохранители; контакторы с тепловой защитой компрессоров, двигателей вентиляторов холодильной секции и вентилятора нагнетания.
- Микропроцессор для автоматического управления блоком.

Дополнительные секции

- | | |
|--------|--|
| UMI | Секция для установки увлажнителя |
| UMI/EN | Секция для установки пароувлажнителя |
| F/CD | Газовый нагреватель воздуха конденсационного типа с горелкой модулируемой мощности |

СМЕСИТЕЛЬНАЯ КАМЕРА

MS: Смесительная камера. В дополнение к основной секции включает алюминиевые клапаны с сервоприводами и пружинно-возвратным механизмом, передача вращения осуществляется через нейлоновые зубчатые колеса.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

- | | |
|------|---|
| IM | Автоматы защиты |
| SL | Шумоизоляция компрессора |
| CT | Управление вентиляторами по давлению конденсации до 0 °C наружного воздуха |
| CC | Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха |
| FT | Фильтр эффективностью F6-F7-F8 |
| FT/R | Жесткий карманный фильтр эффективностью F6-F7-F8 |
| RF | Фреоновые контуры с запорными вентилями |
| WS2 | 2-х рядный водяной калорифер с трехходовым клапаном |
| EH | Встроенные электронагреватели |
| SQ | Датчик качества воздуха |
| PF | Дифференциальный прессостат для контроля состояния фильтра |
| CP | Беспотенциальные контакты |
| RP | Металлическая защитная решетка конденсатора |

Отдельно поставляемые аксессуары:

- | | |
|----|---|
| MN | Манометры высокого и низкого давлений |
| CR | Дистанционный автоматический пульт управления |
| IS | Интерфейсная плата RS 485 |
| AG | Резиновые виброопоры |

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

RTA/K/MS 182÷804		182	202	242	262	302	363	393	453	524	604	804	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	57.9	65.8	77.6	87.4	98.6	113.1	128.9	144.9	168	197.7	251.6
	Потребляемая мощность (1),(2)	kW	19.4	21.8	24	26.2	30.8	37.8	40.4	43.3	54.6	61.5	85.1
Нагрев	Теплопроизводительность (3)	kW	60.2	67.2	76.8	88.6	100.9	114.7	132.8	151.1	172.6	203.8	261.8
	Потребляемая мощность (2),(3)	kW	16.8	17.9	20.2	22.8	25.2	32.2	34	40	45.7	50.4	70.5
Секция очистки воздуха	Расход воздуха	m³/s	2.67	3.3	4.05	4.05	4.84	5.49	6.32	6.32	8.2	9.79	12.31
	Стат. давление	Pa	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
	Вентиляторы	n°	1										
	Фильтры		G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4
Секция конденсатора	Компрессоры	n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4
	Тип		Спиральный	Спиральный	Спиральный	Спиральный	Спиральный	Спиральный	Спиральный	Спиральный	Спиральный	Спиральный	Спиральный
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
	Кол-во ступеней производительности	n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4
	Вентиляторы	n°	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	6
	Расход воздуха	m³/s	6.9	7.1	6.9	6.7	6.7	9.8	14	13.9	13.9	13.4	20
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50										
	Макс. рабочий ток	A	50	53	63	67	76	94	100	109	133	150	173
	Пусковой ток	A	173	175	186	199	243	218	232	276	265	317	347
Водяной калорифер	Теплопроизводительность (4)	kW	85	100	125	125	150	175	200	200	250	300	350
	Перепад давления воздуха	Pa	30	31	31	31	31	30	36	36	35	35	35
	Расход воды (4)	l/s	2.03	2.39	2.99	2.99	3.58	4.18	4.78	4.78	5.97	7.17	8.36
	Перепад давления воды	kPa	45	47	48	48	49	44	51	51	53	57	55
	Подсоединения по воде	"G	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	2"	2"	2"	2"	2"½	2"½
	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50										
Электронагреватель	Теплопроизводительность	kW	15	21	27	27	27	41	41	41	41	48	55
	Макс. рабочий ток	A	22	30	39	39	39	59	59	59	59	69	79
	Ступени	n°	2	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4
Звуковое давление	Стандартный агрегат (5)	dB(A)	58	58	58	58	58	59	60	60	61	61	62
	Стандартный агрегат	Kg	1110	1170	1285	1380	1400	1610	2000	2050	2370	2600	3570
Транспортный вес	Стандартный агрегат	Kg	1110	1170	1285	1380	1400	1610	2000	2050	2370	2600	3570
	WP	Kg	1220	1290	1410	1520	1540	1770	2200	2260	2610	2860	3720

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

RTA/K/MS		182	202	242	262	302	363	393	453	524	604	804
D	STD	mm	3430	3530	3640	3640	3740	4220	4950	4950	5600	7850
H	STD	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
B	STD	mm	2100	2340	2340	2340	2340	2340	2340	2340	2510	2510

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО

RTA/K/MS 182÷363		
A	mm	800
B	mm	800
C	mm	800
D (*)	mm	1700

RTA/K/MS 393÷804		
A (**)	mm	1000
B	mm	1700
C	mm	800
D	mm	1700

ПРИМЕЧАНИЯ

- Температура воздуха в помещении 27 °C по сухому термометру / 19 °C по мокрому термометру; наружная температура воздуха 35 °C.
 - Не включена мощность, потребляемая центробежными вентиляторами.
 - Температура воздуха в помещении 20 °C; температура окружающего воздуха 7 °C по сухому термометру/6 °C по мокрому термометру.
 - Температура воздуха на входе 20 °C; температура воды на входе 70 °C; температура воды на выходе 60 °C.
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Страны D: страна теплообменника
(**) Страна A: страна эл. щита



RTA/K/ECO 182÷804

КРЫШНЫЕ КОНДИЦИОНЕРЫ С ДВУХСЛОЙНЫМИ ПАНЕЛЯМИ, СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ И ЭКОНОМАЙЗЕРОМ

От 54 кВт до 255 кВт

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Крышные кондиционеры серии RTA/K, работающие на фреоне R410A, могут быть подключены к сети распределительных воздуховодов и являются идеальным решением для кондиционирования больших площадей для общественного использования, таких как залы, торговые центры, кафе, рестораны и медицинские центры, а также для применения в промышленном секторе при производстве и хранении пищевых продуктов.

Агрегаты имеют секции из двухслойных панелей толщиной 50 мм из алюминиевого сплава. Они доступны в двух версиях режима работы: режим охлаждения и режим охлаждения с тепловым насосом. Устройства кондиционирования имеют высокий уровень модульной конструкции и удовлетворяют любые запросы инженеров. Существует возможность добавления к базовой версии различных секций обработки воздуха, например смесительной камеры, естественного охлаждения, перекрестного рекуператора, увлажнителя, нагревателя воздуха и т.д.

Плоские или карманные воздушные фильтры помогают сохранить качество воздушной среды на должном уровне и гарантировать соответствующие санитарно-гигиенические стандарты.

Плоские или карманные фильтры помогают поддерживать качество воздуха на надлежащем уровне в целях обеспечения соответствующих стандартов гигиены.



ВЕРСИИ

RTA/K/ECO

Только охлаждение с экономайзером

RTA/K/WP/ECO

Тепловой насос с экономайзером

Особенности

- Рама основание выполнена из штампованных стальных оцинкованных листовых панелей толщиной 3 мм. Каркас состоит из профилей алюминиевого сплава, выполненных методом экструзии. Каркас установлен на раме, к которому крепятся панели, зафиксированные скрытыми винтами. Двойные панели толщиной 50 мм выполнены из окрашенных стальных листов. Водонепроницаемость достигается установкой уплотнений, которые обладают эффектом запоминания формы даже после многократного демонтажа. Соединение секций осуществляется посредством монтажа конусообразных хомутов.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Конденсатор и испаритель из медных трубок с алюминиевым оребрением.
- Поставляются с центробежными вентиляторами с трёхфазными двигателями на клиноременной передаче.
- Хладагент R410A.
- В электрическом отсеке находятся: выключатель с блокировкой двери; плавкие предохранители; контакторы с тепловой защитой компрессоров, двигателей вентиляторов холодильной секции и вентилятора нагнетания.
- Микропроцессор для автоматического управления блоком.

Дополнительные секции

- | | |
|--------|--|
| UMI | Секция для установки увлажнителя |
| UMI/EN | Секция для установки пароувлажнителя |
| F/CD | Газовый нагреватель воздуха конденсационного типа с горелкой модулируемой мощности |

ECO

«ECO – Economizer» – экономайзер. В дополнение к основной секции включает: вентилятор рециркуляционного воздуха, установленный на упругие опоры, с двигателем, передача которого регулируется шкивами; алюминиевые клапаны с электроприводом через нейлоновую зубчатую передачу. Объем приточного, рециркуляционного и свежего воздуха управляется микропроцессором. В соответствии с температурой рециркуляционного и свежего воздуха производится открытие/закрытие клапанов, а также регулирование ступеней холодопроизводительности холодильного контура. Управление клапанами в версии ECO осуществляется автоматически, как в режиме свободного охлаждения, так и в режиме свободного нагрева.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:.

- | | |
|------|---|
| IM | Автоматы защиты |
| SL | Шумоизоляция компрессора |
| CT | Управление вентиляторами по давлению конденсации до 0 °С наружного воздуха |
| CC | Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°С наружного воздуха |
| FT | Фильтр эффективностью F6-F7-F8 |
| FT/R | Жесткий карманный фильтр эффективностью F6-F7-F8 |
| RF | Фреоновые контуры с запорными вентилями |
| WS2 | 2-х рядный водяной калорифер с трехходовым клапаном |
| EH | Встроенные электроннагреватели |
| SQ | Датчик качества воздуха |
| PF | Дифференциальный прещостат для контроля состояния фильтра |
| CP | Беспотенциальные контакты |
| RP | Металлическая защитная решетка конденсатора |

Отдельно поставляемые аксессуары:

- | | |
|----|---|
| MN | Манометры высокого и низкого давлений |
| CR | Дистанционный автоматический пульт управления |
| IS | Интерфейсная плата RS 485 |
| AG | Резиновые виброопоры |



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

RTA/K/ECO 182÷804		182	202	242	262	302	363	393	453	524	604	804
Охлаждение	Холодопроизводительность (1) kW	57.9	65.8	77.6	87.4	98.6	113.1	128.9	144.9	168	197.7	251.6
	Потребляемая мощность (1),(2) kW	19.4	21.8	24	26.2	30.8	37.8	40.4	43.3	54.6	61.5	85.1
Нагрев	Теплопроизводительность (3) kW	60.2	67.2	76.8	88.6	100.9	114.7	132.8	151.1	172.6	203.8	261.8
	Потребляемая мощность (2),(3) kW	16.8	17.9	20.2	22.8	25.2	32.2	34	40	45.7	50.4	70.5
Секция очистки воздуха	Расход воздуха m³/s	2.67	3.3	4.05	4.05	4.84	5.49	6.32	6.32	8.2	9.79	12.31
	Стат. давление Pa	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
	Вентиляторы n°							1				
	Фильтры	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4
Секция забор воздуха	Расход воздуха m³/s	2.67	3.3	4.05	4.05	4.84	5.49	6.32	6.32	8.2	9.79	12.31
	Стат. давление Pa	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	Вентиляторы n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Компрессоры n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4
Секция конденсатора	Тип	Спиральный										
	Фреоновые контуры n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
	Кол-во ступеней производительности n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4
	Вентиляторы n°	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	6
	Расход воздуха m³/s	6.9	7.1	6.9	6.7	6.7	9.8	14	13.9	13.9	13.4	20
	Электроснабжение V/Ph/Hz	400 / 3 / 50										
Электрические характеристики	Макс. рабочий ток A	50	53	63	67	76	94	100	109	133	150	173
	Пусковой ток A	173	175	186	199	243	218	232	276	265	317	347
	Теплопроизводительность (4) kW	85	100	125	125	150	175	200	200	250	300	350
Водяной калорифер	Перепад давления воздуха Pa	30	31	31	31	31	30	36	36	35	35	35
	Расход воды (4) l/s	2.03	2.39	2.99	2.99	3.58	4.18	4.78	4.78	5.97	7.17	8.36
	Перепад давления воды kPa	45	47	48	48	49	44	51	51	53	57	55
	Подсоединения по воде "G"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2"	2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"
Электронагреватель	Электроснабжение V/Ph/Hz	400 / 3 / 50										
	Теплопроизводительность kW	15	21	27	27	27	41	41	41	48	55	
	Макс. рабочий ток A	22	30	39	39	39	59	59	59	59	69	79
	Ступени n°	2	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4
Звуковое давление	Стандартный агрегат (5) dB(A)	58	58	58	58	58	59	60	60	61	61	62
	Стандартный агрегат Kg	1570	1690	1810	1910	1930	2160	2560	2610	3130	3500	4520
Транспортный вес	WP Kg	1730	1860	1990	2100	2120	2380	2820	2870	3440	3850	4520

