Телефон: +7 (495) 545-41-77
E-mail: info@klimat-ok.ru / Website: www.klimat-ok.ru

Фанкойлы Standard Line

Внутренние блоки.4-поточный компактный кассетный DF-300-500QAE-P4

2,5 до 3,5 кВт

Четырехтрубная система

Фанкойл оснащен двумя независимыми теплообменниками воздухоохладителя и воздухонагревателя. Такое решение позволяет поддерживать индивидуальные параметры воздушной среды в различных зонах в зависимости от предпочтения каждого пользователя.

В стандартной комплектации фанкойл оснащен инфракрасным пультом дистанционного управления, с помощью которого пользователь может включать, выключать фанкойл, изменять режимы работы и угол наклона жалюзи.

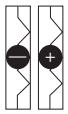
- Высокий уровень стандартной комплектации: дренажный насос, контроллер, инфракрасный пульт - стандартно
- Подключение к системе группового управления
- Низкий уровень шума
- Панель имеет привлекательный внешний вид

Конструктивные и функциональные исполнения:	
DF	Фанкойлы Dantex
—	
300-500	Холодопроизводительность 2,5- 3,5 кВт
QAE	Кассетные фанкойлы с четырехсторонней раздачей воздуха
P4	Четырехтрубная система кондиционирования и отопления

>Функциональные характеристики<

Открытая установка в подвесном потолке

2-х рядный теплообменник


Четырехтрубная система

Контроль температуры воды в трубоводе

Управление - ИК пульт (Стандартно)

Управление с помощью проводного пульта (Опция)

Управление воздушными заслонками

Подключение к системе группового управления

Дренажный насос

Стандартный уровень шума

>Дополнительная комплектация<

DF-DPQA	Дополнительный поддон для трехходового клапана	**MD-NIM01**	Сетевая карта
DF-3WV/C-P4	Трехходовой клапан регулирования производительности	**MD-CCM03**	Центральный пульт управления
DF-3WVQAE/C-P4	Соединительный комплект для трехходового клапана регулирования производительсноти	**MD-WLJKXT (v 3.1)**	Програмное обеспечение для управления фанкойлами
MD-KJR12B (MD-KJR29B)	Проводные пульты управления		

>Технические характеристики фанкойлов DF-300-500QA-P4

Модель			DF-300QAE-P4	DF-400QAE-P4	DF-450QAE-P4	DF-500QAE-P4
Расход воздуха	Расход воздуха (Высокая скорость)	м3/ч	510	680	760	850
	Расход воздуха (Средняя скорость)	м3/ч	440	580	650	730
	Расход воздуха (Малая скорость)	м3/ч	360	480	530	600
Производительность	Холодопроизводительность (Высокая скорость)	кВт	2,5	2,9	3,2	3,5
	Теплопроизводительность (Высокая скорость)	кВт	3,7	4.6	4,8	5,1
Параметры сети питающего напряжения		В/Ф/Гц	220-240/1/50			
Потребляемая мощность		Вт	50	70	82	96
Расход воды (охлаждение)		л/ч	318	396	405	439
Гидравлическое сопротивление (охлаждение)		кПа	17	23	24	27
Уровень звукового давления (высокая скорость)		дБ(А)	36	42	46	50
Трубопровод	Диаметр входящего/выходящего патрубка холодного теплоносителя	дюйм	G3/4"			
	Диаметр входящего/выходящего патрубка горячего теплоносителя	дюйм	G1/2"			
	Диаметр дренажного трубопровода, наружный	мм	25	25	25	25
Корпус	Размеры без упаковки (ШхВхГ)	мм	575x261x575	575x261x575	575x261x575	575x261x575
	Размеры с упаковкой (ШхВхГ)	мм	655x290x655	655x290x655	655x290x655	655x290x655
	Чистый вес	кг	17,5	17.5	17.5	17,5
	Вес в упаковке	кг	22,5	22,5	22,5	22,5
Панель	Размеры без упаковки (ШхВхГ)	мм	647x50x647	647x50x647	647x50x647	647x50x647
	Размеры с упаковкой (ШхВхГ)	мм	715x123x715	715x123x715	715x123x715	715x123x715
	Чистый вес/вес в упаковке	кг	3			
	Вес в упаковке	кг	5			
Электроподключения	Силовой и управляющий кабель	мм2	3x1,0			
Управление	ИК пульт управления		MD-R51/E			

Данные предоставлены для следующих условий:
- режим охлаждения - температура воды на входе +7 С, перепад температур - 5 С, температура входящего воздуха +27 С DB/+19 С WB;
- режим обогрева - температура воды на входе +50 С, перепад температур - 8 С, температура входящего воздуха +20 С DB.