

Фанкойлы Standard Line

Внутренние блоки. Напольно-подпотолочный DF-150-900DBC/DL



1, 15 до 7,85 кВт

Двухтрубная система



Пульт управления фанкойлом контролирует температуру воды в трубопроводе, предотвращая попадание в рабочую зону помещения воздуха с чрезмерно высокой (при охлаждении) или низкой (при нагреве) температурой.

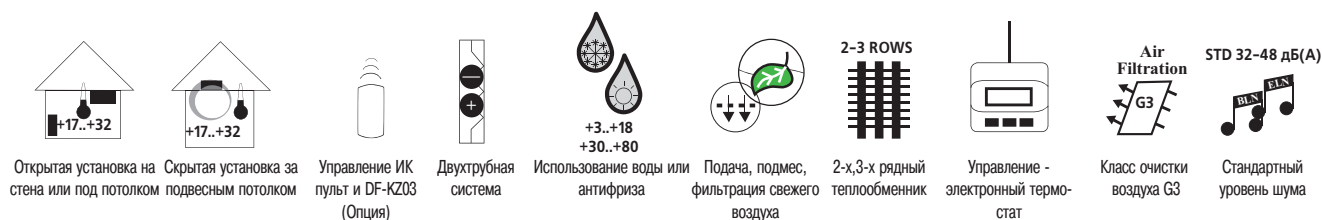


Тонкий корпус напольно-потолочного фанкойла позволяет производить установку агрегата даже в условиях ограниченного пространства (глубина всего лишь 225 мм).

Основные преимущества серии:

- Стильный и элегантный дизайн
- Простой монтаж и удобное обслуживание
- Воздушный фильтр в комплекте
- Низкий уровень шума

>Функциональные характеристики<



Открытая установка на стену или под потолком (+17..+32)
Скрытая установка за подвесным потолком (+17..+32)
Управление ИК пультом и DF-KZ03 (Опция)

Двухтрубная система
Использование воды или антифриза (+3..+18 +30..+80)

Подача, подмес, фильтрация свежего воздуха
2-х,3-х рядный теплообменник

Управление - электронный термостат

Класс очистки воздуха G3

STD 32-48 дБ(А)

>Дополнительная комплектация<

DP-DFBBDL	Дополнительный дренажный поддон для трехходового клапана	DF-KZ03	Плата управления фанкойлом
CKF3320	Трехходовой клапан регулирования производительности	MD-KJR15/EP	Электронный термостат Центральный пульт управления
CKFP3320	Привод для трехходового и двухходового клапана	MD-DiMS2100	Программное обеспечение для управления фанкойлами с использованием PC
DF-3WVDL/C DF-3WVDR/C	Соединительный комплект для трехходового клапана регулирования производительности.		

>Технические характеристики фанкойлов DF-150-900DBC<

Модель			DF-150DBC	DF-250DBC	DF-300DBC	DF-400DBC	DF-450DBC	DF-500DBC	DF-600DBC	DF-800DBC	DF-900DBC	
Расход воздуха	Высокая скорость	м³/ч	255	425	510	680	765	850	1020	1360	1530	
	Средняя скорость	м³/ч	215	360	430	580	660	720	870	1160	1300	
	Низкая скорость	м³/ч	190	320	380	510	570	640	765	1020	1150	
Производительность	Холодопроизводительность (высокая скорость)	кВт	1.15	1.87	2.53	3.27	3.97	4.85	5.64	6.52	7.85	
	Теплопроизводительность (высокая скорость)	кВт	1.52	2.53	3.49	4.58	5.64	6.98	8.23	9.58	11.69	
Параметры сети питающего напряжения		В/Ф/Гц	220-240/1/50									
Потребляемая мощность (высокая скорость)		Вт	27	29	40	46	39	49	63	88	137	
Расход воды (охлаждение)		л/ч	198	322	435	562	683	834	970	1121	1350	
Гидравлическое сопротивление (охлаждение)		кПа	16	10.1	14.2	24	23.1	20	11.4	21	24.3	
Уровень звукового давления (выс./сред./низк.)		дБ(А)	32/29/26	35/32/30	37/34/32	39/36/34	41/38/36	43/40/38	44/41/39	46/43/40	48/45/42	
Корпус	Размеры без упаковки (ДхШхВ)	мм	800x592x225			1000x592x225			1200x592x225			1500x592x225
	Размеры с упаковкой (ДхШхВ)	мм	889x683x312			1089x683x312			1289x683x312			1589x683x312
	Чистый вес/вес в упаковке	кг	22,5/26,5	22,5/26,5	26/31	26/31	32,5/38	32,5/38	39/45	39/45	39/45	
Управление			Проводной термостат MD-KJR15									
Трубопровод	Диаметр входящего патрубка	дюйм	G3/4"									
	Диаметр выходящего патрубка	дюйм	G3/4"									
	Диаметр дренажного трубопровода	мм	16									

Данные предоставлены для следующих условий:

- режим охлаждения - температура воды на входе +7 C, перепад температур - 5 C, температура входящего воздуха +27 C DB/+19 C WB;
- режим обогрева - температура воды на входе +50 C, перепад температур - 8 C, температура входящего воздуха +20 C DB.