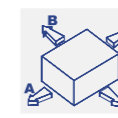
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

RTA/K/ECO		182	202	242	262	302	363	393	453	524	604	804
Д	STD	mm	5260	5480	5570	5570	5650	6170	6900	6900	8080	8470
Ш	STD	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
В	STD	mm	2100	2340	2340	2340	2340	2340	2340	2340	2510	2510

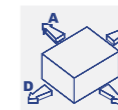
ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



RTA/K/ECO 182÷363		
A	mm	800
B	mm	800
C	mm	800
D (*)	mm	1700



RTA/K/ECO 393÷804		
A (**)	mm	1000
B	mm	1700
C	mm	800
D	mm	1700

ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Температура воздуха в помещении 27 °С по сухому термометру / 19 °С по мокрому термометру; наружная температура воздуха 35 °С.
 - (2) Не включена мощность, потребляемая центробежными вентиляторами.
 - (3) Температура воздуха в помещении 20 °С; температура окружающего воздуха 7 °С по сухому термометру/6 °С по мокрому термометру.
 - (4) Температура воздуха на входе 20 °С; температура воды на входе 70 °С; температура воды на выходе 60 °С.
 - (5) Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Сторона D: сторона теплообменника
(**) Сторона A: сторона эл. щита

RTA/K/ECO/REC-FX 182÷804

КРЫШНЫЕ КОНДИЦИОНЕРЫ С ДВУХСЛОЙНЫМИ ПАНЕЛЯМИ, СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ, ЭКОНОМАЙЗЕРОМ И ПЕРЕКРЕСТНЫМ РЕКУПЕРАТОРОМ ТЕПЛА

От 54 кВт до 255 кВт

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Крышные кондиционеры серии RTA/K, работающие на фреоне R410A, могут быть подключены к сети распределительных воздуховодов и являются идеальным решением для кондиционирования больших площадей для общественного использования, таких как залы, торговые центры, кафе, рестораны и медицинские центры, а также для применения в промышленном секторе при производстве и хранении пищевых продуктов. Агрегаты имеют секции из двухслойных панелей толщиной 50 мм из алюминиевого сплава. Они доступны в двух версиях режима работы: режим охлаждения и режим охлаждения с тепловым насосом. Устройства кондиционирования имеют высокий уровень модульной конструкции и удовлетворяют любые запросы инженеров. Существует возможность добавления к базовой версии различных секций обработки воздуха, например смешительной камеры, естественного охлаждения, перекрестного рекуператора, увлажнителя, нагревателя воздуха и т.д. Плоские или карманные фильтры помогают поддерживать качество воздуха на надлежащем уровне в целях обеспечения соответствующих стандартов гигиены.



ВЕРСИИ

RTA/K/ECO/REC-FX

Только охлаждение с экономайзером и перекрестным рекуператором

RTA/K/WP/ECO/REC-FX

Тепловой насос с экономайзером и перекрестным рекуператором

Особенности

- Рама основание выполнена из штампованных стальных оцинкованных листовых панелей толщиной 3 мм. Каркас состоит из профилей алюминиевого сплава, выполненных методом экструзии. Каркас установлен на раме, к которому крепятся панели, зафиксированные скрытыми винтами. Двойные панели толщиной 50 мм выполнены из окрашенных стальных листов. Водонепроницаемость достигается установкой уплотнений, которые обладают эффектом запоминания формы даже после многократного демонтажа. Соединение секций осуществляется посредством монтажа конусообразных хомутов.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Конденсатор и испаритель из медных трубок с алюминиевым оребрением.
- Поставляются с центробежными центробежными вентиляторами с трёхфазными двигателями на клиноременной передаче.
- Хладагент R410A.
- В электрическом отсеке находятся: выключатель с блокировкой двери; плавкие предохранители; контакторы с тепловой защитой компрессоров, двигателей вентиляторов холодильной секции и вентилятора нагнетания.
- Микропроцессор для автоматического управления блоком.

Дополнительные секции

UMI	Секция для установки увлажнителя
UMI/EN	Секция для установки пароувлажнителя
F/CD	Газовый нагреватель воздуха конденсационного типа с горелкой модулируемой мощности

ECO/REC-FX

ECO/REC-FX – перекрестный рекуператор. В дополнение к основной секции имеются: рекуператор, изготовленный из алюминия, с дренажным поддоном отвода конденсата; плоские фильтры, которые можно осматривать, открывая двери, установленные на петлях; клапаны с пружинными сервоприводами (клапан свежего воздуха + клапан рециркуляционного воздуха + клапан приточного воздуха + 2 клапана свободного охлаждения). Управление клапанами этой секции осуществляется контроллером.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
CT	Управление вентиляторами по давлению конденсации до 0 °C наружного воздуха
CC	Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
FT	Фильтр эффективностью F6-F7-F8
FT/R	Жесткий карманный фильтр эффективностью F6-F7-F8
RF	Фреоновые контуры с запорными вентилями
WS2	2-х рядный водяной калорифер с трехходовым клапаном
EH	Встроенные электронагреватели
SQ	Датчик качества воздуха
PF	Дифференциальный прессостат для контроля состояния фильтра
CP	Беспотенциальные контакты
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
AG	Резиновые вибропоры

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

RTA/K/ECO/REC-FX 182÷804		182	202	242	262	302	363	393	453	524	604	804	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	57.9	65.8	77.6	87.4	98.6	113.1	128.9	144.9	168	197.7	251.6
	Потребляемая мощность (1),(2)	kW	19.4	21.8	24	26.2	30.8	37.8	40.4	43.3	54.6	61.5	85.1
Нагрев	Теплопроизводительность (3)	kW	60.2	67.2	76.8	88.6	100.9	114.7	132.8	151.1	172.6	203.8	261.8
	Потребляемая мощность (2),(3)	kW	16.8	17.9	20.2	22.8	25.2	32.2	34	40	45.7	50.4	70.5
Секция очистки воздуха	Расход воздуха	m³/s	2.67	3.3	4.05	4.05	4.84	5.49	6.32	6.32	8.2	9.79	12.31
	Стат. давление	Pa	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
	Вентиляторы	n°							1				
	Фильтры		G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4	G4
Секция забор воздуха	Расход воздуха	m³/s	2.67	3.3	4.05	4.05	4.84	5.49	6.32	6.32	8.2	9.79	12.31
	Стат. давление	Pa	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	Вентиляторы	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Компрессоры	n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4
Секция конденсатора	Тип		Спиральный										
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
	Кол-во ступеней производительности	n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4
	Вентиляторы	n°	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	6
	Расход воздуха	m³/s	6.9	7.1	6.9	6.7	6.7	9.8	14	13.9	13.9	13.4	20
	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50										
	Электрические характеристики	Макс. рабочий ток	A	50	53	63	67	76	94	100	109	133	150
	Пусковой ток	A	173	175	186	199	243	218	232	276	265	317	347
Водяной калорифер	Теплопроизводительность (4)	kW	85	100	125	125	150	175	200	200	250	300	350
	Перепад давления воздуха	Pa	30	31	31	31	31	30	36	36	35	35	35
	Расход воды (4)	l/s	2.03	2.39	2.99	2.99	3.58	4.18	4.78	4.78	5.97	7.17	8.36
	Перепад давления воды	kPa	45	47	48	48	49	44	51	51	53	57	55
	Подсоединения по воде	"G	1½	1½	1½	1½	1½	2"	2"	2"	2"	2½	2½
Электронагреватель	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50										
	Теплопроизводительность	kW	15	21	27	27	27	41	41	41	41	48	55
	Макс. рабочий ток	A	22	30	39	39	39	59	59	59	59	69	79
	Ступени	n°	2	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4
Звуковое давление	Стандартный агрегат (5)	dB(A)	58	58	58	58	58	59	60	60	61	61	62
	Стандартный агрегат	Kg	1715	1800	1980	2090	2110	2370	2800	2850	3370	3720	4720
Транспортный вес	WP	Kg	1890	1980	2180	2300	2320	2610	3080	3140	3710	4090	4870

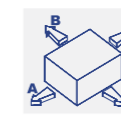
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

RTA/K/ECO/REC-FX		182	202	242	262	302	363	393	453	524	604	804	
D	STD	mm	6060	6060	6270	6270	6450	7050	7870	7870	9120	9380	11650
Ш	STD	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
B	STD	mm	2100	2340	2340	2340	2340	2340	2340	2340	2510	2510	

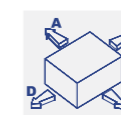
ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



RTA/K/ECO/REC-FX 182÷363		
A	mm	800
B	mm	800
C	mm	800
D (*)	mm	1700



RTA/K/ECO/REC-FX 393÷804		
A (**)	mm	1000
B	mm	1700
C	mm	800
D	mm	1700

ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Температура воздуха в помещении 27 °C по сухому термометру / 19 °C по мокрому термометру; наружная температура воздуха 35 °C.
- (2) Не включена мощность, потребляемая центробежными вентиляторами.
- (3) Температура воздуха в помещении 20 °C; температура окружающего воздуха 7 °C по сухому термометру/6 °C по мокрому термометру.
- (4) Температура воздуха на входе 20 °C; температура воды на входе 70 °C; температура воды на выходе 60 °C.
- (5) Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Сторона D: сторона теплообменника
- (**) Сторона A: сторона эл. щита



MNA/K 15÷151

КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ АГРЕГАТЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА, РЕВЕРСИВНЫЕ, С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, РОТАЦИОННЫМИ ИЛИ СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ

От 4 кВт до 45 кВт

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Компрессорно-конденсаторные блоки серии MNA 15÷151, работающие на фреоне R410A, предназначены для работы в составе малых и средних систем кондиционирования бытового и промышленного назначения.

Корпус и панели из сплава peraluman. Блоки наружного монтажа работают совместно с испарителями сплит-систем кондиционирования воздуха, позволяю охлаждать, осушать или нагревать помещения. Они также могут использоваться в комбинации с водяными теплообменниками, в основном для систем кондиционирования, имеют ротационные и спиральные компрессоры и осевые вентиляторы.

Они оснащены ротационными или спиральными компрессорами и осевыми вентиляторами.

Широкая гамма поставляемых отдельно аксессуаров обеспечивает функциональность серий.



ВЕРСИИ

MNA/K

Только охлаждение

MNA/K/WP

Ревверсивный тепловой насос

Особенности

- Агрегат с несущей рамой из сплава Peraluman, панели изготовлены из оцинкованных стальных листов.
- Ротационные или спиральные компрессоры с встроенной защитой от перегрева и нагревателем картера, при необходимости.
- Осевые вентиляторы с низким расходом воздуха и особым профилем лопатки с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Хладагент R410A.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с устройством блокировки двери, плавкие предохранители, контакторы компрессоров и насосов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Отдельно поставляемые аксессуары:

CC	Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
CV	Дренажный поддон (только WP)
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
AG	Резиновые виброопоры

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

MNA/K 15÷151		15	18	21	25	31	41	51
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	4,5	5,6	6,8	8	9,2	10,8
	Потребляемая мощность (1)	kW	1,4	1,8	2,1	2,5	2,9	3,7
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	4,8	5,9	7,3	8,4	9,7	11,3
	Потребляемая мощность (2)	kW	1,5	1,9	2,3	2,6	3	3,8
Компрессоры	Количество	n°	1	1	1	1	1	1
	Тип		Ротационный				Спиральный	
Конденсатор	Вентиляторы	n°	1	1	1	1	1	2
	Расход воздуха	m³/s	0,86	0,86	0,81	0,81	0,76	0,76
Подсоединения	Линия всасывания	∅	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9	19
	Выход жидкостной линии	∅	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	12,7
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	230 / 1 / 50					
	Макс. рабочий ток	A	7	9	11	11	15	18
	Пусковой ток	A	37	43	62	62	79	86
Звуковое давление	Стандартный агрегат (3)	dB(A)	49	49	49	49	51	52
	Стандартный агрегат	Kg	81	83	83	87	90	92
Транспортный вес	Стандартный агрегат	Kg	81	83	83	87	90	92
	WP	Kg	89	91	91	95	98	100

MNA/K 15÷151		61	71	81	91	101	131	151
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	15,8	19,1	21,2	26,4	30,9	36,6
	Потребляемая мощность (1)	kW	5,1	6,2	7,1	8,6	9,2	11,5
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	16,8	19,9	22	27,4	33,2	40,9
	Потребляемая мощность (2)	kW	5,3	6,4	7,3	8,8	9,8	11,9
Компрессоры	Количество	n°	1	1	1	1	1	1
	Тип		Спиральный					
Конденсатор	Вентиляторы	n°	2	2	2	1	2	2
	Расход воздуха	m³/s	1,53	1,53	1,53	2,25	4,61	4,61
Подсоединения	Линия всасывания	∅	19	22	22	22	22	22
	Выход жидкостной линии	∅	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	15,9
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3+N / 50					
	Макс. рабочий ток	A	10	10	12	23	29	30
	Пусковой ток	A	61	58	74	142	147	142
Звуковое давление	Стандартный агрегат (3)	dB(A)	52	52	52	53	54	55
	Стандартный агрегат	Kg	111	113	115	218	232	252
Транспортный вес	Стандартный агрегат	Kg	111	113	115	218	232	252
	WP	Kg	119	121	123	240	258	277

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

MNA/K		15	18	21	25	31	41	51	61	71	81	91	101	131	151
Д	STD	mm	870	870	870	870	870	1160	1160	1160	1160	1850	1850	1850	1850
Ш	STD	mm	320	320	320	320	320	500	500	500	500	1000	1000	1000	1000
В	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1270	1270	1270	1270	1300	1300	1300	1300

ГАБАРИТЫ

15 ÷ 41	51 ÷ 81	91 ÷ 151



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО

MNA/K 15 ÷ 41		
A	mm	200
B	mm	200
C	mm	800
D (*)	mm	800

MNA/K 51 ÷ 81		
A	mm	200
B	mm	200
C	mm	800
D (*)	mm	800

MNA/K 91 ÷ 151		
A (**)	mm	800
B	mm	800
C	mm	500
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Средняя температура испарения 5 °C, температура окружающего воздуха 35 °C.
 - Средняя температура конденсации 40 °C, температура окружающего воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Сторона D: сторона теплообменника
 (**) Сторона A: сторона эл. щита

МНА/К 182÷604

КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ АГРЕГАТЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА, РЕВЕРСИВНЫЕ, С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ И СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ

От 50 кВт до 188 кВт

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Компрессорно-конденсаторные агрегаты серии МНА/К 182÷604, работающие на фреоне R410A, предназначены для работы в составе средних и больших систем кондиционирования, а также в промышленных системах.

Корпус и панели из сплава peraluman. Блоки наружного монтажа работают совместно с испарителями сплит-систем кондиционирования воздуха, позволяю охлаждать, осушать или нагревать помещения. Они также могут использоваться в комбинации с водяными теплообменниками, в основном для систем кондиционирования, имеют ротационные и спиральные компрессоры и осевые вентиляторы.

Они оснащены спиральными компрессорами и осевыми вентиляторами.

Широкая гамма аксессуаров отдельно, поставляемых или установленных на заводе, обеспечивает гибкость и функциональность серий.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

МНА/К 182÷604		182	202	242	262	302	363	393	453	524	604			
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	50.6	58.6	66.9	77.2	88.4	102	117	134	156	188		
	Потребляемая мощность (1)	kW	17.4	19.7	22.5	25.8	29.5	34.2	39.2	45.6	53.2	63.2		
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	55.5	63.5	73.6	83.9	94.5	109	125	142	162	193		
	Потребляемая мощность (2)	kW	14.7	16	19.1	21.7	24.4	27.9	32.7	36.6	41.7	49.5		
Компрессоры	Количество	n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4		
	Тип	Спиральный												
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2		
Версия STD с опцией SL	Кол-во ступеней производительности	n°	2				3				4			
	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	2	3		
	Расход воздуха	m³/s	4.8	4.7	7.1	7.1	7.3	7.1	9.7	9.7	11.4	15		
	Звуковое давление (3)	dB(A)	56	56	60	60	60	60	61	61	61	61		
Версия SSL	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	54	54	58	58	58	58	59	59	59	59		
	Вентиляторы	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	3	---		
	Расход воздуха	m³/s	4.1	3.9	5.7	5.7	6	7.7	9.2	8.9	11.8	---		
Подсоединения	Звуковое давление (3)	dB(A)	52	52	56	56	56	55	55	55	56	---		
	Линия всасывания	Ø mm	1x35	1x35	1x35	1x35	1x35	1x42	1x42	1x42	2x35	2x35		
Электрические характеристики	Выход жидкостной линии	Ø mm	1x22	1x22	1x22	1x22	1x22	1x28	1x28	1x28	2x22	2x22		
	Электроснабжение	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50											
	Макс. рабочий ток	A	40	43	52	56	65	75	85	98	111	132		
Транспортный вес	Пусковой ток	A	163	165	175	188	232	199	218	265	243	299		
	Стандартный агрегат	Kg	550	575	615	625	670	770	800	830	980	1090		
	WP	Kg	605	635	675	690	735	845	880	910	1080	1199		

ВЕРСИИ

МНА/К

Только охлаждение

МНА/К/SSL

Только охлаждение в сверхнизкошумном исполнении

МНА/К/WP

Ревверсивный тепловой насос

МНА/К/WP/SSL

Ревверсивный тепловой насос в сверхнизкошумном исполнении

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Осевой вентилятор с непосредственным приводом от электродвигателя.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Хладагент R410A.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
CT	Управление вентиляторами по давлению конденсации до 0 °C наружного воздуха
CC	Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
RF	Фреоновые контуры с запорными вентилями
RL	Жидкостной ресивер
VS	Соленоидный клапан
BP	HGBP клапан на байпасной линии.
FF	фильтр-осушитель + смотровое стекло
CP	Беспотенциальные контакты

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
AG	Резиновые виброопоры

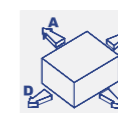
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

МНА/К		182	202	242	262	302	363	393	453	524	604
Д	STD	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550
	SSL	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550	---
Ш	WP/SSL	mm	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550	3550	---
	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
В	STD	mm	1920	1920	1920	1920	2220	2220	2220	2220	2220

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



МНА/К 182÷604		
A	mm	300
B	mm	1800
C	mm	800
D (*)	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Средняя температура испарения 5 °C, температура окружающего воздуха 35 °C.
 - Средняя температура конденсации 40 °C, температура окружающего воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Сторона С сторона э.п. щита (N.B.) Вес версий SSL указан в технической документации.



MRA/K 15÷131

КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ АГРЕГАТЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА, РЕВЕРСИВНЫЕ, С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, РОТАЦИОННЫМИ ИЛИ СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ

От 4 кВт до 37 кВт

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Компрессорно-конденсаторные агрегаты внутреннего монтажа, а также реверсивные компрессорно-конденсаторные агрегаты серии MRA/K 15÷131, работающие на фреоне R410A, предназначены для работы в составе малых и средних систем кондиционирования или в промышленных системах там где невозможно разместить блоки на фасаде здания.

Блоки предназначены для работы с испарителями сплит-систем кондиционирования воздуха, позволяя охлаждать, осушать или нагревать помещения. Они также могут использоваться в комбинации с водяными теплообменниками, в основном при использовании в системах кондиционирования. Они укомплектованы спиральными компрессорами и центробежными вентиляторами. Широкая гамма поставляемых отдельно аксессуаров обеспечивает функциональность серий.



ВЕРСИИ

MRA/K

Только охлаждение

MRA/K/WP

Реверсивный тепловой насос

Особенности

- Самонесущая металлическая предварительно окрашенная рама.
- Ротационные или спиральные компрессоры с встроенной защитой от перегрева и нагревателем картера, при необходимости.
- Центробежные вентиляторы с низким расходом воздуха и особым профилем лопатки. Вентиляторы с двухсторонним всасыванием статически и динамически сбалансированы, имеют непосредственный привод от электродвигателя (15÷81) и ременную передачу от трехфазного электродвигателя (91÷131).
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением, для версии теплового насоса (WP) комплектуется поддоном для отвода конденсата.
- Хладагент R410A.
- В электрическом отсеке находятся: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защита от перегрузки компрессоров.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Отдельно поставляемые аксессуары:

CC	Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
AG	Резиновые виброопоры

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

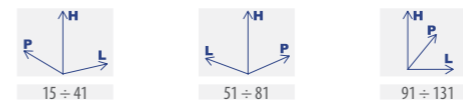
MRA/K 15÷131		15	18	21	25	31	41	51	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	4.5	5.6	6.8	8	9.2	10.8	13.2
	Потребляемая мощность (1)	kW	1.5	1.9	2.2	2.6	3	3.8	4.9
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	4.8	5.9	7.3	8.4	9.7	11.3	13.7
	Потребляемая мощность (2)	kW	1.6	2	2.4	2.7	3.1	3.9	5
Компрессоры	Количество	n°	1	1	1	1	1	1	1
	Тип		Ротационный			Спиральный			
Конденсатор	Вентиляторы	n°	1	1	1	1	1	1	1
	Расход воздуха	m³/s	0.94	0.94	0.94	0.94	0.9	0.9	1.92
	Стат. давление	Pa	90	90	80	80	80	80	115
Подсоединения	Линия всасывания	∅	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	19
	Выход жидкостной линии	∅	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	12.7
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	230/1/50						400/3+N/50
	Макс. рабочий ток	A	10	12	13	14	17	21	11
	Пусковой ток	A	40	46	65	65	82	89	61
Звуковое давление	Стандартный агрегат (3)	dB(A)	49	49	49	49	51	52	52
	WP	Kg	132	133	135	139	144	146	209
Транспортный вес	WP	Kg	120	121	123	126	131	133	190
	Стандартный агрегат	Kg							

MRA/K 15÷131		61	71	81	91	101	131	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	15.8	19.1	21.2	26.4	30.9	36.6
	Потребляемая мощность (1)	kW	5.9	7	7.9	10.3	10.4	13.5
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	16.8	19.9	22	27.4	33.2	40.9
	Потребляемая мощность (2)	kW	6.1	7.2	8.1	10.5	11	13.9
Компрессоры	Количество	n°	1	1	1	1	1	1
	Тип		Спиральный					
Конденсатор	Вентиляторы	n°	1	1	1	1	1	1
	Расход воздуха	m³/s	1.89	1.89	1.89	3.17	3.17	3.56
	Стат. давление	Pa	115	115	115	150	150	160
Подсоединения	Линия всасывания	∅	19	22	22	22	22	22
	Выход жидкостной линии	∅	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400/3+N/50					
	Макс. рабочий ток	A	14	14	15	27	33	36
	Пусковой ток	A	64	61	77	146	151	148
Звуковое давление	Стандартный агрегат (3)	dB(A)	52	53	62	62	62	63
	WP	Kg	220	222	224	344	351	367
Транспортный вес	WP	Kg	200	202	204	313	319	334
	Стандартный агрегат	Kg						

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

MRA/K		15	18	21	25	31	41	51	61	71	81	91	101	131
Д	STD	mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900	1500	1500	1500
Ш	STD	mm	550	550	550	550	550	690	690	690	690	800	800	800
В	STD	mm	1425	1425	1425	1425	1425	1725	1725	1725	1725	1425	1425	1425

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО

MRA/K 15÷41			
A (*)	mm	800	
B	mm	800	
C	mm	100	
D	mm	800	

MRA/K 51÷81			
A (*)	mm	800	
B	mm	800	
C	mm	1000	
D	mm	100	

MRA/K 91÷131			
A	mm	100	
B	mm	1200	
C	mm	800	
D (**)	mm	800	

ПРИМЕЧАНИЯ

- Средняя температура испарения 5 °C, температура окружающего воздуха 35 °C.
 - Средняя температура конденсации 40 °C, температура окружающего воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Сторона A: сторона эл. щита
(**) Сторона D: сторона эл. щита

MRA/K 182÷604

КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ АГРЕГАТЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА, РЕВЕРСИВНЫЕ, С РАДИАЛЬНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ И СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ

От 50 кВт до 188 кВт

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Компрессорно-конденсаторные агрегаты внутреннего монтажа, а также реверсивные компрессорно-конденсаторные агрегаты серии MRA/K 182÷604, работающие на фреоне R410A, предназначены для работы в составе средних и больших систем кондиционирования или в промышленных системах в случае невозможности размещения блоков на фасаде здания.

Блоки предназначены для работы с испарителями сплит-систем кондиционирования воздуха, позволяя охлаждать, осушать или нагревать помещения. Они также могут использоваться в комбинации с водяными теплообменниками, в основном при использовании в системах кондиционирования и технологических процессах.

Они укомплектованы спиральными компрессорами и центробежными вентиляторами.

Широкая гамма аксессуаров отдельно, поставляемых или установленных на заводе, обеспечивает гибкость и функциональность серий.



ВЕРСИИ

MRA/K

Только охлаждение

MRA/K/AP

Только охлаждение с вентиляторами повышенного напора

MRA/K/WP

Реверсивный тепловой насос

MRA/K/WP/AP

Реверсивный тепловой насос с вентиляторами повышенного напора

Особенности

- Самонесущая конструкция из гальванизированной стали, окрашенная полиэфирной порошковой краской.
- Спиральные компрессоры со смотровым окном для масла, с внутренней защитой от перегрева и нагревателем картера компрессора, при необходимости.
- Центробежные вентиляторы с трёхфазными двигателями и V-образным ременным приводом с регулируемым шкивом.
- Конденсатор изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.
- Хладагент R410A.
- Электрический отсек имеет: главный выключатель с блокировкой безопасности двери, плавкие предохранители, защиту от перегрузки для компрессоров и вентиляторов.
- Микропроцессорная система контроля и регулирования.

Аксессуары

Аксессуары, устанавливаемые на заводе:

IM	Автоматы защиты
SL	Шумоизоляция компрессора
CC	Управление вентиляторами по давлению конденсации до -20°C наружного воздуха
RF	Фреоновые контуры с запорными вентилями
RL	Жидкостной ресивер
VS	Соленоидный клапан
BP	HGBP клапан на байпасной линии.
FF	фильтр-осушитель + смотровое стекло
CP	Беспотенциальные контакты

Отдельно поставляемые аксессуары:

MN	Манометры высокого и низкого давлений
CR	Дистанционный автоматический пульт управления
IS	Интерфейсная плата RS 485
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
AG	Резиновые виброопоры

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

R410A

MRA/K 182÷604		182	202	242	262	302	363	393	453	524	604	
Охлаждение	Холодопроизводительность (1)	kW	50.6	58.6	66.9	77.2	88.4	102	117	134	156	188
	Потребляемая мощность (1)	kW	18.3	21.4	24.9	28.2	31.9	36.6	43.2	49.6	58.2	69.2
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	55.5	63.5	73.6	83.9	94.5	109	125	142	162	193
	Потребляемая мощность (2)	kW	15.6	17.7	21.5	24.1	26.8	30.3	36.7	40.6	46.7	55.5
Компрессоры	Количество	n°	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
	Тип		Спиральный									
	Фреоновые контуры	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
	Кол-во ступеней производительности	n°	2						3			4
Версия STD с опцией SL	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	3	3
	Расход воздуха	m³/s	3.3	4.2	7.1	7.1	7.3	7.1	8.9	8.9	11.4	13.9
	Стат. давление	Pa	165	147	120	120	105	115	135	135	190	105
	Звуковое давление (3)	dB(A)	65	65	66	66	66	67	67	67	67	67
Версия повышенного напора	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	62	62	63	63	63	64	64	64	64	64
	Вентиляторы	n°	1	1	2	2	2	2	---	---	3	---
	Расход воздуха	m³/s	3.3	4.2	7.1	7.1	7.3	7.1	---	---	11.4	---
	Стат. давление	Pa	298	288	263	263	245	256	---	---	400	---
Подсоединения	Звуковое давление (3)	dB(A)	66	66	67	67	67	68	---	---	68	---
	Звуковое давление с опцией SL (3)	dB(A)	63	63	64	64	64	65	---	---	65	---
	Линия всасывания	Ø mm	1x35	1x35	1x35	1x35	1x35	1x42	1x42	1x42	2x35	2x35
	Выход жидкостной линии.	Ø mm	1x22	1x22	1x22	1x22	1x22	1x28	1x28	1x28	2x22	2x22
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50									
	Мак. рабочий ток	A	43	48	57	61	70	80	94	107	122	146
	Пусковой ток	A	166	169	180	193	237	204	227	275	255	313
Транспортный вес	Стандартный агрегат	Kg	595	600	670	680	725	825	865	895	1080	1185
	WP	Kg	655	660	740	750	800	905	950	985	1185	1305

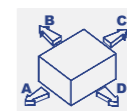
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

MRA/K		182	202	242	262	302	363	393	453	524	604
Д	STD	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550
Ш	STD	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
В	STD	mm	1705	1705	1705	1705	2005	2005	2005	2005	2005

ГАБАРИТЫ



СВОБОДНОЕ ПРОСТРАНСТВО



MRA/K 182÷604		
A (*)	mm	800
B	mm	1800
C	mm	300
D	mm	800

ПРИМЕЧАНИЯ

- Средняя температура испарения 5 °C, температура окружающего воздуха 35 °C.
 - Средняя температура конденсации 40 °C, температура окружающего воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по мокрому термометру.
 - Уровень звукового давления измерен в условиях свободного пространства на расстоянии 1 м от блока в соответствии с ISO 3744.
- (*) Страна A: сторона эл. щита



Фэнкойлы и системы
диспетчеризации.

КАТАЛОГ	страница
<i>FVW 12÷74 marvin</i>	186 - 187
<i>FVW 12÷74 floyd</i>	188 - 189
<i>FVW 12÷74 elmer</i>	190 - 191
<i>FVW 12÷74</i>	192 - 193
<i>FIW 12÷74</i>	194 - 195
<i>HWW/V 22÷83 eurice</i>	196 - 197
<i>TCW 42÷104</i>	198 - 199
<i>UTW 63÷544</i>	200 - 201
<i>DBM-DBA / DRM-DRA</i>	202 -
<i>CLIMAFRIEND</i>	203 -



FVW 12÷74 marvin

ФЭНККОЙЛЫ С ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ ДЛЯ НАПОЛЬНОГО ИЛИ ПОТОЛОЧНОГО МОНТАЖА.



От 0,9 кВт до 7,3 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Серия Marvin выделяется своей эксклюзивной конструкцией, которая является результатом многолетнего опыта дизайнеров и конструкторов, объединивших в одном блоке эстетическую красоту и передовые функциональные и технические решения в кондиционировании любого вида помещений.
Фэнкойлы Marvin, установленные в системе с циркулирующей охлажденной водой, производят охлажденный воздух с низким уровнем шума. Если фэнкойлы применяются в зимний период в системе нагрева (от городской горячей воды или от чиллера с тепловым насосом), то они производят теплый воздух, тем самым удовлетворяя потребности в тепле в домашних и промышленных условиях. Фильтр, поглощая пыль, поддерживает состояние воздушной среды на необходимом уровне. Он легко извлекается из корпуса для чистки. Фильтр обеспечивает надлежащий уровень санитарно-технических стандартов, что особенно важно в помещениях с большим количеством людей. Фэнкойлы могут монтироваться горизонтально или вертикально, с фронтальным забором воздуха или с забором воздуха снизу. Существует дополнительный аксессуар: пульт управления, встроенный в агрегат или установленный в помещении. Этот аксессуар также применим для 4-трубной системы. Фэнкойлы Marvin могут также использоваться вместе с инновационной системой удаленного мониторинга и контроля CLIMAFRIEND для поддержания оптимального уровня комфорта.

marvin®



ВЕРСИИ

FVW/VP

Вертикальный блок в корпусе с нижним забором и нагнетанием вверх.

FVW/VH

Вертикальный блок в корпусе с фронтальным забором и нагнетанием вверх.

FVW/VE

Горизонтальный блок в корпусе с забором воздуха сзади и нагнетанием горизонтально.

FVW/VO

Горизонтальный блок в корпусе с нижним забором и нагнетанием горизонтально.

Особенности

- Корпус фэнкойла изготовлен из окрашенных оцинкованных листов. Изнутри оклеен тепло- и звукоизолирующим материалом с термостойкими полимерными ABS-решетками, которые регулируются в 4 направлениях. Имеются сменный фильтр и поддон сбора конденсата.
- Вентилятор центробежного типа с прямым приводом от 6-ю скоростного однофазного электродвигателя, стандартно используются 3 скорости.
- Теплообменник изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением и имеет ручной воздухоотводящий вентиль.

Аксессуары

Отдельно поставляемые аксессуары:

Z	Комплект ножек
C	Дополнительный поддон сбора конденсата
WS	Теплообменник для 4 трубной системы
EH	Встроенные электроннагреватели
RP	Металлическая защитная решетка конденсатора
TP	Заднее закрытие
S	Ручной клапан
SG	Ручной клапан с решеткой
SM	Клапан с приводом ВКЛ/ВЫКЛ
SMG	Клапан с приводом и решеткой ВКЛ/ВЫКЛ

RM	Настенное подсоединение для клапана
SF	Рама в нагнетании для прохода через стену
VB	Встроенный пульт управления скоростью вентилятора
VR	Регулятор скорости вращения вентилятора
DBM	Встроенный пульт управления
DRM	Электронный пульт управления
DBA	Встроенный автоматический пульт управления
DRE	EASY Электронный пульт управления
DRA	Дистанционный автоматический пульт управления
MCC	Устройство для подсоединения до 4-х фанкойлов
TA	Комнатный термостат
TMB	Защитный термостат минимальной температуры для VB и VR
TME	Защитный термостат минимальной температуры для DBM, DRM, DBA и DRA
V2	3-ходовой клапан включен / выключен для 2хтрубной системы
V4	3-ходовой клапан включен / выключен для 4хтрубной системы
MP	Дренажный насос для влаги

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

H₂O

FVW 12÷74 marvin		12	13	14	22	23	24	32	33	34	42	43
Охлаждение	Полная холодопроизводительность (1) kW	0,95	1,31	1,49	1,29	1,77	2,05	2,02	2,47	2,77	2,51	3,11
	Явная холодопроизводительность (1) kW	0,9	1,09	1,26	1,15	1,45	1,68	1,69	1,96	2,16	2,04	2,42
	Расход воды (1) l/h	163	225	253	222	304	353	347	425	476	432	535
Нагрев	Падение давления kPa	2,1	5,4	1	4,2	10,7	2,1	11,4	8	5,2	2,4	14,2
	Теплопроизводительность (2) kW	2,61	3,2	3,45	3,66	4,19	4,53	5,06	5,7	6,35	6,44	7,03
	Расход воды (2) l/h	224	275	297	315	360	390	435	490	546	554	605
Дополнительный теплообменник	Падение давления kPa	1,6	4,1	0,8	3,2	8,1	1,6	8,6	6	3,9	15,1	10,7
	Теплопроизводительность (2) kW	1,5	1,5	1,5	2,16	2,16	2,16	2,92	2,92	2,92	3,75	3,75
	Расход воды (2) l/h	129	129	129	186	186	186	251	251	251	322	322
Расход воздуха	Падение давления kPa	2,9	2,9	2,9	6,7	6,7	6,7	14,6	14,6	14,6	25,7	25,7
	Макс. м³/h	240	240	240	340	340	340	430	430	430	540	540
	Сред. м³/h	190	190	190	260	260	260	340	340	340	420	420
Звуковая мощность	Мин. м³/h	140	140	140	170	170	170	250	250	250	280	280
	Макс. dB(A)	51	51	51	54	54	54	50	50	50	54	54
	Сред. dB(A)	44	44	44	48	48	48	44	44	44	47	47
Звуковое давление	Мин. dB(A)	36	36	36	36	36	36	35	35	35	37	37
	Макс. (3) dB(A)	41	41	41	44	44	44	40	40	40	44	44
	Сред. (3) dB(A)	34	34	34	38	38	38	34	34	34	37	37
Электрические характеристики	Макс. потребляемая мощность kW	0,02	0,02	0,02	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,07	0,07
	Подсоединения по воде °C	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Вес	Транспортный вес Kg	16	16	16	19	19	19	24	24	24	28	28

FVW 12÷74 marvin		44	52	53	54	62	63	64	72	73	74
Охлаждение	Полная холодопроизводительность (1) kW	3,54	2,9	4,04	4,58	3,86	5,09	5,96	5,16	6,45	7,26
	Явная холодопроизводительность (1) kW	2,71	2,48	3,12	3,47	3,18	3,86	4,63	4,18	5,07	5,57
	Расход воды (1) l/h	609	499	695	788	664	875	1025	888	1109	1249
Нагрев	Падение давления kPa	9,1	4,8	26,2	16,7	10,9	8	5,2	21,6	15,8	10,2
	Теплопроизводительность (2) kW	7,75	7,9	9,01	9,93	10,54	11,69	13	13,16	14,59	16,19
	Расход воды (2) l/h	666	679	775	854	906	1005	1118	1132	1255	1392
Дополнительный теплообменник	Падение давления kPa	6,8	3,6	19,7	12,6	8,1	5,9	3,8	16,3	11,9	7,6
	Теплопроизводительность (2) kW	3,75	4,65	4,65	4,65	6,01	6,01	6,01	7,84	7,84	7,84
	Расход воды (2) l/h	322	400	400	400	517	517	517	674	674	674
Расход воздуха	Падение давления kPa	25,7	6,9	6,9	6,9	13,1	13,1	13,1	24,2	24,2	24,2
	Макс. м³/h	540	690	690	690	910	910	910	1180	1180	1180
	Сред. м³/h	420	530	530	530	730	730	730	810	810	810
Звуковая мощность	Мин. м³/h	280	400	400	400	510	510	510	590	590	590
	Макс. dB(A)	54	56	56	56	58	58	58	62	62	62
	Сред. dB(A)	47	49	49	49	53	53	53	52	52	52
Звуковое давление	Мин. dB(A)	37	43	43	43	44	44	44	44	44	44
	Макс. (3) dB(A)	44	46	46	46	48	48	48	52	52	52
	Сред. (3) dB(A)	37	39	39	39	43	43	43	42	42	42
Электрические характеристики	Макс. потребляемая мощность kW	0,07	0,08	0,08	0,08	0,16	0,16	0,16	0,2	0,2	0,2
	Подсоединения по воде °C	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Вес	Транспортный вес Kg	28	33	33	33	43	43	43	54	54	54

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

FVW		12	13	14	22	23	24	32	33	34	42	43	44	52	53	54	62	63	64	72	73	74	
Д	STD	mm	690	690	690	820	820	820	1080	1080	1080	1210	1210	1210	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1730	1730	1730
В	STD	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	570	570	570	570
Ш	STD	mm	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	275	275	275	275	275	275	275
Д (*)	STD	mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90

ГАБАРИТЫ



ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Температура воздуха в помещении 27 °C по сухому термометру / 19 °C по мокрому термометру, температура воды 7 °C / 12 °C.
 - (2) Температура воздуха в помещении 20 °C по сухому термометру, температура воды 70 °C / 60 °C.
 - (3) На расстоянии 1 м и с временем реверберации звука 0,5 с.
- (*) D: Высота ножек
(N.B.)
- Максимальное рабочее давление 1000 кПа.
 - Максимальная температура входящей воды 90 °C.
 - Ингибированный этиленгликоль может быть добавлен в воду.





От 0,9 кВт до 7,3 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Фэнкойлы серии FVW разработаны для напольного монтажа. Существуют варианты с ножками и без них. Данная серия находит применение на бытовых и коммерческих объектах: офисы, гостиницы, рестораны, спортивные залы и магазины.

Фэнкойлы серии FIW, установленные в системе с циркулирующей охлажденной водой, производят охлажденный воздух с низким уровнем шума. Если фэнкойлы применяются в зимний период в системе нагрева (от городской горячей воды или от чиллера с тепловым насосом), то они производят теплый воздух, тем самым удовлетворяя потребности в тепле в домашних и промышленных условиях.

Фильтр, поглощая пыль, поддерживает состояние воздушной среды на необходимом уровне. Он легко извлекается из корпуса для чистки. Фильтр обеспечивает надлежащий уровень санитарно-технических стандартов, что особенно важно в помещениях с большим количеством людей.

Фэнкойлы FIW могут также использоваться вместе с инновационной системой удаленного мониторинга и контроля CLIMAFRIEND для поддержания оптимального уровня комфорта.



ВЕРСИИ

FVW/VF

Вертикальный блок в корпусе с нижним забором и наклонным нагнетанием

FVW/VW

Вертикальный блок в корпусе с передним забором и наклонным нагнетанием

Особенности

- Корпус фэнкойла изготовлен из окрашенных оцинкованных листов. Изнутри оклеен тепло- и звукоизолирующим материалом с термостойкими полимерными ABS-решетками, которые регулируются в 4 направлениях. Имеются сменный фильтр и поддон сбора конденсата.
- Вентилятор центробежного типа с прямым приводом от 6-ю скоростного однофазного электродвигателя, стандартно используются 3 скорости.
- Теплообменник изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением и имеет ручной воздухоотводящий вентиль.

Аксессуары

Отдельно поставляемые аксессуары:

- Z Комплект ножек
- MP Дренажный насос для влаги
- C Дополнительный поддон сбора конденсата
- WS Теплообменник для 4 трубной системы
- EH Встроенные электронагреватели
- RP Металлическая защитная решетка конденсатора
- TP Заднее закрытие
- S Ручной клапан
- SG Ручной клапан с решеткой
- SM Клапан с приводом ВКЛ/ВЫКЛ
- SMG Клапан с приводом и решеткой ВКЛ/ВЫКЛ
- RM Настенное подсоединение для клапана
- SF Рама в нагнетании для прохода через стену
- VB Встроенный пульт управления скоростью вентилятора

- VR Регулятор скорости вращения вентилятора
- DBM Встроенный пульт управления
- DRM Электронный пульт управления
- DRE EASY Электронный пульт управления
- DBA Встроенный автоматический пульт управления
- DRA Дистанционный автоматический пульт управления
- MCC Устройство для подсоединения до 4-х фанкойлов
- TA Комнатный термостат
- TMB Защитный термостат минимальной температуры для VB и VR
- TME Защитный термостат минимальной температуры для DBM, DRM, DBA и DRA
- V2 3-ходовой клапан включен / выключен для 2хтрубной системы
- V4 3-ходовой клапан включен / выключен для 4хтрубной системы

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

H₂O

FVW 12÷74		12	13	14	22	23	24	32	33	34	42	43	
Охлаждение	Полная холодопроизводительность (1)	kW	0.95	1.31	1.49	1.29	1.77	2.05	2.02	2.47	2.77	2.51	3.11
	Явная холодопроизводительность (1)	kW	0.9	1.09	1.26	1.15	1.45	1.68	1.69	1.96	2.16	2.04	2.42
	Расход воды (1)	l/h	163	225	253	222	304	353	347	425	476	432	535
Нагрев	Падение давления	kPa	2.1	5.4	1	4.2	10.7	2.1	11.4	8	5.2	2.4	14.2
	Теплопроизводительность (2)	kW	2.61	3.2	3.45	3.66	4.19	4.53	5.06	5.7	6.35	6.44	7.03
	Расход воды (2)	l/h	224	275	297	315	360	390	435	490	546	554	605
Дополнительный теплообменник	Падение давления	kPa	1.6	4.1	0.8	3.2	8.1	1.6	8.6	6	3.9	15.1	10.7
	Теплопроизводительность (2)	kW	1.5	1.5	1.5	2.16	2.16	2.16	2.92	2.92	2.92	3.75	3.75
	Расход воды (2)	l/h	129	129	129	186	186	186	251	251	251	322	322
Расход воздуха	Падение давления	kPa	2.9	2.9	2.9	6.7	6.7	6.7	14.6	14.6	14.6	25.7	25.7
	Макс.	m³/h	240	240	240	340	340	340	430	430	430	540	540
	Сред.	m³/h	190	190	190	260	260	260	340	340	340	420	420
Звуковая мощность	Мин.	m³/h	140	140	140	170	170	170	250	250	250	280	280
	Макс.	dB(A)	51	51	51	54	54	54	50	50	50	54	54
	Сред.	dB(A)	44	44	44	48	48	48	44	44	44	47	47
Звуковое давление	Мин.	dB(A)	36	36	36	36	36	36	35	35	35	37	37
	Макс. (3)	dB(A)	41	41	41	44	44	44	40	40	40	44	44
	Сред. (3)	dB(A)	34	34	34	38	38	38	34	34	34	37	37
Электрические характеристики	Макс. (3)	dB(A)	26	26	26	26	26	26	25	25	25	27	27
	Мин. (3)	dB(A)	26	26	26	26	26	26	25	25	25	27	27
	Электроснабжение	V/Ph/Hz	230/1/50										
Подсоединения по воде	Макс. потребляемая мощность	kW	0.02	0.02	0.02	0.04	0.04	0.04	0.05	0.05	0.05	0.07	0.07
	"G"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	
Вес	Транспортный вес	Kg	16	16	16	19	19	19	24	24	24	28	28

FVW 12÷74		44	52	53	54	62	63	64	72	73	74		
Охлаждение	Полная холодопроизводительность (1)	kW	3.54	2.9	4.04	4.58	3.86	5.09	5.96	5.16	6.45	7.26	
	Явная холодопроизводительность (1)	kW	2.71	2.48	3.12	3.47	3.18	3.86	4.63	4.18	5.07	5.57	
	Расход воды (1)	l/h	609	499	695	788	664	875	1025	888	1109	1249	
Нагрев	Падение давления	kPa	9.1	4.8	26.2	16.7	10.9	8	5.2	21.6	15.8	10.2	
	Теплопроизводительность (2)	kW	7.75	7.9	9.01	9.93	10.54	11.69	13	13.16	14.59	16.19	
	Расход воды (2)	l/h	666	679	775	854	906	1005	1118	1132	1255	1392	
Дополнительный теплообменник	Падение давления	kPa	6.8	3.6	19.7	12.6	8.1	5.9	3.8	16.3	11.9	7.6	
	Теплопроизводительность (2)	kW	3.75	4.65	4.65	4.65	6.01	6.01	6.01	7.84	7.84	7.84	
	Расход воды (2)	l/h	322	400	400	400	517	517	517	674	674	674	
Расход воздуха	Падение давления	kPa	25.7	6.9	6.9	6.9	13.1	13.1	13.1	24.2	24.2	24.2	
	Макс.	m³/h	540	690	690	690	910	910	910	1180	1180	1180	
	Сред.	m³/h	420	530	530	530	730	730	730	810	810	810	
Звуковая мощность	Мин.	m³/h	280	400	400	400	510	510	510	590	590	590	
	Макс.	dB(A)	54	56	56	56	58	58	58	62	62	62	
	Сред.	dB(A)	47	49	49	49	53	53	53	52	52	52	
Звуковое давление	Мин.	dB(A)	37	43	43	43	44	44	44	44	44	44	
	Макс. (3)	dB(A)	44	46	46	46	48	48	48	52	52	52	
	Сред. (3)	dB(A)	37	39	39	39	43	43	43	42	42	42	
Электрические характеристики	Мин. (3)	dB(A)	27	33	33	33	34	34	34	34	34	34	
	Электроснабжение	V/Ph/Hz	230/1/50										
	Макс. потребляемая мощность	kW	0.07	0.08	0.08	0.08	0.16	0.16	0.16	0.2	0.2	0.2	
Подсоединения по воде	"G"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	
	Транспортный вес	Kg	28	33	33	33	43	43	43	54	54	54	

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

FVW	12	13	14	22	23	24	32	33	34	42	43	44	52	53	54	62	63	64	72	73	74	
Д	STD	mm	690	690	690	820	820	820	1080	1080	1080	1210	1210	1210	1470	1470	1470	1470	1470	1730	1730	1730
В	STD	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	570	570	570	570	570	570	570
Ш	STD	mm	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	275	275	275	275	275	275	275
D (*)	STD	mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90

ГАБАРИТЫ



ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Температура воздуха в помещении 27 °C по сухому термометру / 19 °C по мокрому термометру, температура воды 7 °C/12 °C.
 - (2) Температура воздуха в помещении 20 °C по сухому термометру, температура воды 70 °C / 60 °C.
 - (3) На расстоянии 1 м и с временем реверберации звука 0,5 с.
- (*) D: Высота ножек
- (N.B.)
- Максимальное рабочее давление 1000 кПа.
 - Максимальная температура входящей воды 90 °C.
 - Ингибированный этиленгликоль может быть добавлен в воду.

FIW 12÷74

ФЭНККОЙЛЫ С ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ ДЛЯ СКРЫТОГО МОНТАЖА

От 0,9 кВт до 7,3 кВт.



ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Фэнкойлы серии FIW разработаны для напольного (вертикального или горизонтального) монтажа на объектах бытового и коммерческого применения: офисы, гостиницы, рестораны, спортивные залы и магазины.

Фэнкойлы серии FIW, установленные в системе с циркулирующей охлажденной водой, производят охлажденный воздух с низким уровнем шума. Если фэнкойлы применяются в зимний период в системе нагрева (от городской горячей воды или от чиллера с тепловым насосом), то они производят теплый воздух, тем самым удовлетворяя потребности в тепле в домашних и промышленных условиях.

Фильтр, поглощая пыль, поддерживает состояние воздушной среды на необходимом уровне. Он легко извлекается из корпуса для чистки. Фильтр обеспечивает надлежащий уровень санитарно-технических стандартов, что особенно важно в помещениях с большим количеством людей.

Фэнкойлы FIW могут также использоваться вместе с инновационной системой удаленного мониторинга и контроля CLIMAFRIEND для поддержания оптимального уровня комфорта.



ВЕРСИИ

FIW/IV	вертикальный блок для скрытого монтажа с нижним забором и вертикальным нагнетанием
FIW/IF	вертикальный блок для скрытого монтажа с фронтальным забором и вертикальным нагнетанием
FIW/IO	горизонтальный блок для скрытого монтажа с задним забором и горизонтальным нагнетанием
FIW/II	горизонтальный блок для скрытого монтажа с нижним забором и горизонтальным нагнетанием

Особенности

- Корпус изготовлен из гальванизованных штампованных панелей, покрытых тепло- и шумоизоляцией. В состав фэнкойла входят утилизируемый фильтр, поддон отвода конденсата.
- Вентилятор центробежного типа с прямым приводом от 6-ю скоростного однофазного электродвигателя, стандартно используются 3 скорости.
- Теплообменник изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением и имеет ручной воздухоотводящий ventиль.

Аксессуары

Отдельно поставляемые аксессуары:

C	Дополнительный поддон сбора конденсата
WS	Теплообменник для 4 трубной системы
EH	Встроенные электронагреватели
S	Ручной клапан
SG	Ручной клапан с решеткой
SM	Клапан с приводом ВКЛ/ВЫКЛ
SMG	Клапан с приводом и решеткой ВКЛ/ВЫКЛ
RM	Настенное подключение для клапана
SF	Рама в нагнетании для прохода через стену
VR	Регулятор скорости вращения вентилятора
DRM	Электронный пульт управления

DRE	EASY Электронный пульт управления
DRA	Дистанционный автоматический пульт управления
MCC	Устройство для подсоединения до 4-х фанкойлов
TA	Комнатный термостат
TMB	Защитный термостат минимальной температуры для VB и VR
TME	Защитный термостат минимальной температуры для DBM, DRM, DBA и DRA
V2	3-ходовой клапан включен / выключен для 2хтрубной системы
V4	3-ходовой клапан включен / выключен для 4хтрубной системы
MP	Дренажный насос для влаги
BC	универсальная колодка для подсоединений

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

H₂O

FIW 12÷74		12	13	14	22	23	24	32	33	34	42	43	
Охлаждение	Полная холодопроизводительность (1)	kW	0,95	1,31	1,49	1,29	1,77	2,05	2,02	2,47	2,77	2,51	3,11
	Явная холодопроизводительность (1)	kW	0,9	1,09	1,26	1,15	1,45	1,68	1,69	1,96	2,16	2,04	2,42
	Расход воды (1)	l/h	163	225	253	222	304	353	347	425	476	432	535
Нагрев	Падение давления	kPa	2,1	5,4	1	4,2	10,7	2,1	11,4	8	5,2	2,4	14,2
	Теплопроизводительность (2)	kW	2,61	3,2	3,45	3,66	4,19	4,53	5,06	5,7	6,35	6,44	7,03
	Расход воды (2)	l/h	224	275	297	315	360	390	435	490	546	554	605
Дополнительный теплообменник	Падение давления	kPa	1,6	4,1	0,8	3,2	8,1	1,6	8,6	6	3,9	15,1	10,7
	Теплопроизводительность (2)	kW	1,5	1,5	1,5		2,16		2,92	2,92	2,92	3,75	3,75
	Расход воды (2)	l/h	129	129	129	186	186	186	251	251	251	322	322
Расход воздуха	Падение давления	kPa	2,9	2,9	2,9	6,7	6,7	6,7	14,6	14,6	14,6	25,7	25,7
	Макс.	m ³ /h	240	240	240	340	340	340	430	430	430	540	540
	Сред.	m ³ /h	190	190	190	260	260	260	340	340	340	420	420
Звуковая мощность	Мин.	m ³ /h	140	140	140	170	170	170	250	250	250	280	280
	Макс.	dB(A)	51	51	51	54	54	54	50	50	50	54	54
	Сред.	dB(A)	44	44	44	48	48	48	44	44	44	47	47
Звуковое давление	Мин.	dB(A)	36	36	36	36	36	36	35	35	35	37	37
	Макс. (3)	dB(A)	41	41	41	44	44	44	40	40	40	44	44
	Сред.	dB(A)	34	34	34	38	38	38	34	34	34	37	37
Электрические характеристики	Макс. потребляемая мощность	V/Ph/Hz	230 / 1 / 50										
	Подсоединения по воде	"G	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Вес	Транспортный вес	Kg	12	12	12	14	14	14	18	18	18	21	21

FIW 12÷74		44	52	53	54	62	63	64	72	73	74	
Охлаждение	Полная холодопроизводительность (1)	kW	3,54	2,9	4,04	4,58	3,86	5,09	5,96	5,16	6,45	7,26
	Явная холодопроизводительность (1)	kW	2,71	2,48	3,12	3,47	3,18	3,86	4,63	4,18	5,07	5,57
	Расход воды (1)	l/h	609	499	695	788	664	875	1025	888	1109	1249
Нагрев	Падение давления	kPa	9,1	4,8	26,2	16,7	10,9	8	5,2	21,6	15,8	10,2
	Теплопроизводительность (2)	kW	7,75	7,9	9,01	9,93	10,54	11,69	13	13,16	14,59	16,19
	Расход воды (2)	l/h	666	679	775	854	906	1005	1118	1132	1255	1392
Дополнительный теплообменник	Падение давления	kPa	6,8	3,6	19,7	12,6	8,1	5,9	3,8	16,3	11,9	7,6
	Теплопроизводительность (2)	kW	3,75	4,65	4,65	4,65	6,01	6,01	6,01	7,84	7,84	7,84
	Расход воды (2)	l/h	322	400	400	400	517	517	517	674	674	674
Расход воздуха	Падение давления	kPa	25,7	6,9	6,9	6,9	13,1	13,1	13,1	24,2	24,2	24,2
	Макс.	m ³ /h	540	690	690	690	910	910	910	1180	1180	1180
	Сред.	m ³ /h	420	530	530	530	730	730	730	810	810	810
Звуковая мощность	Мин.	m ³ /h	280	400	400	400	510	510	510	590	590	590
	Макс.	dB(A)	54	56	56	56	58	58	58	62	62	62
	Сред.	dB(A)	47	49	49	49	53	53	53	52	52	52
Звуковое давление	Мин.	dB(A)	37	43	43	43	44	44	44	44	44	44
	Макс. (3)	dB(A)	44	46	46	46	48	48	48	52	52	52
	Сред.	dB(A)	37	39	39	39	43	43	43	42	42	42
Электрические характеристики	Макс. потребляемая мощность	V/Ph/Hz	230 / 1 / 50									
	Подсоединения по воде	"G	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Вес	Транспортный вес	Kg	21	24	24	24	33	33	33	42	42	42

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

FIW		12	13	14	22	23	24	32	33	34	42	43	44	52	53	54	62	63	64	72	73	74	
Д	STD	mm	440	440	440	560	560	560	760	760	760	960	960	960	1160	1160	1160	1135	1135	1135	1410	1410	1410
В	STD	mm	475	475	475	475	475	475	475	475	475	475	475	475	475	475	475	545	545	545	545	545	545
Ш	STD	mm	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	260	260	260	260	260	260	260

ГАБАРИТЫ



ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Температура воздуха в помещении 27 °C по сухому термометру / 19 °C по мокрому термометру, температура воды 7 °C / 12 °C.
 - (2) Температура воздуха в помещении 20 °C по сухому термометру, температура воды 70 °C / 60 °C.
 - (3) На расстоянии 1 м и с временем реверберации звука 0,5 с.
- (N.B.)
- Максимальное рабочее давление 1000 кПа.
 - Максимальная температура входящей воды 90 °C.
 - Ингибированный этиленгликоль может быть добавлен в воду.



HWW/V 22÷83 eurice

НАСТЕННЫЕ ФЭНКОЙЛЫ С ТАНГЕНЦИАЛЬНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ

От 2,1 кВт до 8,5 кВт



ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Фэнкойлы настенного монтажа серии Eurice разработаны для бытового и коммерческого применения: офисы, гостиницы, рестораны, спортивные залы и магазины.

Фэнкойлы серии Eurice, установленные в системе с циркулирующей охлажденной водой, производят охлажденный воздух с низким уровнем шума. При эксплуатации в зимний период, если фэнкойлы применяются в системе нагрева (от городской горячей воды или от чиллера с тепловым насосом), они производят теплый воздух, удовлетворяя тем самым потребности в тепле в домашних и промышленных условиях.

Фильтр, поглощая пыль, поддерживает воздушную среду на необходимом уровне. Он легко извлекается из корпуса для чистки и обеспечения требуемого уровня санитарно-технических стандартов, что особенно важно в помещениях с большим количеством людей. Выпускается с пультом дистанционного управления, EURICE серийно поставляется с 3-х ходовым клапаном и гибкими шлангами для легкой установки и технического обслуживания.

eurice®



ВЕРСИИ

HWW/V

Блок с базовой комплектацией с 3-х ходовым клапаном и дистанционным пультом управлением

Особенности

- Современный стильный дизайн с плавными контурами корпуса. Пластмассовый корпус из материала ABS, стойкий к износу и старению.
- Теплообменник с увеличенной поверхностью из медных труб, с алюминиевым оребрением и поддоном для конденсата.
- Встроенный в корпус 3-ходовой клапан.
- 3-скоростной тангенциальный вентилятор с низким уровнем шума. Регулируемые контроллером горизонтальные жалюзи.
- Пульт управления с программированием времени включения и выключения. Программирование режимов работы: автоматический, охлаждение, нагрев, вентиляция, осушение и ночной режим.
- Автоматическое включение после перерыва подачи электропитания.
- Гибкие шланги для легкой установки и технического обслуживания.
- Доступный и легко извлекаемый воздушный фильтр.
- ИК-пульт управления, может монтироваться на стене.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

H₂O

HWW/V 22÷83 eurice		22	32	42	53	72	83		
Охлаждение	Полная холодопроизводительность (1)	kW	2.1	2.61	4.34	5.46	7	8.5	
	Явная холодопроизводительность (1)	kW	1.59	1.92	3.26	4	5.3	6.4	
	Расход воды (1)	l/h	361	449	746	939	1204	1462	
	Падение давления (1)	kPa	18	19	22	37	20	30	
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	2.3	2.7	4.7	5.7	7.7	9.3	
	Расход воды (2)	l/h	396	482	826	998	1350	1617	
	Теплопроизводительность (3)	kW	4.6	5.6	9.6	11.6	15.7	18.8	
	Падение давления (2)	kPa	21	22	27	40	25	37	
Расход воздуха	Макс.	m ³ /h	374	425	750	850	1280	1402	
	Сред.	m ³ /h	340	382	680	782	1150	1223	
	Мин.	m ³ /h	306	340	612	713	1019	1104	
Звуковое давление	Макс. (4)	dB(A)	34	35	38	41	42	43	
	Сред. (4)	dB(A)	33	34	37	40	41	42	
	Мин. (4)	dB(A)	32	33	36	39	40	40	
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	230 / 1 / 50						
	Потребляемая мощность	kW	0.012	0.012	0.035	0.035	0.06	0.06	
Подсоединения по воде	Вход/Выход	"G	1/2-1/2	1/2-1/2	5/8-5/8	5/8-5/8	3/4-3/4	3/4-3/4	
	Вес	Транспортный вес	Kg	9	10	16	17	23	24

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

HWW/V		22	32	42	53	72	83	
Д	STD	mm	880	990	1172	1172	1450	1450
Ш	STD	mm	180	180	210	210	220	220
В	STD	mm	298	305	360	360	365	365

ГАБАРИТЫ



ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Температура воздуха в помещении 27 °C по сухому термометру / 19 °C по мокрому термометру, температура воды 7 °C / 12 °C.
 - (2) Температура воздуха в помещении 20 °C по сухому термометру, температура воды 45 °C / 40 °C.
 - (3) Температура воздуха в помещении 20 °C по сухому термометру, температура воды 70 °C / 60 °C.
 - (4) На расстоянии 1 м и с временем реверберации звука 0,5 с.
- (N.B.)
- Максимальное рабочее давление 1000 кПа.
 - Максимальная температура входящей воды 80 °C.
 - Ингибированный этиленгликоль может быть добавлен в воду.

TCW 42÷104

КАССЕТНЫЕ ФЭНККОЙЛЫ

От 2,20 кВт до 10,20 кВт



ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Кассетные фэнкойлы серии TCW разработаны для монтажа за фальш-потолком, для бытового и коммерческого применения: офисы, гостиницы, рестораны, спортивные залы и магазины. Фэнкойлы серии TCW, установленные в системе с циркулирующей охлажденной водой, производят охлажденный воздух с низким уровнем шума. Если фэнкойлы применяются в зимний период в системе нагрева (от городской горячей воды или от чиллера с тепловым насосом), то они производят теплый воздух, тем самым удовлетворяя потребности в тепле в домашних и промышленных условиях. Фильтр, поглощая пыль, поддерживает состояние воздушной среды на необходимом уровне. Он легко извлекается из корпуса для чистки. Фильтр обеспечивает надлежащий уровень санитарно-технических стандартов, что особенно важно в помещениях с большим количеством людей. Серия TCW имеет дополнительные аксессуары: привлекательная воздухораспределительная решетка придает законченный вид изделию, а также имеются регулируемые жалюзи для распределения воздуха. Фэнкойлы TCW могут также использоваться вместе с инновационной системой удаленного мониторинга и контроля CLIMAFRIEND для поддержания оптимального уровня комфорта.



ВЕРСИИ

TCW

Блок с базовой комплектацией

TCW/V

Блок с 3-х ходовым клапаном ВКЛ/ВЫКЛ

TCW/WB

Блок с теплообменником для 4-х трубной системы

TCW/WB/V

Блок 4-х трубный с 3-х ходовым клапаном ВКЛ/ВЫКЛ

TCW/EH

Блок с электрическим нагревателем

TCW/EH/V

Блок с электрическим нагревателем и 3-х ходовым клапаном ВКЛ/ВЫКЛ



Особенности

- Габариты фэнкойла, предназначенного для установки в фальш-потолках, где ограничение запотолочного пространства составляет не более 287 мм, соответствуют стандартным ячейкам сборного подвесного потолка (600x600 мм или 600x1200 мм). Конструкция обеспечивает удобство монтажа, гидравлических и электрических подсоединений. Удобство доступа к внутренним элементам со стороны решетки на передней панели.
- Корпус выполнен из теплоизолированных оцинкованных листов; имеются отверстия для соединения с воздухозаборником наружного воздуха и отверстие для кондиционирования смежного помещения (в этом случае в смежном помещении должно быть более низкое давление).
- Комбинированная воздухораспределительная/воздухозаборная решетка с воздушным фильтром и ручной регулировкой распределения воздуха в 4 направлениях. Воздухозаборная решетка расположена посередине блока.
- Вентилятор центробежный, турбинный, с прямым приводом от 3-скоростного двигателя, установленного на эластичных опорах и имеющего встроенную тепловую защиту.

- Дренажный насос для откачки конденсата с поплавком и 3 уровнями: вкл./выкл./аварийный. Поднимает конденсат на высоту до 600 мм. Дальнейший отвод конденсата осуществляется самотеком.
- Теплообменник изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением и имеет ручной воздухоотводящий вентиль.
- В качестве опции предлагается электронагреватель, имеющий тепловую защиту от чрезмерного повышения температуры, которая обеспечивается двумя термостатами с автоматическим и ручным сбросом.
- Регенерируемый воздушный фильтр. Доступ к нему обеспечивается после открытия комбинированной воздухозаборной решетки.
- Внутренний электрический отсек с клеммой колодкой для соединения с проводами без использования винтов, многовыводной автотрансформатор (42÷54). Внешняя электрическая панель (84÷104).

Аксессуары

Отдельно поставляемые аксессуары:

- | | |
|-----|---|
| DRM | Электронный пульт управления |
| DRA | Дистанционный автоматический пульт управления |
| V2 | 3-ходовой клапан включен / выключен для 2хтрубной системы |
| V4 | 3-ходовой клапан включен / выключен для 4хтрубной системы |

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

H₂O

TCW 42÷104		42	44	54	84	104	
Охлаждение	Полная холодопроизводительность (1)	kW	2.2	3.5	5	6.5	10.2
	Явная холодопроизводительность (1)	kW	1.77	2.7	3.78	4.87	7.75
	Расход воды (1)	l/h	378	602	850	1118	1754
	Падение давления	kPa	12.7	16.2	14.7	16.7	25.7
Нагрев 2 трубный блок	Теплопроизводительность (2)	kW	5.8	7.8	9.9	18.2	19.6
	Расход воды (2)	l/h	499	671	851	1565	1686
	Падение давления	kPa	18.5	23.5	14.6	22.9	18.2
Нагрев 4 трубный блок	Теплопроизводительность (2)	kW	2.2	3.2	4.9	---	9.5
	Расход воды (2)	l/h	189	275	421	---	817
	Падение давления	kPa	3.2	4.7	4.1	---	5
Расход воздуха	Макс.	m ³ /h	700	700	760	1550	1725
	Сред.	m ³ /h	460	460	515	1350	1360
	Мин.	m ³ /h	420	420	460	1100	1075
Звуковое давление	Макс. (3)	dB(A)	39	39	44	48	48
	Сред. (3)	dB(A)	27	27	36	40	46
	Мин. (3)	dB(A)	24	24	31	37	41
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	230/1/50				
	Макс. потребляемая мощность	kW	0.06	0.08	0.11	0.2	0.22
	Сред. потребляемая мощность	kW	0.04	0.05	0.07	0.18	0.19
	Мин. потребляемая мощность	kW	0.03	0.04	0.05	0.16	0.18
Электронагреватель (EH)	Электропитание	V/Ph/Hz	230/1/50				
	Потребляемая мощность	kW	1.5	2.3	2.6	4.3	5.2
Подсоединения по воде	2-трубы	"G	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1"
	4-трубы	"G	1/2" - 1/2"	1/2" - 1/2"	1/2" - 3/4"	---	1" - 1/2"
Вес	Транспортный вес	Kg	26	26	30	49	55

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

TCW		42	44	54	84	104	
Д	STD	mm	571	571	571	1171	1171
Ш	STD	mm	571	571	571	571	571
В	STD	mm	287	287	287	287	287

ГАБАРИТЫ



ПРИМЕЧАНИЯ

- Температура воздуха в помещении 27 °С по сухому термометру / 19 °С по мокрому термометру, температура воды 7 °С / 12 °С.
 - Температура воздуха в помещении 20 °С по сухому термометру, температура воды 70 °С / 60 °С.
 - На расстоянии 1 м и с временем реверберации звука 0,5 с.
- (N.B.)
- Максимальное рабочее давление 1000 кПа.
 - Максимальная температура входящей воды 90 °С.
 - Ингибированный этиленгликоль может быть добавлен в воду.

UTW 63÷544

5

МОДУЛЬНЫЕ ФЭНКОЙЛЫ КАНАЛЬНОГО ТИПА



От 4,6 кВт до 43 кВт.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Модульные фэнкойлы серии UTW являются идеальным решением для распределения воздуха через систему воздуховодов или непосредственно в помещение. Кроме того, отлично зарекомендовали себя при монтаже за фальшпотолком. Применяются на бытовых и коммерческих объектах: офисы, гостиницы, рестораны, портивные залы и магазины.

Фэнкойлы серии UTW, установленные в системе с циркулирующей охлажденной водой, производят охлажденный воздух с низким уровнем шума. Если фэнкойлы применяются в зимний период в системе нагрева (от городской горячей воды или от чиллера с тепловым насосом), то они производят теплый воздух, тем самым удовлетворяя потребности в тепле в домашних и промышленных условиях. Фильтр, поглощая пыль, поддерживает состояние воздушной среды на необходимом уровне. Он легко извлекается из корпуса для чистки. Фильтр обеспечивает надлежащий уровень санитарно-технических стандартов, что особенно важно в помещениях с большим количеством людей.

Фэнкойлы используются в 2- или 4-трубных системах. Комплект может быть дополнен различными секциями: пленум наружного воздуха, секция смешения воздуха (с клапанами), пленум на нагнетании воздуха для подсоединений к гибким воздуховодам, секция электрического нагрева. Фэнкойлы UIW могут также использоваться вместе с инновационной системой удаленного мониторинга и контроля CLIMAFRIEND для поддержания оптимального уровня комфорта.



ВЕРСИИ

UTW

Блок в базовой комплектации

Особенности

- Конструкция выполнена из оцинкованных (63÷274) или металлических окрашенных листов (333÷544), с тепло/звукоизоляцией.
- Вентилятор центробежного типа с двухсторонним всасыванием, статически и динамически сбалансирован, снижающий до минимума уровень шума и вибрации. Прямой привод от однофазного 3-скоростного электродвигателя (63÷274) или с клиноременной передачей и от односкоростного 3-фазного электродвигателя (333÷544).
- Теплообменник имеет медные трубы с алюминиевым оребрением и штуцерами для удаления воздуха и поддон отвода конденсата.
- Воздушный фильтр из перерабатываемого синтетического материала EU3, пригодного для повторного использования; доступ предусмотрен снизу (63÷274) или сбоку (333÷544).
- Вентили удаления воздуха расположены на теплообменниках. Они обеспечивают удаление воздуха из фэнкойла.
- Электрическая панель включает клеммную колодку для подключения к комнатному пульту управления и блок питания.

Аксессуары

Отдельно поставляемые аксессуары:

C	Дополнительный поддон сбора конденсата
AF	Секция фильтра
SF	Рама в нагнетании для прохода через стену
GRI/R	воздухозаборная решетка + решетка воздушного фильтра
BM	Решетка на нагнетании с регулируемыи заслонками
PR	Входной пленум
MB	Смесительная камера с заслонкой
SP	Пленум на нагнетании
P3	Пенум на нагнетании с эластичными вставками
WS	Теплообменник для 4 трубной системы
EH1	Секция для электронагревателя
EH2	Секция для электронагревателя
SM	Клапан с приводом ВКЛ/ВЫКЛ
VR	Регулятор скорости вращения вентилятора
DRA	Дистанционный автоматический пульт управления
V2	3-ходовой клапан включен / выключен для 2хтрубной системы
V4	3-ходовой клапан включен / выключен для 4хтрубной системы

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

H₂O

UTW 63÷544		63	93	104	133	153	233	274	333	414	464	544		
Охлаждение	Полная холодопроизводительность (1)	kW	4,6	7,5	9,1	10,5	13,1	15,7	20,7	25,9	31,7	38,1	42,8	
	Явная холодопроизводительность (1)	kW	3,5	6	7,1	8,4	9,8	13	16,7	20,1	24,6	29,6	33,2	
	Расход воды (1)	l/h	791	1290	1565	1806	2253	2700	3560	4455	5452	6553	7362	
	Падение давления	kPa	14	19	21	18	24	24	26	29	14	29	26	
Нагрев	Теплопроизводительность (2)	kW	9,8	15,5	19,7	21,6	25,9	35,5	46,3	60,1	75,8	91,8	97,1	
	Расход воды (2)	l/h	843	1333	1694	1858	2227	3053	3982	5169	6519	7895	8351	
	Падение давления	kPa	23	17	22	40	25	23	32	39	14	48	34	
Расход воздуха	Макс. (3)	m ³ /h	1000	1600	1700	2200	2500	3900	4500	5500	6800	7700	9000	
	Сред. (3)	m ³ /h	800	1200	1300	1800	2000	3000	3800	---	---	---	---	
	Мин. (3)	m ³ /h	600	850	900	900	1300	1900	2000	---	---	---	---	
Звуковое давление	Макс. (4)	dB(A)	45	44	45	47	49	51	55	56	57	57	58	
	Сред. (4)	dB(A)	40	38	39	43	44	45	51	---	---	---	---	
	Мин. (4)	dB(A)	34	30	31	28	35	35	37	---	---	---	---	
Электрические характеристики	Электропитание	V/Ph/Hz	230 / 1 / 50						400 / 3 / 50					
	Макс. потребляемая мощность	kW	0,09	0,15	0,15	0,15	0,15	0,42	0,6	0,75	1,1	1,1	1,5	
	Макс. рабочий ток	A	1	2,1	2,1	2,1	2,1	3,9	6,1	3,3	3,9	3,9	5,4	
	Пусковой ток	A	1,4	2,3	2,3	2,3	2,3	5,5	8,5	5,5	6	6	6,5	
Подсоединения по воде	"G	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"		
Вес	Транспортный вес	Kg	29	42	44	57	65	67	70	168	168	173	175	
	Теплопроизводительность (2)	kW	6,8	10,9	11,5	13,5	16	20,3	22,2	47,4	58,4	64	75,1	
	Расход воды (2)	l/h	585	937	989	1161	1376	1746	1909	4076	5022	5504	6459	
	Падение давления	kPa	10	11	12	15	14	19	23	10	15	10	14	
Подсоединения по воде	"G	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"		
EH1 Электрический нагреватель	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 + N / 50						---					
	Теплопроизводительность	kW	3	4	4	4	6	6	6	---	---	---	---	
	Макс. рабочий ток	A	4,3	8,7	8,7	8,7	13	13	13	---	---	---	---	
	Ступени	n°	1	1	1	1	1	1	1	---	---	---	---	
EH2 Электрический нагреватель	Электропитание	V/Ph/Hz	400 / 3 + N / 50						---					
	Теплопроизводительность	kW	6	8	8	8	12	12	12	---	---	---	---	
	Макс. рабочий ток	A	8,7	17,4	17,4	17,4	26,1	26,1	26,1	---	---	---	---	
	Ступени	n°	1	1	1	1	1	1	1	---	---	---	---	

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

UTW		63	93	104	133	153	233	274	333	414	464	544
Д	STD	mm	645	1005	1005	1105	1345	1345	1345	1400	1400	1400
Ш	STD	mm	455	455	505	540	540	540	800	800	800	800
В	STD	mm	295	295	295	325	325	375	375	800	800	1050

ГАБАРИТЫ



ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Температура воздуха в помещении 27 °C по сухому термометру / 19 °C по мокрому термометру, температура воды 7 °C/12 °C.
 - (2) Температура воздуха в помещении 20 °C по сухому термометру, температура воды 70 °C / 60 °C.
 - (3) Односкоростные 3-фазные электродвигатели 333,414,464,544.
 - (4) На расстоянии 1 м и с временем реверберации звука 0,5 с.
- (N.B.)
- Максимальное рабочее давление 1000 кПа.
 - Максимальная температура входящей воды 90 °C
 - Ингибированный этиленгликоль может быть добавлен в воду.

DBM-DBA / DRM-DRA

ЭЛЕКТРОННЫЕ ПУЛЬТЫ УПРАВЛЕНИЯ ФЭНКОЙЛАМИ



ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Пульты управления DBM и DBA устанавливаются в специально отведенном месте внутри фэнкойлов; при таком монтаже обеспечивается удобство соединения с клеммной колодкой фэнкойлов. Температурный датчик устанавливается рядом с воздухозаборным отверстием вентилятора. Проводные пульты управления DRM и DRA крепятся к стене; они применимы для всех типов фэнкойлов. Температурный датчик находится внутри пульта управления. Пульт управления не должен располагаться рядом с источником тепла.

DBM/DRM



DBA/DRA



ВЕРСИИ

DBM / DBA

Встроенная панель управления

DRM / DRA

Настенная панель управления

ОСОБЕННОСТИ

Применение

- DBM и DRM с ручным управлением, предназначены для 2-трубных фэнкойлов с 3-ходовым вентилем или без него, а также для 4-х трубных фэнкойлов без 3-ходового вентиля.
- DBA и DRA с ручным и автоматическим управлением, предназначены для 2- и 4- трубных систем, а также для 2-трубных систем с электронагревателем, 3-ходовым вентилем или без него.

Функции DBM и DRM

- Ручной выбор скорости вентилятора;
- Ручной выбор рабочего режима;
- Ручной выбор необходимой температуры в помещении;
- Термостат контроля минимальной температуры (опция) в режиме нагрева (HOT START) и режиме охлаждения (TOO COOL), предварительная установка значения минимальной температуры воды 30 °C в режиме нагрева и 12 °C в режиме охлаждения.

Функции DBA и DRA

- Ручной или автоматический выбор скорости вентилятора; с помощью функции AUTO пульт управления автоматически выбирает скорость вентилятора в соответствии с разностью температур между заданной температурой и температурой воздуха в помещении.
- Ручной или автоматический выбор рабочего режима; с помощью функции AUTO пульт управления автоматически выбирает рабочий режим фэнкойла, в соответствии с температурой воздуха и воды.

- Термостат контроля минимальной температуры (стандартно для DBA и DRA) в режиме нагрева (HOT START) и режиме охлаждения (TOO COOL); предварительно заданные значения минимальной температуры воды 35 °C в режиме нагрева и 25 °C в режиме охлаждения. Кроме того, термостат минимальной температуры позволяет выполнять «автоматическое переключение» в зависимости от температуры воды на входе, и, следовательно, его использование в данном случае просто необходимо.
- Периодическая вентиляция: эта функция распространяется только на блоки с встроенными пультами управления. Функция обеспечивает более точные показания датчика температуры, установленного на стороне всасывания вентилятора.
- Регулировка в режиме вкл./выкл. вспомогательного электронагревателя в режиме нагрева (двухтрубная система с электронагревателем); функция POST VENTILATION обеспечивает обдув электронагревателя после его отключения.
- Функция ANTIFREEZE защищает фэнкойл от замораживания при его отключении (остановке) в зимний период года; термостат всегда обеспечивает нагрев воздуха с уставкой +8 °C. Эта уставка температуры на термостате является приоритетной по сравнению с температурным датчиком и заданным рабочим режимом.

CLIMAFRIEND

СИСТЕМА ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИИ ДЛЯ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Высокоинтеллектуальная система диспетчеризации предназначена для применения на коммерческих объектах и в жилых зданиях. Инновационная.

Новая система **Climafriend** разработана для контроля и управления климатом в коммерческом и бытовом применении. Проста в монтаже. Размещается в удобном для пользователя месте и обеспечивает информацией о местах, где он живет или работает.

Быстрая.

Сенсорный экранный монитор с интерфейсным доступом. С его помощью возможно получить быстрый доступ к состоянию системы в автоматическом или ручном режимах, задать временные режимы (по неделям, дням, часам).

Эффективная.

Возможен обмен информацией с любым электронным контроллером, имеющим интерфейсную плату RS 485. Система Climafriend может управлять чиллером, фэнкойлами, максимум до 30 блоков.

clima
friend



ВЕРСИИ

CLIMAFRIEND

Система диспетчеризации

Аксессуары

Характеристики и аксессуары:

TSC	15" Цветной сенсорный дисплей.
AP	Программное обеспечение
IS	Интерфейсная плата RS 485
DBA/W	Встроенный автоматический пульт управления
DRA/W	Дистанционный автоматический пульт управления
DY	ВКЛ/ВЫКЛ термостат нагрева бойлера

